



SIEBDRUCK

Wasserbasierende Textildruckfarbe

AMAZONIA

Die **AMAZONIA** ist eine formaldehydfreie wasserbasierende Acrylfarbe. Dieses Sortiment an "gebrauchsfertigen" Farben wurde entwickelt für den Direktdruck auf Baumwoll- und Polyester / Baumwolltextilien. Die Farben sind in der Variante "Transparent" für helle Textilien und als deckende Variante "OP" für dunkle Textilien verfügbar. Zusätzlich sind auch die vier Prozessfarben für helle Textilien erhältlich. Abhängig von den verwendeten Farben stehen zwei Trocknungsmodi zur Verfügung: heiß oder kalt (Lufttrocknung). Dieses Farbsystem kann auf manuellen und halbautomatischen Karussells verarbeitet werden.

Technische Spezifikationen

- **Zusammensetzung** : Frei von PVC, Phthalat, APEO (Alkylphenol Ethoxylate) und Schwermetallen.
- **Glanzgrad** : Satin, Glänzend
- **Haptik** : Transparent : sehr weich / Deckend : weich.
- **Farbmischsystem** :
Die AMAZONIA ELASTISCH Serie ist in Pantone®-Farben erhältlich. Die Farben der Serien AMAZONIA und AMAZONIA ELASTISCH sind untereinander mischbar.
- **Farbverbrauch** :
Transparent : bei 48er Gewebe : 20m²/kg.
Deckend : bei 48er Gewebe : 10m²/kg.
Weiß : bei 48er Gewebe : 20m²/kg.
- **Waschbeständigkeit** : 40°C
- **Bügeln** : auf der Innenseite vom Druckmotiv.
- **Haltbarkeit**: ungeöffnetes Originalgebinde, 1 Jahr in trockenen und belüfteten Räumen, bei Raumtemperatur von 15°C bis 35°C.



Anwendung

- **Trocknung** :
- In einem Heißlufttunnel, IR-Tunnel mit Heißluftzirkulation oder Lufttrocknung.
Siehe auch Abschnitt "Tipps - Trocknen".
- **Gewebe** :
- Farben: 43-80 Fäden/cm bis 77-55 Fäden/cm.
- Weiß: 43-80 Fäden/cm bis 49-70 Fäden/cm.
- Weiß deckend Unterleger: 62-64 Fäden/cm bis 77-55 Fäden/cm
- **Kopierschicht** :
- wasserbeständige Kopier-Emulsion : z.B. KIWO Azocol Z 140, Azocol Z 155 o.ä.
- **Rakel** :
- Weiß deckend: 65 Shore.
- alle anderen Farben: 75 - 80 Shore.
- **Palettenklebstoffe** :
- Folie (25D9900), Aerofix S (25D1815), Takter 4000 (25D1830), Takter 1 (25D1720), rollbarer Klebstoff 0381 (3344079) , Sprühkleber wasserbasierend (25D3911)
- **Reinigung** : Wasser.

Anwendung

■ Hilfsmittel und Verdüner :

- **Härter 0564 (35A0564):** max. 5% zum Trocknen bei Raumtemperatur oder zur Verkürzung der Trockenzeit im Tunnel hinzufügen. Innerhalb von 8 Stunden nach dem Mischen bei Temperaturen unter 25 °C verwenden.
- **Verdüner/Verzögerer (35C2062):** verbessert die Sieboffenhaltung durch Reduzierung der Viskosität. Zugabe von 2% bis 5%.
- **Verzögerer Gel (35C2099):** verbessert die Sieboffenhaltung bei konstanter Viskosität. Zugabe von 2% bis 5%.

- **Verzögerer Additiv (35C2064):** verbessert stark die Sieboffenhaltung durch Stabilisierung der Viskosität. Zugabe von 2% bis 5%.

- **Verzögerer Spray (35C1298):** Verhindert die Austrocknung bei längerem Stillstand oder von heißen Paletten bei häufigem Flashen. Es wird wie folgt auf einer nicht mit Farbe gefluteten Druckschablone verwendet, indem das Spray zum Zeitpunkt des Stoppens und vor der Wiederaufnahme der Produktion aufgesprüht wird. Ebenso wird die Verwendung dieses Sprays auf Druckschablonen empfohlen, die später noch gereinigt werden müssen.

- **Verdicker (35C0263):** erhöht die Viskosität. Zugabe von 0.2% to 0.5%.

