

Sérigraphie

20
19

Impression
Numérique



Encres spéciales - Colorimétrie

Selon vos cahiers des charges, nous pouvons développer toute encre pour une application ou une utilisation spécifique (supports, cadences, caractéristiques, résistances, aspects, ...) pour lesquelles nos encres standard ne seraient pas adaptées.

Pantone®, RAL, etc ... A la demande, nous réalisons vos recherches de couleurs et vos mises à la teinte.

Grâce au Color Matching System Tiflex, l'élaboration de vos teintes Pantone® est simplifiée. En effet, vous obtenez directement la formulation nécessaire grâce à ce logiciel. Il est mis à disposition sur tiflex.com.



Prestations

Nous vous proposons une prestation de qualité pour la réalisation de vos typons avec une création intégrale ou reprise de vos éléments fournis dans des délais adaptés à vos besoins.



Organisme formateur en sérigraphie

Que ce soit dans vos locaux ou sur notre site de Poncin, Tiflex dispense une formation de qualité, complète et adaptée à vos besoins. En tant que « Centre de Formation », vous bénéficiez d'une subvention totale ou partielle des frais de formation.

Qualité - Sécurité - Environnement

TIFLEX est certifiée selon les référentiels ISO 9001, OHSAS 18001 et ISO 14001 pour la conception, la fabrication et la commercialisation d'encres et de produits chimiques associés, pour la Sérigraphie et l'Impression Numérique, le Marquage Identification Codage et la Papeterie.



Service Clients

Par sa qualité et sa rapidité, le Service Clients participe activement à la création de valeur ajoutée de TIFLEX.

Il est étroitement associé à la démarche Clients dès l'élaboration des solutions.

Il les met en œuvre sur site ou dans les showrooms de TIFLEX. Ses experts technologiques apportent le support et les formations nécessaires aux demandes des clients tant pour l'utilisation que pour l'évolution des solutions mises en œuvre.

Notre Service Clients est à votre écoute au 04 74 37 34 90, du lundi au vendredi, de 8h00 à 17h30 ou par mail : hotline.sin@tiflex.fr

Retrouvez notre actualité, nos nouveautés, nos offres promotionnelles ainsi que nos catalogues réactualisés sur www.tiflex.com.



10 Avenue 1^{ère} Armée Rhin Danube
CS 30200
01450 PONCIN - FRANCE
www.tiflex.com

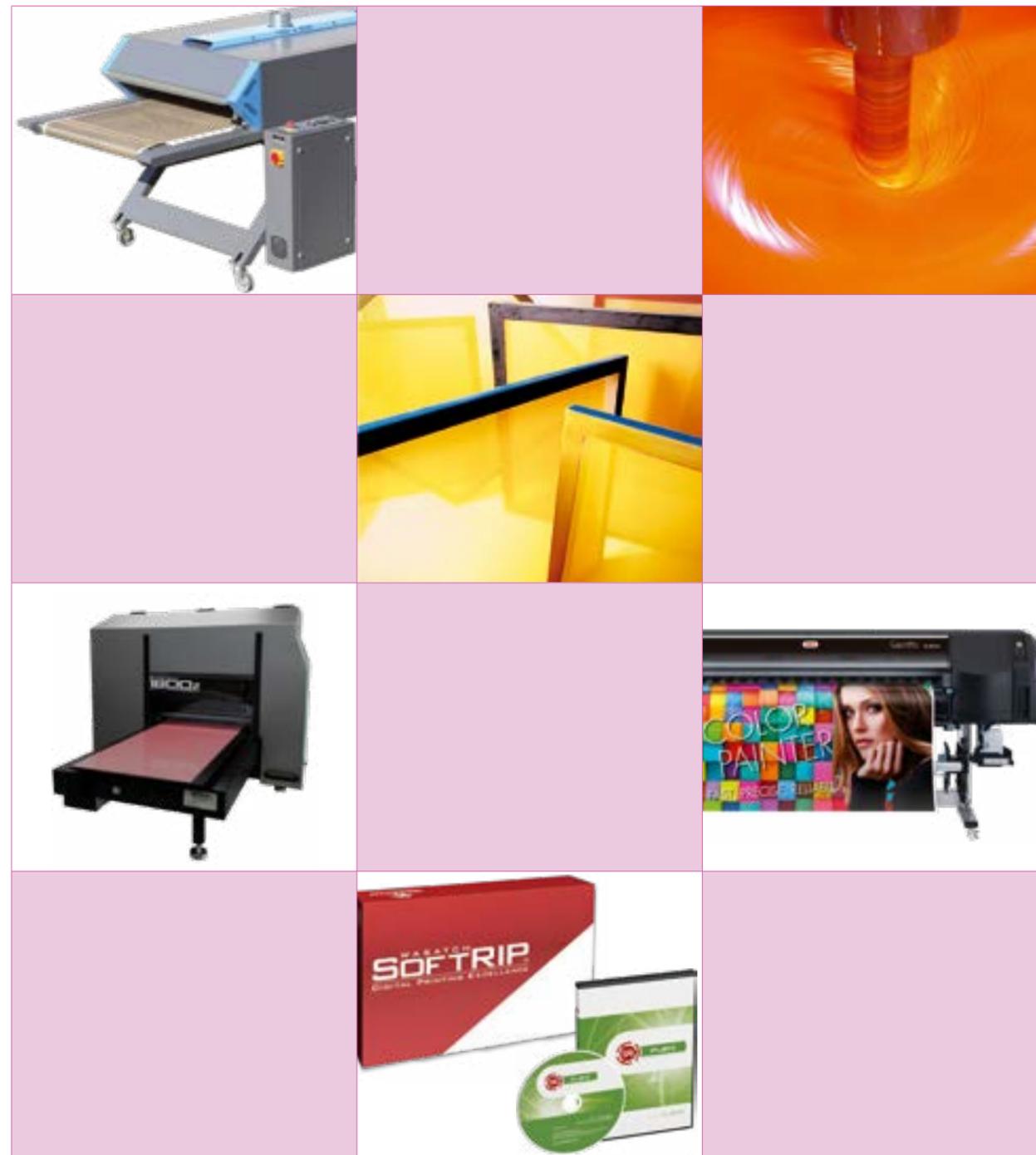
FRANCE :
Tél. 04 74 37 33 83
Fax 04 74 37 33 70
sin@tiflex.fr

INTERNATIONAL :
Tél. +33 (0) 4 74 37 34 81
Fax +33 (0) 4 74 37 33 62
international@tiflex.fr

SUPPORT TECHNIQUE
Tél. 04 74 37 33 56
SERVICE CLIENTS
Tél. 04 74 37 34 90

Une offre unique sur le marché !

TIFLEX propose de nombreuses solutions complémentaires d'impressions sérigraphiques & numériques parfaitement adaptées à votre besoin



Nous nous réservons le droit de faire évoluer tout au long de l'année les tarifs indiqués sur ce catalogue en fonction des modifications réalisées par nos partenaires.

Conditions générales de vente et de prestations de services page 127.

Tarif applicable au 1^{er} Janvier 2018, pouvant faire l'objet de modifications sans préavis. Prix en euros, hors taxes, départ usine Poncin. Les renseignements et illustrations contenus dans ce catalogue sont non contractuels et ne sont donnés qu'à titre indicatif. Toute reproduction, même partielle, de notre catalogue est interdite (Loi du 14 Juillet 1909 et du 11 Mars 1957).

Seul notre site internet est habilité à communiquer en temps réel les notices d'utilisation de nos encres. Les notices papier sont réputées non écrites et cessent d'engager notre société du seul fait qu'elles ont été mises à jour sur notre site. Notre responsabilité ne pourra être engagée que si le client s'est fondé sur les informations diffusées sur notre site. Dans tous les cas, l'utilisateur devra réaliser des essais de validation dans ses propres conditions avant la mise en œuvre de sa production.

SOMMAIRE IMPRESSION SÉRIGRAPHIQUE

MATÉRIELS

- **Textile**
 - Carrousel p. 8
 - Unitex p. 8
 - Flash p. 8
 - Tunnels de séchage à infrarouge
 - Tunnel T-IR p. 9
 - Tunnel T-BOX p. 9
- **Séchage & Polymérisation**
 - Tunnels de séchage à infrarouge
 - Tunnel T-IR p. 9
 - Tunnel T-BOX p. 9
 - Tunnel de séchage à air pulsé (AP) p. 10
 - Claie de séchage p. 10
- **Impression à plat manuelle**
 - Machine « une main » p. 11
 - Précima p. 11
- **Insolation des écrans**
 - Combiné d'établi p. 12
 - Combinétuve p. 12
 - Combiné d'insolation p. 12
 - Chassicop mural p. 13
 - Lampe halogène p. 13
- **Préparation & Nettoyage des écrans**
 - Bac de développement ... p. 13
 - Laveurs p. 14
 - Manuel pneumatique p. 14
 - Automatique pneumatique .. p. 14
 - Recycleur de solvant p. 14

PRÉ-PRESS

- **Fabrication de cadres & écrans**
 - Cadres p. 18
 - Écrans p. 18
 - Tissus polyester p. 19
 - Racles d'encollage p. 20
- **Ligne chimique pour la fabrication des écrans**
 - Colle polyuréthane p. 21
 - Prep'écran p. 21
 - Produits de dégraissage p. 22
 - Solutions photosensibles p. 20/21
 - Films capillaires p. 22
 - Pour le renfort et la retouche. p. 24
 - Dégravage des écrans p. 24
 - Traitement des images

PRÉ-PRESS

- fantômes p. 24
- **Produits divers**
 - Filmac en rouleaux p. 22
 - Adhésifs p. 23
- **Fournitures complémentaires**
 - Préparation des encres p. 25
 - Impression p. 25
 - Nettoyage p. 25
 - Hygiène p. 25
- **Racles** p. 26
- **Racle-rouleaux** p. 27
- **Polyuréthanes** p. 28
- **Typons sans chimie** p. 85/117

ENCRES TEXTILES

- **Encres plastisols**
 - Flashcolor p. 30/31
 - Himalaya p. 32/33
 - Collection Créative CRÉA... p. 34
 - Créa anti-feu p. 35
 - Everest p. 36
 - Dreamflash p. 37
- **Encres à l'eau**
 - Aquatrans p. 38
 - Hydrocolor NG p. 39
 - Encre Rongeante p. 40
- **Encre à solvant**
 - Polythane p. 41
 - Polyworks p. 42
 - Polywork anti-feu p. 43
- **Transfert textile**
 - Adhésifs p. 44
 - Films thermofusibles Mylar ... p. 44
 - Papier & polyester transfert... p. 44
- **Impression de paillettes** .. p. 44

ENCRES UV

- **Papier, carton, bois**
 - UViprim Eco Plus p. 46
 - UViprim VY p. 52
- **Plastique**
 - UViprim Eco Plus p. 46
 - UViprim FL p. 47
 - UViprim MS p. 48
 - UViprim PS p. 51
 - UViprim VY p. 52

ENCRES UV

- **Verre**
 - UViprim GL p. 51
 - UViprim GL - BC p. 49

ENCRES A SOLVANT

- **Papier, carton, bois**
 - Cellulosique STJ p. 55
 - Matiflex p. 58
 - Sélectacryl p. 65
 - Uréthral p. 68
 - Vinylique brillante p. 71
- **Plastique**
 - Akilor p. 54
 - Cellulosique STJ p. 55
 - Epoxy EV p. 56
 - Fluo plastique p. 57
 - Multiflex p. 58
 - Plaxolor p. 61
 - Polycolor p. 62
 - Polytiflex p. 63
 - Propylux p. 64
 - Sélectacryl p. 65
 - Tampocolor p. 67
 - Uréthral p. 68
 - Vinyflex p. 70
 - Vinylique brillante p. 71
 - Vinylique mate p. 72
- **Métal**
 - Epoxy EV p. 56
 - Siccative EV p. 66
 - Uréthral p. 68
 - Vinyflex p. 70
 - XF260 p. 73

- **Verre**
 - Epoxy EV p. 56

- **Encres spéciales**
 - Vernis transfert chromo p. 69
 - Vernis anti salissure tableau blanc p. 69
 - Noir XE 880, réserve gravure.. p. 60
 - Pâtes métalliques Or & Argent p. 60

DILUANTS & SOLVANTS

- **Diluants & Solvants** p. 74/75

SOMMAIRE IMPRESSION NUMÉRIQUE

BASE AQUEUSE

- **Gamme EPSON SureColor**
 - SC-T3200/T5200/T7200 P. 78
 - SC-P5000 p. 79
 - SC-P6000/ P7000/ P8000/ P9000 . p. 80
 - SC-F2100 p. 87
- **Consommables**
 - Encres & Accessoires p. 82/83
- **Presses pour transfert SEFA**
 - Presses à chaud p. 84
 - Accessoires p. 84
- **Films transparents pour la réalisation des typons**
 - Médiasflex p. 85
 - Copyjet p. 85
 - Sélectjet p. 85
 - Optifilm p. 85
 - Flexofilm p. 85
- **Kit de nettoyage Tiflex** ... p. 102

BASE SOLVANT

- **Gamme EPSON SureColor Série S**
 - SC-S80600 p. 90
 - SC-S60600 p. 90
 - SC-S40600 p. 91
 - Encres/Entretien Accessoires p. 90/91
- **Gamme OKI**
 - M-64s / M-64s LCI p. 93/94
 - E-64s p. 95/96
 - W-64s / W-54s : Encres/Entretien Accessoires p. 95
 - H3/H2P - 104s p. 97/98
- **Consommables OKI**
 - Encres V-64s EX / LX p. 99
 - Encres HP-8000 p. 99
 - Entretien p. 99
- **Kits de nettoyage Tiflex** .. p. 102
- **Décolflex** p. 102

- **Consommables MIMAKI**
 - Encres SS21 p. 100
 - Encres BS3 / BS4 p. 100
 - Encres SS2 p. 100
 - Encres ES3 p. 101
 - Encres HS p. 101
 - Encres SUV / Latex p. 101

BASE UV

- **Gamme DCS**
 - DCS 1800Z p. 104
 - Encres souples IRF6 p. 104
 - DCS 1024UV p. 105
 - DCS 7200z p. 107
 - Encres souples IRF4 p. 107
 - Encres standard IR2 p. 107
- **Consommables MIMAKI**
 - Encres UV LED LH100 / LF140 / LF200 / LUS 150 p. 108
 - Encres UV traditionnelles) p. 108
 - Cartouches spéciales UV LED .. p. 108
- **Kit de nettoyage Tiflex** .. p. 102
- **Primaire d'adhérence** p. 102

MATÉRIELS DE DÉCOUPE

- **Gamme GRAPHTEC**
 - FC 8600 p. 110
 - CE 6000 Plus p. 110
 - FCX 2000 p. 110
 - Consommables p. 111
 - Accessoires p. 111
 - Bandes téflon p. 111

MATÉRIELS DE FINITION

- **Lamineurs**
 - Lamiflex COLD p. 114
 - Lamiflex HOT p. 114
 - Lamiflex SL3-1700 p. 114
 - Lamineurs à plat ROLLROLLER
 - ENTRY p. 114
 - REGULAR p. 114
 - PREMIUM p. 114
- **Découpe**
 - STEELTRAK p. 115
- **Rogneuses Neolt Electro Power Trim plus**
 - Electriques p. 115
 - Manuelles p. 115

LOGICIELS

- **Wasatch SoftRip** p. 118
- **Wasatch Films** p. 120
- **FlexiSIGN 12** p. 121

PRESTATIONS

- **Formations sur matériels**.. p. 124
- **Formations aux logiciels** . p. 124
- **Services** p. 124
- **X-Rite Gretag MacBeth** . p. 125
- **Connectique** p. 125

Conditions générales de vente p. 127

FORMATIONS

- **Formations** p. 126
- Formation DCS et logiciel
- Formation DCS module textile DTG
- Formation DCS module EasyCyl
- Formation F2100 et logiciel Garment Creator
- Formation Epson Série S et logiciel Dashboard
- Formation Graphtec et logiciel CuttingMaster
- Formation Graphtec et logiciel découpe Flexi
- Formation Utilisation Oki/Seiko
- Formation FlexiDesigner
- Formation FlexiPrint
- Formation FlexiSign (Design+Cut)
- Formation FlexiSign&Print
- Formation Wasatch : les bases
- Formation RIP Wasatch
- Formation lamineur

Impression sérigraphique

A	
Adhésif à l'eau.....	25
Aérofix S.....	25
B	
Bac de développement.....	13
Baguettes bois.....	25
Bidon humecteur.....	25
Boîte métal vide.....	25
Bouche-pores bleu.....	23
Brosse applicatrice nylon.....	24
C-D	
Cadres alu.....	18
Cadres bois.....	18
Câles PVC.....	25
Carrousel.....	8
Catalyseur Saati Fixer 9.....	21
Chassicop mural.....	13
Chiffons propres.....	25
Claie de séchage.....	10
Colle polyuréthane.....	21
Combiné d'établi.....	12
Combiné d'insolation.....	12
Combinétuve.....	12
Couteaux à broyer.....	25
Diluants / Solvants.....	74/75
Diazofilm.....	22
E	
Ecrans aluminium.....	18
Ecrans bois.....	18
Encre Akilor.....	54
Encre Aquatrans.....	38
Encre Cellulosique STJ.....	55
Encre Collection Créative Créa.....	34
Encre Dreamflash.....	37
Encre Epoxy EV.....	56
Encre Everest.....	36
Encre Flashcolor.....	30/31
Encre Fluo plastique.....	57
Encre Himalaya.....	32/33
Encre Hydrocolor NG.....	39
Encre Matiflex.....	58
Encre Multiflex.....	59
Encre Noir XE, réserve gravure.....	60
Encre "Pâtes métalliques".....	60
Encre Plaxolor.....	61
Encre Polycolor.....	62
Encre Polycolor extra-opaque.....	62
Encre Polythane.....	41
Encre Polyworks.....	42
Encre Polytiflex.....	63
Encre Propylux.....	64
Encre Rongeante.....	40
Encre Sélectacryl.....	65
Encre Siccatif EV.....	66
Encre Tampocolor.....	67
Encre Uréthral.....	68
Encre Uviprim Eco-Plus.....	46
Encre Uviprim FL.....	47
Encre Uviprim GL.....	48
Encre Uviprim GL-BC.....	49
Encre Uviprim MS.....	50
Encre Uviprim PS.....	51
Encre Uviprim VY.....	52
Encre Vinyflex.....	70
Encre Vinylique brillante.....	71
Encre Vinylique mate.....	72
Encre XF 260.....	73
F	
Filmac.....	22
Film de montage.....	22
Film masque.....	22
Films capillaires.....	22
Films thermosensibles Mylar.....	44
Finisseur 4886.....	24
Flash.....	8
G	
Gants de protection.....	25
Gobelets mélangeurs.....	25
I	
Impression de paillettes.....	44
Indicateur de température.....	25
L	
Lampe halogène.....	13
Laveur automatique pneumatique.....	14
Laveur manuel pneumatique.....	14
M-N	
Machine "une main".....	11
Nuancier Pantone®.....	25
O	
Ouate de cellulose.....	25
Oxygel.....	24
Oxylic.....	24
Oxymage.....	24
Oxypâte.....	24
Oxysol.....	24
P	
Pèse encre.....	25
Polyuréthanes.....	28
Pot vide, 1 l.....	25
Précima.....	11
Prep'écran.....	21
Produit de dégravage concentré.....	24
R	
Racles creuses d'encollage.....	20
Racles et contre-racles.....	26
Racle-rouleaux.....	27
Recycleur de solvant.....	14
Ruban adhésif argent.....	23
Ruban adhésif Polytoil.....	23
Ruban plastique Polynoir.....	23
S	
Savon.....	25
Scotch de masquage.....	23
Seau vide, 5 l.....	25
Solution de remplissage XD 153.....	23
Solution de renfort.....	23
Solution résistalo.....	23
Solutions photosensibles	
- Diazo 19S/149S/19T.....	20
Solutions photosensibles	
- UST/200S/200T/400ST.....	20
Solutions Saati Graphic HU/Vitrum HHU	
Textil HT/Céramic HT1/Fixer 9.....	21
Solvants / Diluants.....	74/75
Solvymage.....	24
solvypâte.....	24
Spatules en acier.....	25
Stop-sec.....	25
T	
Takter 1/Takter 4000.....	25
Tissus.....	19
Transfert textile.....	44
Tunnel AP.....	10
Tunnel IR T-BOX.....	9
Tunnel IR T-IR.....	9
U	
Unitex.....	8
V	
Vernis anti-salissure.....	69
Vernis transfert chromo.....	69