Tipps: Zwischentrocknung / Flashen / Trocknen

■ Zwischentrocknung/ Flashen :

Bei Bedarf folgende Zeitintervalle:

- Transparente Farben: 4 Sekunden
- CMYK Prozess Farben: 4 Sekunden
- Deckende Farben: 6 Sekunden

Die erforderliche Flash-Zeit kann je nach Art der Paletten (Aluminium oder Holz), des Zwischentrockners, dem Abstand zwischen Flasher und Druck, des Farbtyps der AMAZONIA und der Qualität des bedruckten Textils variieren.

■ Trocknung :

Vorsicht :

Bei häufigem Zwischentrocknen bzw. Flashen kann die Farbe negativ reagieren.

Bitte unbedingt Vorversuche durchführen.

Nass in Nass Druck (transparente Farben):

Ist möglich wenn der Farbfilmfilm ausreichend warm ist (40-45°C).

Tunnel Trocknung

Luft Trocknung

	Tunnel Trocknung	Luft Trocknung
alle Farben	3 min bei 160°C.	Nicht möglich.
Transparente und CMYK - Prozess Farben	- 3 min bei 160°C oder - 2 min bei 160°C unter Zugabe von 5% Katalysator 0564.	- Mit 5% Katalysator 0564. Warten Sie 5 Tage bis zur optimalen Waschbeständigkeit. Topfzeit Farbe + Katalysator: 8 bis 12 Stunden. Die Farbe kann rekatalysiert werden, oder als Alternative mit 3% 3Y5246* Katalysator. Waschbeständigkeit erst nach 24-48 Stunden erreicht. Topfzeit Farbe + Katalysator : 24 Stunden Danach kann die Farbe nicht weiter verwendet werden!
Deckende Farben	2 min bei 165°C - 3 min bei 160°C.	Nicht möglich.
Weiß Deckend	- 2 min bei 165°C. oder - 1 min bei 165°C - 2 min bei 160°C unter Zugabe von 5% Katalysator 0564.	Zugabe von 5% Katalysator 0564. Warten Sie 5 Tage bis zur optimalen Waschbeständigkeit.

Die Trocknungsparameter (Zeit und Temperatur) können je nach verwendetem Tunnel und seiner Position in der Produktionsumgebung (Vorsicht vor Zugluft), des Farbauftrags ,der Anzahl der gedruckten Farben und der Art des zu bedruckten Textils variieren.

Die Zugabe von 35C2062 Verzögerer erfordert eine Tunnelrocknung.

Weiß

Weiß deckend (35C4087)

Nur als Unterleger zu verwenden
Hohe Stabilität auf dem Gewebe

Misch Weiß (35C4085)

Zur Anwendung bei Mischrezepturen aller weiteren Farben.

Besondere Empfehlungen

■ **Waschbarkeit :**

Textilien weisen unterschiedliche Appreturen auf und wurden möglicherweise zuvor behandelt, was zu Risiken hinsichtlich Haftung, Beständigkeit und Temperaturreaktion (Vergilbung) führt.

Wir möchten darauf hinweisen, dass es wichtig ist, vorläufige Tests an Baumwolle und synthetischen Stoffen durchzuführen, bevor Sie mit dem Druckprozess fortfahren.

Darüber hinaus empfehlen wir Ihnen, Ihre Trocknungs Systeme genau zu testen und einzurichten, da die Hauptursache für eine schlechte Waschbeständigkeit eine unzureichende Trocknung der Farbe ist.

■ **Druckprozess :**

Sprühen Sie bei Bedarf Wasser auf die Druckschablone, bevor Sie die Farbe auftragen. Ein trockenes Sieb kann in bestimmten Bereichen des Designs entweder zu schlechtem Druck oder zu einem Farbmangel führen, insbesondere bei feinsten Designs.

Fluten Sie beim Druckprozess eine dicke Farbschicht .

Bei Pausen und Stopps sollte die Druckschablone sofort mit einer dicken Farbschicht bedeckt werden. Dadurch wird verhindert, dass Teile des Designs austrocknen.

Die Farbe ist im Sieb ausreichend stabil und ermöglicht kurze Druckpausen bei langer Druckauflage.

Beispiel: 30 Minuten Pause sind bei einem 48er Gewebe bei einer Temperatur zwischen 18 und 25°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von mindestens 50% (idealerweise zwischen 60 und 70%) möglich !!!

Unter keinen Umständen sollten Sie getrocknete Farbreste von den Seiten der Dose abkratzen, da diese in die Farbe fallen und später zu Druckproblemen führen können.