Impression numérique

C-D	
Connectique.....	125
Copyjet.....	85
Décolflex.....	102
GAMME DCS :	
- DCS 1800z.....	104
- DCS1024UVMVP.....	105
- DCS7200z.....	107
- Encres IRF4 / IR2.....	107
- Encres souples IRF6.....	104
E	
Epson SureColor :	
- SC-S40600/S60600/S80600.....	90/91
- SC-F2100.....	86
- SC-T3200/5200/7200.....	78
- SC-P5000.....	79
- SC-P6000/7000/8000/9000.....	80
F	
Films transparents.....	85
FlexiSIGN 12.....	121
Flexofilm.....	85
Formation logiciels.....	124
Formation matériels.....	124
G	
Graphtec consommables.....	111
GRAPHTEC :	
- CE 6000-40/60/120 Plus.....	110
- FC 600-60/75/100/130/160.....	110
- FCX 2000-60/120/180VC.....	110
K	
Kit de nettoyage Tiflex.....	102
L	
Lamineurs.....	114
Logiciel FlexiSIGN 12.....	121
Logiciel Wasatch Films.....	120
Logiciel Wasatch SoffRip.....	118
M	
Matériel de coupe manuelle Steeltrak.....	115
Médiasflex.....	85
MIMAKI :	
- Encres UV LED LH100 / LF140 / LF200 /	
LUS 150.....	108
- Encres UV traditionnelles.....	108
- Cartouches spéciales UV LED.....	108
- Encres solvant SS21.....	100
- Encres solvant BS3 / BS4.....	100
- Encres solvant SS2.....	100
- Encres solvant SUV / Latex.....	101
- Encres éco-solvant ES3.....	101
- Encres éco-solvant HS.....	101
O	
OKI :	
- M-64s / M-64s LCI.....	p. 93/94
- E-64s.....	p. 95/96
- 64s / W-54s : Encres/Entretien Accessoires... p. 96	
- H3/H2P - 104s.....	p. 97/98
- Encres V-64s EX / LX.....	p. 99
- Encres HP-8000.....	p. 99
Optifilm.....	85
P	
Presses à chaud.....	84
Primaire d'adhérence.....	102
R-S	
Rogneuses.....	115
Roland PC60 - Encres.....	83
Selectjet.....	85
Steeltrak-165/210/250.....	115
W	
Wasatch films.....	120
Wasatch SoffRip.....	118
X	
X-Rite Gretag MacBeth.....	125

Sommaire matériels

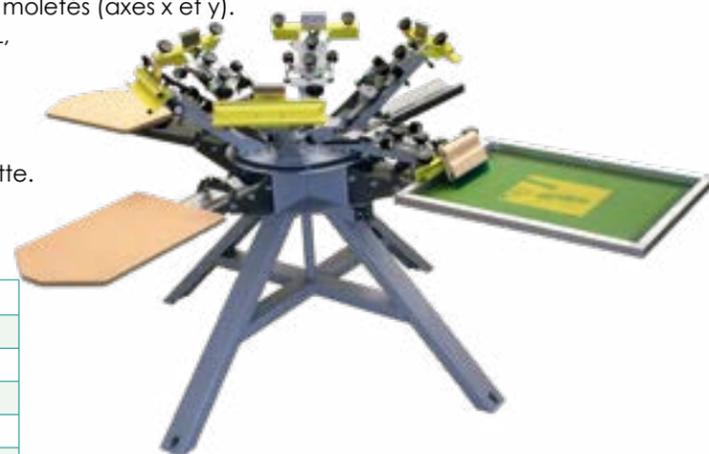
	PAGE
CARROUSEL.....	8
UNITEX.....	8
FLASH.....	8
TUNNELS DE SÉCHAGE À INFRAROUGE :	
- T-IR.....	9
- T-BOX.....	9
TUNNEL AP.....	10
CLAIE DE SÉCHAGE.....	10
MACHINE « UNE MAIN ».....	11
PRÉCIMA.....	11
COMBINÉ D'ÉTABLI.....	12
COMBINÉTUVE.....	12
COMBINÉ D'INSOLATION.....	12
CHASSICOP MURAL & LAMPE HALOGÈNE.....	13
BAC DE DÉVELOPPEMENT.....	13
LAVEUR MANUEL PNEUMATIQUE.....	14
LAVEUR AUTOMATIQUE PNEUMATIQUE.....	14
RECYCLEUR DE SOLVANT.....	14



Carrousel

Machine manuelle pour l'impression repérée des tee-shirts, maillots, casquettes, etc ...

- Piètement rigide, parfaitement stable, démontable.
- Jeannettes et bras porte-écrans mobiles en rotation.
- Réglage micrométrique de l'écran par 3 boutons moletés (axes x et y).
- Choix de 5 tailles pour les jeannettes : homme XXL, homme XL, homme L, femme M et enfant S.
- Choix de jeannettes spéciales (manche, parapluie, sac ...).
- Réglage avant / arrière des jeannettes.
- Réglage du hors contact de l'écran sur la jeannette.
- Réglage du parallélisme écran / jeannette.
- Format d'écran maxi : 60 x 80 cm.



MODÈLE	Référence
4 postes mobiles, 4 jeannettes : 4.4	2367000LC
6 postes mobiles, 4 jeannettes : 6.4	2368004LC
6 postes mobiles, 6 jeannettes : 6.6	2368000LC
8 postes mobiles, 8 jeannettes : 8.8	2363000LC
référence de jeannettes (taille)*	

Unitex

Matériel d'établi permettant l'impression manuelle, en une couleur, de différents supports textiles.

- Piètement rigide, parfaitement stable, démontable.
- Choix parmi 5 tailles de jeannettes en medium : homme XXL, homme XL, homme L, femme M et enfant S.
- Réglage avant / arrière de la jeannette.
- Réglage du hors contact de l'écran par rapport à la jeannette.
- Réglage du parallélisme écran / jeannette.
- Format d'écran maxi : 60 x 80 cm.



En option, possibilité d'opter pour des jeannettes stratifiées plutôt que medium

MODÈLE	Référence
Unitex*	2362410

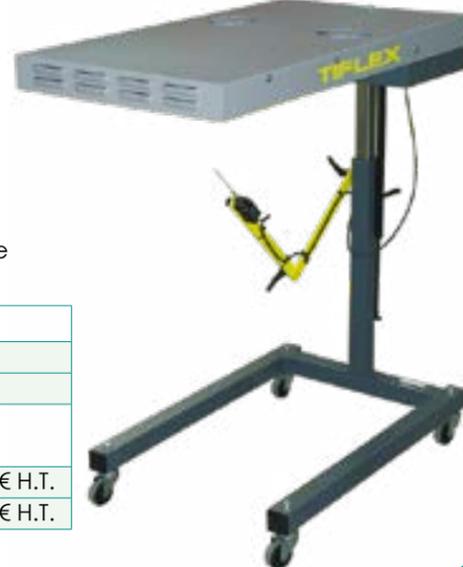
* Codification indépendante de la jeannette seule

Flash

Matériel de préséchage des encres plastisols, le Flash est un séchoir intermédiaire pour encres textiles. Il est équipé d'émetteurs infrarouges à ondes courtes pour le séchage et d'un dispositif de refroidissement par jet d'air. Le démarrage de chaque cycle est commandé par un contacteur à tige qui détecte la présence de la jeannette sous l'appareil.

- Piètement réglable en hauteur et en profondeur.
- Réglage de la puissance et de la zone de séchage.
- Réglage de la durée de séchage.
- Réglage du temps de refroidissement.
- Equipé de roulettes et d'un frein.
- Branchement électrique 400V triphasé.
- Conforme à la norme NF C 20 030.

Le Flash peut s'adapter sur des carrousels automatiques MHM. Dans cette configuration, il est livré avec 2 glissières et sans piètement.



MODÈLE	Format de séchage maxi	Référence
Flash	40 x 40 cm	23D4040
	40 x 60 cm	23D4060
Glissière pour carrousel automatique MHM	40 x 40 cm	23D57305
	40 x 60 cm	
Emetteur infrarouges de rechange + 4 stéatites		23D0000E01 133,00€ H.T.
Commande de cellule optique		23D40OPTCE 283,00€ H.T.

Tunnels de séchage à infrarouges

Tunnel T-IR

De technologie traditionnelle chez Tiflex, avec des émetteurs infrarouges à ondes courtes/moyennes, ce tunnel polymérise les plastisols ainsi que les encres à l'eau employées dans l'industrie textile. Il peut également s'utiliser avec la majorité des encres à solvant (époxy, polyuréthane, glycéro, ...) imprimées sur tous supports résistants aux infrarouges. L'option brassage d'air est alors recommandée.

- Bande transporteuse en verre téfloné résistant à la chaleur (250°C).
- Réglage de la vitesse de défilement de la bande transporteuse de 1 à 4 m/mn.



- Réglage de la température de séchage par régulateur à affichage digital.
- Volets escamotables pour le passage de supports jusqu'à 12 cm.
- Piètement métallique équipé de 4 roulettes.
- Branchement électrique 400V triphasé + terre.
- Option surélévation permettant de sécher des vêtements ou des objets volumineux.

MODÈLE	Largeur maxi de séchage	Référence 1 élément	Référence 2 éléments	Référence 3 éléments	Référence 4 éléments
T-IR 80 standard	80 cm	2210081TR	2210082TR	nous consulter	nous consulter
T-IR 120 standard	120 cm	2210121TR	2210122TR	2210123TR	nous consulter
T-IR 140 standard	140 cm		2210142TR	2210143TR	2210144TR
Emetteur infrarouge de rechange + 4 stéatites		2210000E01	170,00 € H.T.		

Autres nombres d'éléments chauds ou dimensions spécifiques : nous consulter.

Options : élément froid (4 ou 6 ventilateurs), supplément brassage d'air chaud / élément.

Tunnel T-Box

Intégrant une nouvelle génération d'émetteurs infrarouges, ce tunnel permet de s'affranchir de la nécessité de montée en température sous la voûte. Associée à un extracteur d'air chaud (**non fourni**), la polymérisation des encres peut, dès lors, se faire à basse température. Ce qui permet de réduire considérablement, voire totalement, les remontées pigmentaires, en particulier sur matières synthétiques (polyester).

- Pupitre de paramétrage tactile.
- Bande transporteuse en verre téfloné résistant à la chaleur (250°C).
- Temps de passage de 30 s à 2 mn.
- Réglage de la puissance des lampes infrarouges.



- Passage de supports : 12 cm en fonction du modèle.
- Piètement métallique mécano-boulonné équipé de 4 roulettes.
- Branchement électrique 400V triphasé + neutre + terre.

MODÈLE	Largeur maxi de séchage	Référence 1 élément	Référence 2 éléments
T-BOX 80 standard	80 cm	2210081TB	2210082TB
T-BOX 120 standard	120 cm	2210121TB	2210122TB
T-BOX 140 standard	140 cm		2210142TB
Lampe de rechange 1000 W		10719500	159,00 € H.T.

Tunnel AP

Le tunnel de séchage à air pulsé AP est utilisé pour accélérer le séchage des encres à solvant. Conception modulaire par élément de 2 m (chaud, froid), évolutif, s'adaptant aux besoins de l'utilisateur.

- Bande transporteuse en verre téfloné stable et résistant.
- Variation de vitesse électronique (0,1 à 15 m/mn, autre nous consulter).
- Réglage du parallélisme et de la tension du tapis.
- Régulation de température commandée par thermostat.
- Sectionneur facilement accessible.

- Buses de grand diamètre (200 mm) pour évacuation des vapeurs de solvant.



MODÈLE	Largeur maxi de séchage	Référence
AP 80	80 cm	2215070
AP 100	100 cm	2215100
AP 120	120 cm	2215120

Autres dimensions, nous consulter.

Claie de séchage

Claie de séchage comportant 31, 52 ou 60 clayettes et offrant un encombrement au sol minimum.

- Bâti monobloc et rigide.
- Ensemble monté sur 4 roulettes pivotantes caoutchoutées.
- Clayettes en fil d'acier soudé, traitement anti-corrosion.
- Ressorts de rappel permettant le maintien en position relevée de chaque clayette.

Le chariot, contrairement à la claie, est équipé de roues en fonte permettant un étuvage.

Les 2 sont livrés montés et prêts à l'emploi.

MODÈLE	Référence claie 31 clayettes	Référence claie 52 clayettes	Référence claie 60 clayettes
70 x 100 cm	23250CL	23275CL	2321000
85 x 125 cm	2323000	23270CL	2322000

Autres dimensions et chariots spéciaux, nous consulter.



Machine « une main »

La machine «une main» est équipée d'une aspiration et permet d'imprimer manuellement toutes surfaces planes : papier, carton, autocollants, matière plastique en feuille, panneaux bois et métal, tissu ... jusqu'à 5 cm d'épaisseur.

- Table d'impression en alu perforé, puissante aspiration.
- Piètement en tubes d'acier soudés.
- Rayon pour entreposer boîtes d'encre, racles, etc ...
- Réglages micrométriques longitudinaux et transversaux.
- Racle non fournie.



MODÈLE	Format d'impression maxi	Référence
60 x 80	60 x 80 cm	23443
80 x 120	80 x 120 cm	23446

Précima

Machine à plat manuelle équipée d'un plateau aspirant, offrant précision et facilité d'emploi.

- Table d'impression en aluminium perforé, puissante aspiration.
- Rayon pour entreposer boîtes d'encre, racles, etc ...
- Deux bras porte-écran articulés.
- Système de rappel à ressorts facilitant le relevage de l'ensemble.
- Réglages micrométriques longitudinaux et transversaux.
- Racle non fournie.



MODÈLE	Format d'impression maxi	Référence
40 x 60	40 x 60 cm	2334300
60 x 80	60 x 80 cm	2334400

Combiné d'établi

Ensemble compact d'établi pour l'insolation et le séchage des écrans jusqu'au format 60 x 80 cm.



- Tubes néon U.V de 40 W.
- Châssis pneumatique.
- Tapis résistant souple, insensible aux UV
- Pompe à palettes monophasée, fonctionnant sans huile.
- Etuve, un ou trois tiroirs à grille.
- Ventilation air pulsé chaud.
- Régulateur de température.
- Branchement électrique 230V monophasé.

MODÈLE	Format utile maxi	Référence
608/1 tiroir	60 x 80 cm	23L6080
608/3 tiroirs		23L6083
Tube néon de rechange		*

* Nous consulter.

Combinétuve

Armoire métallique destinée à l'insolation et au séchage des écrans de sérigraphie.

- Tubes néon U.V de 40 W.
- Châssis pneumatique.
- Glace fixe avec trappe de visite.
- Tapis résistant souple, insensible aux UV
- Pompe à palettes, fonctionnant sans huile.
- Etuve, 3 tiroirs à grille.
- Ventilation air pulsé chaud.
- Régulateur de température.
- Branchement électrique 230V monophasé.



MODÈLE	Format utile maxi	Référence
812	80 x 120 cm	23M502121
1014	100 x 140 cm	23M502122
1216	120 x 160 cm	23M502123
Tube néon de rechange		23M50212P02

Combiné d'insolation

Ensemble compact destiné à l'insolation et au séchage des écrans de sérigraphie. Ce matériel est proposé en 3 formats pour toutes dimensions d'écrans jusqu'à 120 x 160 cm.



- Lampe halogène.
- Châssis pneumatique.
- Intégrateur de lumière.
- Plexiglass de protection articulé.
- Tapis résistant souple, insensible aux UV
- Etuve 3 tiroirs à grille.
- Ventilation air pulsé chaud.
- Régulation de température.
- Pompe à palettes monophasée, fonctionnant sans huile.
- Branchement électrique 400V triphasé + neutre.

MODÈLE	Format utile maxi	Référence
812	80 x 120 cm	23L502102
1014	100 x 140 cm	23L502101
1216	120 x 160 cm	23L502103
Ampoule HP M15	2374005	256,00 € H.T.

SIN - 12

Chassicop mural & Lampe halogène

Châssis pneumatique pour l'insolation des écrans de sérigraphie.



- Chargement horizontal et tapis ouvrant.
- Cadre mural en profilés mécano-soudés avec traverses démontables.
- Pompe à vide pour un placage parfait du tapis.

MODÈLE	Format utile maxi	Référence
80 x 100	80 x 100 cm	23002
100 x 130	100 x 130 cm	23004
130 x 170	130 x 170 cm	23006

Autres dimensions, nous consulter.

Lampe halogène

Matériel d'insolation pour écrans de sérigraphie.

- Coffret de programmation posé sur un bâti équipé de 4 roulettes.
- Projecteur à hauteur réglable avec obturateur et ventilation.
- Equipé d'un intégrateur de lumière.
- Branchement électrique 400V biphasé.

MODÈLE	Référence
Lampe halogène 5000 W avec intégrateur	23K502100
Ampoule HP M15	2374005 256,00 € H.T.

Bac de développement

Le bac de développement est utilisé pour le traitement et le contrôle des écrans après leur insolation.



- Piètement métallique équipé d'un rayonnage.
- Bac de réception des eaux en PVC rigide, doté d'un panneau lumineux diffusant et d'un éclairage blanc.
- Contrôle efficace du dépouillement.
- Jet d'eau réglable.
- 2 crémaillères coulissantes pour caler les écrans.
- Branchement électrique 230V monophasé.

MODÈLE	Référence
100 x 130 cm	23A20
130 x 170 cm	23A40
OPTION ECLAIRAGE MIXTE BLANC & JAUNE INACTINIQUE pour modèle 100 x 130 cm	23A25
pour modèle 130 x 170 cm	23A45

SIN - 13

Laveur manuel pneumatique

Matériel utilisé pour le nettoyage manuel des écrans, dans des conditions optimales de sécurité pour l'opérateur, en sauvegardant l'environnement et en réalisant des économies par la simple réutilisation de solvants filtrés en circuit fermé.

Il ne nécessite aucun branchement électrique, seulement une alimentation en air comprimé.