■ **Schablonenreinigung :**























Nach hohen Druckauflagen oder häufigem Zwischentrocknen kann es schwierig werden, die Farbe aus der Schablone zu entfernen. In diesem Fall ermöglicht die Verwendung von Seifenwasser eine effektivere Reinigung. Bei hartnäckigen Farbrückständen empfehlen wir die Verwendung von Lösungsmittel : Siebreiniger 45, KiwoClean LM 612 o.ä.

Beachtung

AMAZONIA Farben entsprechen der **EN 71-3**, der **ROHS Richtlinie** und der **REACH/CLP Verordnung**.



WEISS	Art. 1 kg	Art. 5 kg	Art. 60 kg
Weiß deckend	35C2087	35C4087	35C7087
Misch Weiß	35C2085	35C4085	35C7085

TRANSPARENTE-FARBEN		Art. 1 kg	Art. 5 kg
	Zitronengelb	35C2002T	35C4002T
	Goldgelb	35C2004T	35C4004T
	Orange	35C2006T	35C4006T
	Rot	35C2010T	35C4010T
	Fuchsia	35C2015T	35C4015T
	Violett	35C2016T	35C4016T
	Reflexblau	35C2025T	35C4025T
	Prozessblau	35C2027T	35C4027T
	Mittelgrün	35C2030T	35C4030T
	Dunkelgrün	35C2034T	35C4034T
	Schwarz	35C2081	35C4081
DECKENDE FARBEN		Art. 1 kg	Art. 5 kg
	Zitronengelb OP	35C2002OP	35C4002OP
	Goldgelb OP	35C2004OP	35C4004OP
	Orange OP	35C2006OP	35C4006OP
	Rot OP	35C2010OP	35C4010OP
	Fuchsia OP	35C2015OP	35C4015OP
	Violett OP	35C2016OP	35C4016OP
	Reflexblau OP	35C2025OP	35C4025OP
	Prozessblau OP	35C2027OP	35C4027OP
	Mittelgrün OP	35C2030OP	35C4030OP
	Dunkelgrün OP	35C2034OP	35C4034OP
	Schwarz	35C2081	35C4081

PROZESSFARBEN 4-C		Art. 1 kg	Art. 5 kg
	Gelb	35C2050	35C4050
	Magenta	35C2052	35C4052
	Cyan	35C2054	35C4054
	Schwarz	35C2056	35C4056

HILFSMITTEL	Artikelnr.
Härter 0564 - 100 g	35A0564
Härter 3Y5246 - 100g	3Y524605
Verdünner / Verzögerer - 1 kg	35C2062
Verdicker - 25 g	35C0263
Verzögerer Gel - 1 kg	35C2099
Verzögerer Additive-1kg	35C2064
Verzögerer Spray-250 ml	35C1298

Die in diesem Dokument wiedergegebenen Farben sind nicht verbindlich. Auf Wunsch können wir Ihnen eine Farbkarte zur Verfügung stellen, die die Farbtöne naturgetreuer wiedergibt.



IMP. TIFLEX 12.04.2021- Unverbindliches Dokument - Nur unsere Internetseite ist berechtigt, Benutzerhandbücher für unsere Farben in Echtzeit zu übertragen. Papierhandbücher gelten als unverbindlich und können nicht zur Haftung unseres Unternehmens verwendet werden, da sie auf unserer Website aktualisiert werden. Wir können nur verantwortlich gemacht werden, wenn der Kunde die auf unserer Website bereitgestellten Informationen verwendet hat. In jedem Fall muss der Benutzer vor Produktionsbeginn Validierungstests unter lokalen Bedingungen durchführen. Die Informationen in diesem Dokument basieren auf unserem derzeitigen Verständnis und Wissen und werden objektiv als Hinweis gegeben. Die Nutzungsbedingungen liegen jedoch außerhalb unserer Kontrolle, so dass diese Informationen in keiner Weise als Garantie jeglicher Art unsererseits angesehen werden können. Weitere Informationen finden Sie in unseren technischen Unterlagen und sind auf unserer Internetseite unter www.tiflex.com oder auf Anfrage unter +33 (0) 4 74 37 34 81 erhältlich. Sicherheitsdatenblätter sind kostenlos erhältlich unter: www.tiflex.com/fds

 **TIFLEX**
marquer le monde

CS 30200 - 01450 PONCIN - Tel +33 (0) 4 74 37 34 81
international@tiflex.fr - www.tiflex.de