Il est équipé :

- d'une pompe pneumatique à membrane téflon
- d'un pinceau et d'une brosse percés laissant passer le solvant
- d'un filtre régulateur d'arrivée d'air avec un manomètre.

MODÈLE	Format utile maxi	Référence
SM 100*	80 x 80 cm	23HSM00002
SM 150*	80 x 120 cm	23HSM00004
SE 200*	140 x 180 cm	23HSE00007D

* SM : chargement frontal - SE : chargement latéral et frontal.



Laveur automatique pneumatique

D'une conception étanche, le laveur ne nécessite aucun branchement électrique, seulement une alimentation en air comprimé.

- Réalisé en acier inoxydable.
- Doté d'un chariot porte-écrans extractible.
- 2 rampes de lavage couissent de part et d'autre du chariot porte-écrans.
- Solvant sous pression par pompe pneumatique.

Le laveur automatique pneumatique est proposé en 3 versions :

- LS : fonctions lavage, soufflage (une circulation d'air égoutte l'écran).
- LRS : fonctions lavage, rinçage et soufflage (un rinçage aux solvants propres complète le cycle de lavage).

MODÈLE (cuve 150 L)	Format de séchage maxi	Référence
SR Mini évolution	100 x 100 cm	225SR00010
	120 x 140 cm	225SR00014
SR 140	200 x 140 cm	225SR00020
SR 200	250 x 200 cm	225SR00028
SR 250	300 x 250 cm	225SR00036



Recycleur de solvant

Matériel anti-déflagrant, conforme à la Directive Atex 94/9 CE, recyclant les solvants usagés pour permettre leur réutilisation.

- Les solvants sales sont recyclés par évaporation et condensation.
- Les extraits secs sont collectés dans un sac thermorésistant.

MODÈLE	Capacité de recyclage	Référence
ALPHA 30	30 litres	226ALPHA30
ALPHA 70	70 litres	226ALPHA70
ALPHA 120	120 litres	226ALPHA120
OPTIONS : Générateur de vide GVS-E « Atex EX II 2G »		
	Pour ALPHA 30	226GVS30
	Pour ALPHA 70 et 120	226GVS70120

MODÈLE	Réf. par 100	Euro par 100
Sacs thermorésistants pour 30 litres	226102	568,00
Sacs thermorésistants pour 70 litres	226103	624,00
Sacs thermorésistants pour 120 litres	226101	1 114,00
Lubrifiant pour recycleur de solvant, le jerrican de 18 l	226200	184,00



Sauvegardez l'environnement !

Economisez de l'énergie et du solvant !

Laveur SR Mini Evolution



solvants propres NS



Renseignez-vous sur nos solvants écologiques : la gamme NS

IRAC
Cleaning Solutions

PARTENAIRE

TIFLEX
MARQUES IRAC



Sommaire pré-press

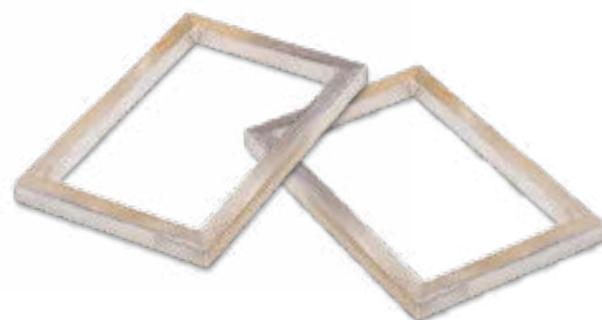
	PAGE
CADRES ET ÉCRANS	18
TISSUS	19
PRODUITS POUR LA FABRICATION DES ÉCRANS	
- RACLES D'ENCOLLAGE	20
- SOLUTIONS PHOTOSENSIBLES	20/21
- COLLE POLYURÉTHANE ET DURCISSEUR	21
- PREP'ÉCRAN	21
PHOTO-FILMS & FILMS	23
PRODUITS DIVERS POUR LA FABRICATION DES ÉCRANS	
- PRODUITS POUR LE RENFORT ET LA RETOUCHE DES ÉCRANS	23
- ADHÉSIFS	23
- PRODUITS POUR LE DÉGRAVAGE DES ÉCRANS	24
- PRODUITS POUR LE TRAITEMENT DES IMAGES FANTÔMES	24
FOURNITURES COMPLÉMENTAIRES	
- POUR LA PRÉPARATION DES ENCRES	25
- POUR L'IMPRESSION	25
- POUR LE NETTOYAGE	25
- POUR L'HYGIÈNE	25
RACLES ET CONTRE-RACLES	26
RACLE-ROULEAUX	27
POLYURÉTHANES	28



Cadres nus aluminium

- Très bonne stabilité dimensionnelle allée à une grande légèreté.
- Ne s'oxyde pas.
- Résiste à l'eau et aux solvants.
- Dimensions extérieures standard s'échelonnant de 10 en 10 cm.
- Sections et formats particuliers : sur demande.

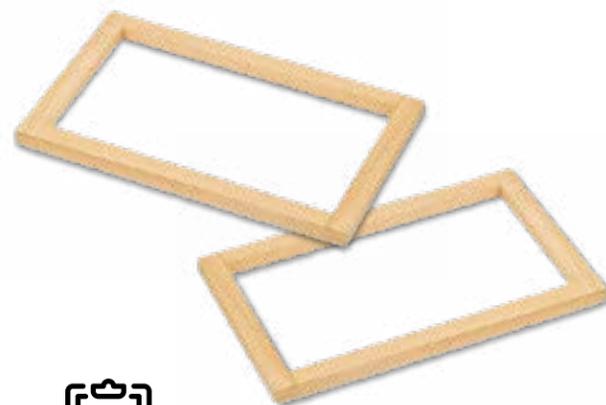
DÉSIGNATION	Référence	Euro
Cadres nus aluminium	nous consulter	



Cadres nus bois

- Très employés, très bon rapport qualité/prix.
- Dimensions extérieures standard s'échelonnant de 10 en 10 cm.
- Sections et formats particuliers : sur demande.

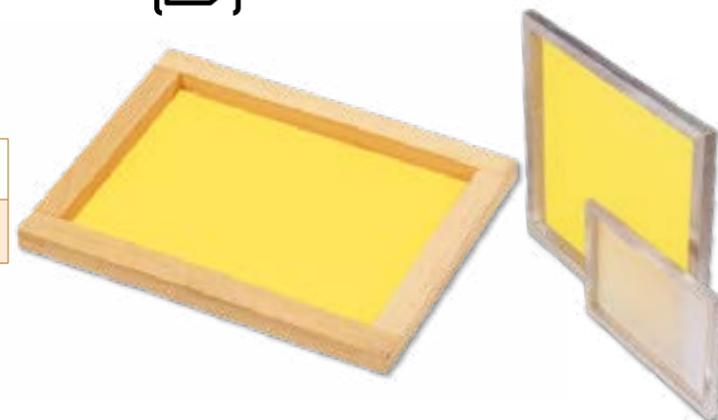
DÉSIGNATION	Référence	Euro
Cadres nus bois	nous consulter	



Écrans vierges aluminium ou bois

- Tendus droit fil ou en biais.
- Gamme de tissus complète, de 18 à 180 fils/cm, nylon ou polyester, blanc ou jaune.

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Ecrans vierges	nous consulter	



Nous fournissons également des écrans vierges haute technologie dans 2 profils aluminium spéciaux.

Écrans spéciaux aluminium ou bois

Nous consulter.
(écrans avec cornières, casquettes, séparations, etc.)

Écrans terminés aluminium ou bois

- Renforcés et protégés sur le pourtour par des bandes adhésives.

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Ecrans terminés	nous consulter	



Gamme de tissus complète polyester (Terga®) et polyamide (Nylon®), blanc ou jaune, de 21 à 180 fils/cm, spécialement conçus pour la sérigraphie. Ils sont fabriqués à partir d'un fil de diamètre rigoureusement constant et parfaitement contrôlé. Leur grande régularité de tissage, indispensable à l'obtention d'impressions de qualité, est garantie par l'utilisation des métiers à tisser les plus modernes.

Tous nos tissus sont monofilaments, ayant subi une stabilisation thermique. Ils possèdent une grande résistance à l'eau, aux solvants, aux oxydants et aux produits chlorés. Ils peuvent être dégravés et utilisés plusieurs fois.

Tissus polyester

- Haute résistance à la déchirure.
- Extensibilité équilibrée dans les 2 sens.
- Perte de tension réduite.
- Résistant à l'abrasion.
- Imperméable à l'eau.
- Allongement : 0.4 % à 20°C et 65 % d'humidité relative.

DÉSIGNATION	fils/cm	Appellation	Largeur en cm	Référence	Euro
Polyester blanc	21	21-160W-PW	158	2850839X	28,00
Polyester blanc	34	34-100 W PW	158	2852039XRE	27,90
Polyester blanc	43	43-80 W PW	115	2853536X	27,10
			158	2853539X	28,70
			212	2853545X	43,10
Polyester jaune	43	43-80 Y PW	158	2873539X	30,30
Polyester blanc	49	49-70 W PW	115	2853936X	27,10
			158	2853939X	28,70
Polyester jaune	49	49-70 Y PW	115	2873936X	29,60
			158	2873939X	30,30
Polyester blanc	51	51-70 W PW	212	2854043X	44,00
Polyester blanc	55	55-64 W PW	158	2854339X	32,70
			158	2874339X	32,50
Polyester blanc	62	62-64 W PW	115	2854436X	28,20
			158	2854439X	32,50
Polyester jaune		62-64 Y PW	158	2874439X	37,60
Polyester blanc	68	68-55 W PW	115	2854836X	31,20
			158	2854839X	42,80
Polyester jaune		68-55 Y PW	158	2874839X	43,90
Polyester blanc	77	77-55 W PW	115	2855036X	33,50
			158	2855039X	44,50
			212	2855041X	*
Polyester jaune	77	77-55 Y PW	158	2875039X	44,30
			212	2875041X	59,20
Polyester blanc	90	90-48 W PW	115	2855636X	35,30
			158	2855639X	45,10

DÉSIGNATION	fils/cm	Appellation	Largeur en cm	Référence	Euro
Polyester jaune	90	90-48 Y PW	115	2875637X	*
			158	2875639X	47,20
			212	2875641X	64,90
Polyester blanc	100	100-40 W PW	115	2856036X	35,30
			158	2856039X	45,10
Polyester jaune	100	100-40 Y PW	115	2876036X	*
			158	2876039X	47,20
			212	2876041X	64,90
Polyester blanc	120	120-34 W PW	115	2856836X	40,30
			136	2856837X	46,60
			158	2856839X	50,90
Polyester jaune	120	120-34 Y PW	115	2876836X	42,80
			136	2876837X	48,70
			158	2876839X	52,60
Polyester blanc	120	120-40 Y PW	158	2876809X	52,60
			212	2876841X	73,90
Polyester blanc	140	140-34 W PW	115	2857636X	54,70
			158	2857639X	*
Polyester jaune	140	140-34 Y PW	115	2877636X	*
			158	2877639X	71,40
Polyester jaune	150	150-31 Y PW	158	2878059X	91,60
			212	2878043X	84,20
			115	2878036X	*
Polyester blanc	150	150-34 Y PW	158	2878039X	87,70
			212	2878041X	96,30
Polyester jaune	165	165-34 Y TW	115	2878436X	*
			158	2878439X	98,40
Polyester jaune	180	180-31 Y TW	158	2878559X	101,40

*Pour connaître les tarifs de ces références, merci de nous consulter.

La laize est donnée à titre indicatif. Elle peut varier de quelques centimètres. Sur demande, nous pouvons vous fournir d'autres mailles, d'autres laizes et qualités de tissus.

Racles creuses d'encollage

- Racles en alliage d'aluminium léger extrudé.
- Équipées de 2 joues plastiques démontables.
- Profil arrondi et régulier permettant un encollage de qualité et d'épaisseur constante.

RACLES CREUSES SPÉCIALES : SUR DEMANDE



DÉSIGNATION	Référence	Euro
Racle creuse d'encollage longueur à la demande, le mètre	2540000NC	82,10
Joues plastiques de rechange pour racle creuse, la paire	2540030	3,80

Solutions photosensibles diazoïques

DIAZO 19 S (pour encres à solvant, UV et plastisols)

- Solution utilisée en couches minces ou épaisses.
- Bonne définition.
- Résiste aux solvants.

DIAZO 149 S (pour encres à solvant, UV et plastisols)

- Solution utilisée en couches minces ou épaisses.
- Excellente définition.
- Résiste parfaitement à tous les solvants.

DIAZO 19 T (pour encres à l'eau)

- Solution utilisée en couches minces ou épaisses.
- Résiste correctement aux encres à l'eau



DÉSIGNATION	Couleur après insolation sur tissus blanc	Cond'	Référence	Euro
Diazo 19 S	vert	pot de 0,9 kg	2512031	23,20
		le carton de 6 x 0,9 kg	25120316	118,40
		seau de 4,5 kg	2514031	92,30
Diazo 149 S	marron	pot de 0,9 kg	2512041	29,80
		le carton de 6 x 0,9 kg	25120416	161,60
		seau de 4,5 kg	2514041	122,30
Diazo 19 T	vert	pot de 0,9 kg	2512061	23,20
		le carton de 6 x 0,9 kg	25120616	118,40
		seau de 4,5 kg	2514061	92,30

Les écrans enduits avec ces solutions et stockés dans l'obscurité peuvent être conservés 4 mois à 20°C. Produits dégravnants actifs : Oxygel, Oxysol* et Oxylic. Emulsions composites, livrées avec dose de sensibilisateur. Convient à tous les systèmes d'insolation, néons, HPR, halogène ...

Solutions photosensibles composites photopolymères diazoïques

UST (universelle mais plutôt destinée aux encres à solvant)

- Grande polyvalence.
- Haute définition.

200 S (pour encres à solvant, UV et plastisols)

- Haute définition.

200 T (pour encres à l'eau)

- Bonne résistance aux encres à l'eau.
- S'utilise également avec les plastisols et certaines encres à solvant.

400 ST (pour encres à solvant, UV, plastisols et eau)

- Haute définition
- Amplitude du temps d'insolation
- Polyvalence d'utilisation avec des encres solvant ou à eau.

Convient bien au système d'insolation halogène.

Emulsions pouvant aussi être insolées avec HPR et néons.

Produits dégravnants actifs : Oxygel, Oxysol* et Oxylic. Emulsions composites, livrées avec dose de sensibilisateur.



DÉSIGNATION	Couleur après insolation sur tissus blanc	Cond'	Référence	Euro
UST	bleu	pot de 0,9 kg	2572031	31,40
		le carton de 6 x 0,9 kg	25720316	172,60
		seau de 4,5 kg	2574031	130,90
200 S	bleu	pot de 0,9 kg	25C2010	30,50
		le carton de 6 x 0,9 kg	25C20106	166,10
		seau de 4,5 kg	25C4010	127,50
200 T	violet	pot de 0,9 kg	25C2030	30,50
		le carton de 6 x 0,9 kg	25C20306	166,10
		seau de 4,5 kg	25C4030	127,50
400 ST	bleu	pot de 0,9 kg	25C2050	31,50
		le carton de 6 x 0,9 kg	25C20506	166,10
		seau de 4,5 kg	25C4050	130,70

*Oxysol : Matière solide comburante, catégorie 1 ; Toxicité pour certains organes cibles (expositions répétées), catégorie 1 ; Corrosion cutanée, catégorie 1B ; Toxicité aigüe pour le milieu aquatique, catégorie 1

Produits complémentaires

COLLE POLYURÉTHANE

- Base polyuréthane à 2 composants utilisée pour le collage des tissus sérigraphiques tendus sur cadres bois ou métal.
- Bonne tenue aux solvants (nettoyage) et à l'eau chaude (dépouillement).
- Pourcentage de durcisseur : 20% en poids.



DÉSIGNATION	Référence	Euro
Colle polyuréthane bleue Ultrafix SB5 Plus, seau de 4,5 kg	2574098	118,40
Catalyseur SB5 Plus, pot de 0,9 kg	2572097	66,60

PREP'ÉCRAN

- Dégraissant et préparant le fil des tissus à l'enduction des solutions et au montage des films capillaires.
- Appliquer à la brosse sur les 2 faces de l'écran humide. Laisser agir 2 à 3 mn, puis rincer à l'eau froide.

DÉSIGNATION	Cond'	Référence	Euro
Prep'écran	jerrican de 5 kg	2544042	53,90

Solutions photosensibles SAATI

- **GRAPHIC HU**, cette solution à vocation « industrielle » est compatible avec les encres UV, encres à base solvant et eau. Elle assure une excellente définition d'impression avec tous les tissus.
- **VITRUM HHU**, solution compatible avec les encres à base solvant et eau. Elle est particulièrement recommandée pour toutes les applications sur verre (électroménager, automobile ...) avec des tissus à maille réduite.
- **TEXTIL PV**, compatible avec les encres à base eau et les plastisols. Ayant une excellente définition, cette émulsion est préconisée pour toutes les applications textiles ainsi que le contre-collage des films capillaires épais.
- **CERAMIC HT1**, émulsion « triple cure » destinée à l'impression directe des céramiques avec des encres à l'eau abrasives. Il est préconisé de l'utiliser avec le Fixer 9 pour accroître la résistance mécanique. Le taux d'extrait sec est élevé : 48 %.

DÉSIGNATION	Cond'	Référence	Euro
Graphic HU + D31* (violet)	carton de 6 x 0,9 kg	2572030	200,40
	carton de 2 x 4,5 kg	2574030	281,50
Vitrum HHU blue + D31* (bleu)	carton de 2 x 4,5 kg	2574050	305,20
Textil PV (rouge)	carton de 6 x 0,9 kg	2572062	240,60
Céramic HT1 + D51* (bleu)	carton de 2 x 5 kg	2574070	283,00

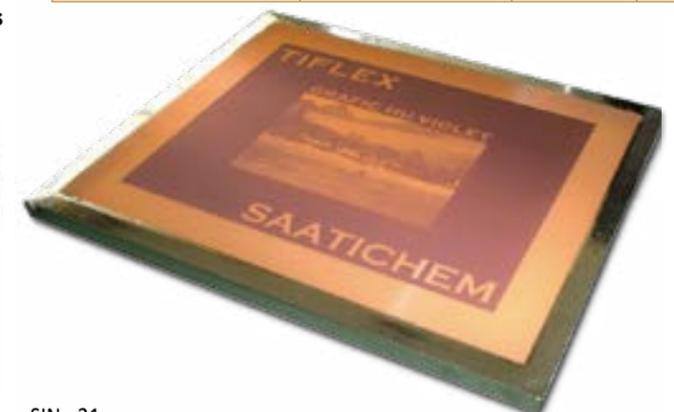
*D31, D51 : Irritation oculaire, catégorie 2

CATALYSEUR SAATI

- **FIXER 9**, catalyseur pour émulsion insolée et sèche. Il augmente les résistances chimiques et mécaniques des écrans quelle que soit la nature de l'émulsion.

ATTENTION : après application, le dégravage n'est plus possible.

Ne fonctionne pas sur tissu polyamide.



Films capillaires

➤ **DIAZOFILM** est un photo-film diazoïque présensibilisé ou photopolymère pour l'utilisation d'encre à solvant et d'encre UV. Il allie tous les avantages d'un film indirect (régularité de couche et haute définition) à ceux d'une émulsion directe.

- Composé d'une émulsion
 - 22 ou 35 µ d'épaisseur couchée sur un support polyester de 75 µ
 - 200 ou 400 µ d'épaisseur couchée sur un support papier.
- Utilisation simple, rapide et propre.
- Montage effectué par capillarité après mouillage à l'eau des 2 faces de l'écran.
- Excellente définition.
- Grande solidité.
- Stabilité dimensionnelle parfaite.



DÉSIGNATION	Cond'	Référence	Euro
FILMS CAPILLAIRES MINCES (DIAZOÏQUES) - VERT			
Film capillaire 22 µ	rouleau de 10 x 1,06 m	205DCF122	270,80
Film capillaire 35 µ	rouleau de 10 x 1,06 m	205DCF135	296,30

DÉSIGNATION	Cond'	Référence	Euro
FILMS CAPILLAIRES ÉPAIS (PHOTOPOLYMÈRES) - ROUGE			
Film capillaire 200 µ	pochette de 10 formats 43 x 61 cm	2042010	548,20
Film capillaire 400 µ	pochette de 10 formats 43 x 61 cm	2044010	648,00

Filmac en rouleaux

➤ Pour la fabrication des écrans de sérigraphie, Tiflex propose ses films masque et de montage.

FILM MASQUE

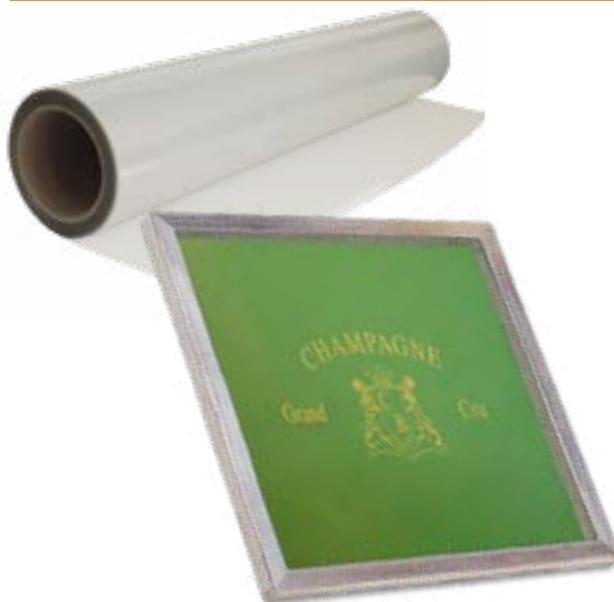
- Permet d'obtenir des positifs ou des négatifs d'exposition ou de sélection de couleurs.
- Filmac se découpe manuellement ou sur plotter piloté par ordinateur.
- Composé d'une base polyester transparente et très stable de 80 ou 130 µ sur laquelle est laminée une couche translucide inactinique pelliculable.
- De couleur rouge, sa couche pelliculable est adhésivée.



DÉSIGNATION	Cond'	Référence	Euro
Filmac rouge 80 µ	rouleau de 10 m x 1,03 m	2021030	137,30
	rouleau de 50 m x 1,03 m	2021045	668,30
	rouleau de 10 m x 1,23 m	2021130	166,90
	rouleau de 50 m x 1,23 m	2021145	790,90
Filmac rouge 130 µ	rouleau de 10 m x 1,03 m	2022030	163,50
	rouleau de 50 m x 1,03 m	2022045	784,40
	rouleau de 10 m x 1,23 m	2022130	194,50
	rouleau de 50 m x 1,23 m	2022145	985,10

FILM DE MONTAGE

DÉSIGNATION	Cond'	Référence	Euro
Support polyester cristal 100 µ	rouleau de 20 m x 1,04 m	2074000N	144,40



Produits pour le renfort et la retouche

SOLUTION DE RENFORT DILUABLE À L'EAU (10 - 15 %)

- Utilisée pour la retouche de détails, le renfort et l'étanchéité des écrans.
- S'applique au pinceau.
- Transparente.
- Résiste parfaitement à tous solvants.
- S'élimine avec les produits dégravants classiques.
- Pouvoir de remplissage faible, car fluide.

BOUCHE-PORES BLEU (bon garnissant)

- Coloration bleue.
- Utilisée pour la retouche, le renfort et l'étanchéité des écrans.
- S'applique au pinceau.
- Résiste parfaitement à tous solvants.
- S'élimine avec les produits dégravants classiques.

SOLUTION DE REMPLISSAGE XD 153 (très garnissante)

- Conseillée pour obstruer des surfaces importantes.
- S'applique à la spatule ou à la racle creuse d'encollage.
- Sans odeur.
- Sèche rapidement.
- Résiste à tous les solvants.
- S'élimine facilement à l'eau.

SOLUTION RÉSISTALO

- Utilisée pour la retouche et le renfort des écrans devant résister aux encres diluables à l'eau.
- S'applique au pinceau ou à la spatule.
- Sèche rapidement.
- S'élimine aux solvants.



DÉSIGNATION	Cond'	Référence	Euro
Solution de renfort	pot de 1 kg	2522010	12,40
Solution de remplissage XD 153	jerrican de 5 kg	2524020	41,90
Solution résistalo	boîte de 900 l	2522080	21,10
Bouche-pores bleu	jerrican de 5 kg	2524022	62,80

Adhésifs

RUBAN PLASTIQUE POLYNOIR

- Garantit une excellente étanchéité de l'écran.
- Support polypropylène particulièrement résistant aux contraintes physiques et chimiques.

RUBAN ADHÉSIF POLYTOIL

- Présente les mêmes caractéristiques de résistance mécanique que Polynoir avec une plus grande souplesse et une adhérence supérieure en cas d'utilisation avec laveur d'écrans.

RUBAN ADHÉSIF ARGENT

- Appliqué directement sur le tissu côté extérieur de l'écran, il bouche les éventuelles « fuites ».
- Résiste aux solvants et aux diluants.

SCOTCH DE MASQUAGE

- Ruban adhésif papier.



DÉSIGNATION	Cond'	Référence	Euro
Ruban plastique Polynoir	rouleau de 66 m x 50 mm	2550150	20,40
Ruban adhésif Polytoil	rouleau de 50 m x 25 mm*	2552050	16,20
	rouleau de 50 m x 38 mm	2552100	23,90
	rouleau de 50 m x 50 mm	2552150	33,10
	rouleau de 50 m x 75 mm*	2552200	45,80
Ruban adhésif argent	rouleau de 66 m x 25 mm	2553050	98,30
	rouleau de 66 m x 38 mm	2553100	142,20
	carton de 36 rouleaux 66 m x 25 mm	2553060	1495,70
Scotch de masquage	carton de 6 rouleaux 50 m x 36 mm	2554000	40,00
	carton de 6 rouleaux 50 m x 48 mm	2554010	66,60

*Jusqu'à épuisement du stock

Produits pour le dégravage des écrans

OXYLIC

- Dégravant liquide prêt à l'emploi.
- S'applique par pulvérisation, à la brosse ou au pinceau.
- 3 à 5 mn pour solubiliser la plupart des solutions.

OXY SOL*

- Dégravant sous forme de sel concentré (100 gr de poudre = 5 à 10 l de liquide).
- S'applique par pulvérisation, à la brosse ou au pinceau.
- Temps d'action de 3 à 5 mn.

DÉSIGNATION	Cond'	Référence	Euro
Oxylic	jerrican de 5 kg	2534050	53,50
Oxysol*	les 100 gr	2530530	21,10
	les 500 gr	2531730	75,10
	les 25 kg	2536030	2659,80
Oxygel	seau de 5 kg	2533960	64,60
Produit de dégravage concentré	jerrican de 5 kg	2534070	169,00
Finisseur 4886	bidon de 1 l	2082080	22,60

*Oxysol : Matière solide comburante, catégorie 1 ; Toxicité pour certains organes cibles (expositions répétées), catégorie 1 ; Corrosion cutanée, catégorie 1B ; Toxicité aiguë pour le milieu aquatique, catégorie 1

OXYGEL

- Gel prêt à l'emploi.
- S'applique à la brosse, au pinceau ou à la spatule.
- 3 à 5 mn pour solubiliser la plupart des solutions et des films photosensibles.

PRODUIT DE DÉGRAVAGE CONCENTRÉ

- Dégravant manuel ou automatique des écrans.
- S'applique par pulvérisation.
- 3 à 5 mn pour solubiliser la plupart des solutions et des films photosensibles.
- Se dilue avec de l'eau (1 volume de produit = 20 volumes d'eau).

FINISSEUR 4886

- Complète l'action des dégravants en dissolvant les traces gênantes qui peuvent rester sur le tissu.



Produits pour le traitement des images fantômes

SOLVYPÂTE ET OXYPÂTE

SOLVYPÂTE

- Appliquer le Solvypâte sur l'écran avant l'Oxypâte pour une action rapide et efficace (15 à 30 mn maxi).

OXYPÂTE

- Produit à haute viscosité pour l'élimination des images fantômes.

SOLVYMAGE ET OXYMAGE

SOLVYMAGE

- Appliquer le Solvymage sur l'écran avant l'Oxymage pour une action complète.

OXYMAGE

- Produit à haute viscosité pour l'élimination des images fantômes et contre le jaunissement des tissus dû à l'utilisation de sensibilisateur diazoïque.
- Durée d'application sur écran : **environ 12 heures.**

BROSSE APPLICATRICE

- Brosse nylon servant à l'application de tous les produits pour le traitement des images fantômes.

DÉSIGNATION	Cond'	Référence	Euro
Solvypâte	bidon de 4,5 kg	25A3940	51,50
Oxypâte	seau de 5 kg	25A3930	63,40
Solvymage	bidon de 4,5kg	25A3920	74,50
Oxymage	seau de 5 kg	25A3910	66,00
Brosse applicatrice en nylon	l'unité	2542090	16,40



Fournitures pour la préparation des encres

DÉSIGNATION	Cond'	Référence	Euro	
Boîte métal vide de 1 l	carton de 6	2542078	13,20	
Pot vide de 1 l en polyéthylène noir (avec couvercle)	carton de 14	2542080	38,00	
Seau vide de 5 l noir (avec couvercle)	carton de 6	2542070	44,50	
Gobelets mélangeurs (avec couvercle) en polypropylène transparent	250 CC	25	2542060	19,20
	550 CC	25	2542062	28,80
Baguettes bois adaptées aux gobelets mélangeurs	1 l	20	2542020	20,70
	5 l	20	2542040	23,50
Couteaux à broyer, lame en acier inoxydable	150 mm	l'unité	2540150	20,70
	250 mm	l'unité	2540250	32,70
Pèse encre 8 kg, précision 0,1 + protection	l'unité	2548800	571,50	
Nuancier Pantone® Color Bridge Uncoated (1341 teintes)	l'unité	2540120	145,00	

Fournitures pour l'impression

DÉSIGNATION	Cond'	Référence	Euro	
Spatule en acier inoxydable et angles arrondis	100 mm	l'unité	2540040	11,80
	140 mm	l'unité	2540050	14,20
Stop-sec (sans fréon), inhibiteur de séchage, aérosol de 500 ml	carton de 6	3261757	51,70	
Aéroxif S, adhésif en spray spécialement conçu pour le maintien des tissus pendant l'impression, aérosol de 600 ml	carton de 12	25D1815	85,50	
Tape pour jeannette, rouleau de 610 mm x 100 m Film papier adhésif de protection des jeannettes. Permet l'encollage avec colle en spray (solvant / eau) ou avec colle liquide aqueuse	x 2 rouleaux	25D9900	156,60	
Takter 1, adhésif à l'eau (non nocif) en spray, destiné au maintien des tissus sur jeannette	carton de 12	25D1720	89,70	
Takter 4000, adhésif solvant en spray (600 ml), destiné au maintien des tissus sur jeannette. Très bonne résistance au flashage. Peut s'utiliser aussi en broderie.	carton de 12	25D1830	91,70	
Adhésif 0381 « à l'eau » pour jeannette applicable au rouleau ou à la brosse	seau de 5 kg	3344079	115,60	
Adhésif « à l'eau » pour jeannette applicable avec pistolet	jerrican de 4,5 l	25D3911	89,40	
Câles PVC pour marger	1 mm	25	2542510	7,30
Indicateurs de température (de 138 à 188°C)	30 bandes	2547000	156,00	

Fournitures pour le nettoyage

DÉSIGNATION	Cond'	Référence	Euro	
Chiffons propres, sac de 10 kg	l'unité	2545050	94,10	
Ouate de cellulose, dimension 35 x 26 cm	2 rouleaux de 1500	2545012	112,70	
Bidon humecteur	1,9 l	l'unité	2546020	213,40

Fournitures pour l'hygiène

DÉSIGNATION	Cond'	Référence	Euro
Gants de protection résistants aux solvants, la paire	l'unité	2546050	25,40
Gants jetables en latex, boîte de 100	l'unité	2546055	36,10
Savon performance, bidon de 5 l	l'unité	2580022	60,70



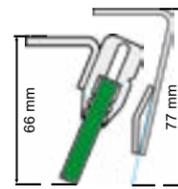
Racles et contre-racles machines

Gamme complète de racles adaptées aux différents systèmes d'impression et à la plupart des machines existantes. Elles sont coupées à la longueur demandée. Sans précision lors de la commande, elles sont livrées en dureté moyenne (Vert 70°).

TYPE HLS

- Racle profil métallique, équipée de polyuréthane 50 x 9 mm interchangeable.
- Contre-racle avec lame acier bleui interchangeable.

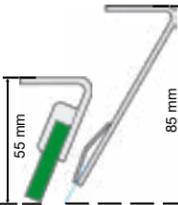
DÉSIGNATION	Référence	Euro
Type HLS, le mètre	nous consulter	460,70
Contre-racle type HLS, le mètre	24020HL	129,10



TYPE MO

- Racle profil métallique, équipée de polyuréthane 35 x 7 mm interchangeable.
- Contre-racle, avec lame acier bleui interchangeable.

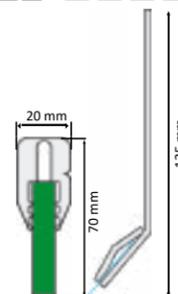
DÉSIGNATION	Référence	Euro
Type MO, le mètre	nous consulter	460,70
Contre-racle type MO, le mètre	24020MO	129,10



TYPE A

- Racle profil métallique, équipée de polyuréthane 50 x 9 mm interchangeable.
- Contre-racle avec lame acier bleui interchangeable.

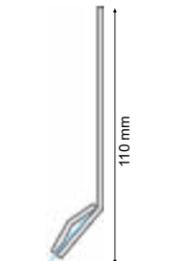
DÉSIGNATION	Référence	Euro
Type A, le mètre	nous consulter	361,90
Contre-racle type A, le mètre	24020	142,50
Contre-racle type BP pour machine à basculement pneumatique, le mètre	24021	142,50
Lame acier bleui de rechange, le mètre	24025	34,00



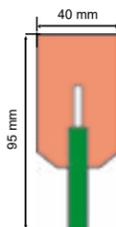
TYPE B

- Contre-racle avec lame acier bleui interchangeable.

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Contre-racle type B, le mètre	nous consulter	



Racles «une main»

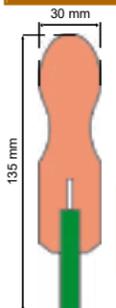


TYPE C

- Monture bois, équipée de polyuréthane 50 x 9 mm.

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Type C, le mètre	nous consulter	134,10

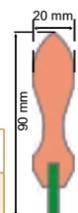
Racles pour impression manuelle



TYPE D

- Grosse mouleure bois, équipée de polyuréthane 50 x 9 mm.

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Type D, le mètre	nous consulter	131,50



TYPE E

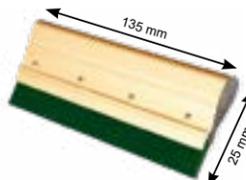
- Petite mouleure bois, équipée de polyuréthane 25 x 5 mm.

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Type E, le mètre	nous consulter	130,80

TYPE D.A

- Grosse mouleure alu, équipée de polyuréthane 50 x 9 mm. Facilité de changement du polyuréthane et de nettoyage de l'encre.

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Type D.A, le mètre	nous consulter	149,80
Embouts caoutchouc de rechange, la paire	24630CC	3,80



Des accessoires innovants qui permettent un meilleur rendu sur toute impression ayant nécessité une sous-couche blanche.

Racle-rouleaux

Les racle-rouleaux s'utilisent avec un écran sur lequel sera appliquée une feuille Téflon adhésivée. Leur utilisation nécessite un poste libre sur le carrousel, situé juste après le poste de flashage.

Ils s'adaptent sur la plupart des marques de carrousel automatique : M&R, MHM, sRoque, Tas, Anatol, Workhorse Style.

- Permet de lisser la surface d'encre
- Diminue la fibrillation
- Permet d'aplanir le tissu avant impression
- Livrés avec une feuille Téflon

MODÈLES	Référence	Euro
Racle-rouleau manuel, 25 cm	247MRS10	260,60
MHM, 40 cm, modèles SP, S-Type, X-Type	247MHMSQR16	397,20
MHM, 40 cm, modèle E-Type	247MHMSQR16E	397,20
SROQUE, 40 cm	247SRQSQR16	397,20
M&R, 40 cm	247MRSQR16	397,20
ANATOL, 40 cm	247ATLSQR16	397,20
SCHENK, 40 cm	247SCHSQR16	397,20



Racles double lame de polyuréthane

- Permet l'application d'une épaisse couche d'encre à travers une maille fine
- Améliore la résolution de la sous-couche
- Atténue la fibrillation
- Améliore l'opacité

MODÈLES	Référence	Euro
MHM, 40 cm, modèles SP, S-Type, X-Type	247MHMDSQ16	275,20
MHM, 40 cm, modèle E-Type	247MHMDSQ16E	275,20
SROQUE, 40 cm	247SRQDSQ16	275,20
M&R, 40 cm	247MRDSQ16	275,20
ANATOL, 40 cm	247ATLDSQ16	275,20
SCHENK, 40 cm	247SCHDSQ16	275,20



Contre-racles à ailettes

Cette contre-racle, grâce à ses ailettes latérales, maintient l'encre vers l'intérieur de l'écran, ce qui limite les arrêts de production.

MODÈLES	Référence	Euro
MHM, 40 cm, modèle SP	247MHMFBW16SP	152,30
MHM, 40 cm, modèle E-Type	247MHMFBW16E	152,30
MHM, 40 cm, modèles S-Type, X-Type	247MHMFBW16SX	152,30
SROQUE, 40 cm	247SRQFBW16	152,30
M&R, 40 cm	247MRFBW16	152,30
ANATOL, 40 cm	247ATLFBW16	152,30
SCHENK, 40 cm	247SCHFBW16	152,30



Feuille Téflon

MODÈLES	Référence	Euro
Feuille Téflon	247TEF1824	83,00

QUALITÉS

- Monobloc (monocomposant).
- Composite (2 qualités collées l'une au-dessus de l'autre).
- 3C (3 couches).

Duretés variables de 65 à 85° shore (à +/- 2,5 shores) identifiées par la couleur :

- rouge 65°, vert 75°, bleu 85°, gold 75° et 80°.

Profil plein et double biseau à 45° ou 62°.

Polyuréthanes monoblocs

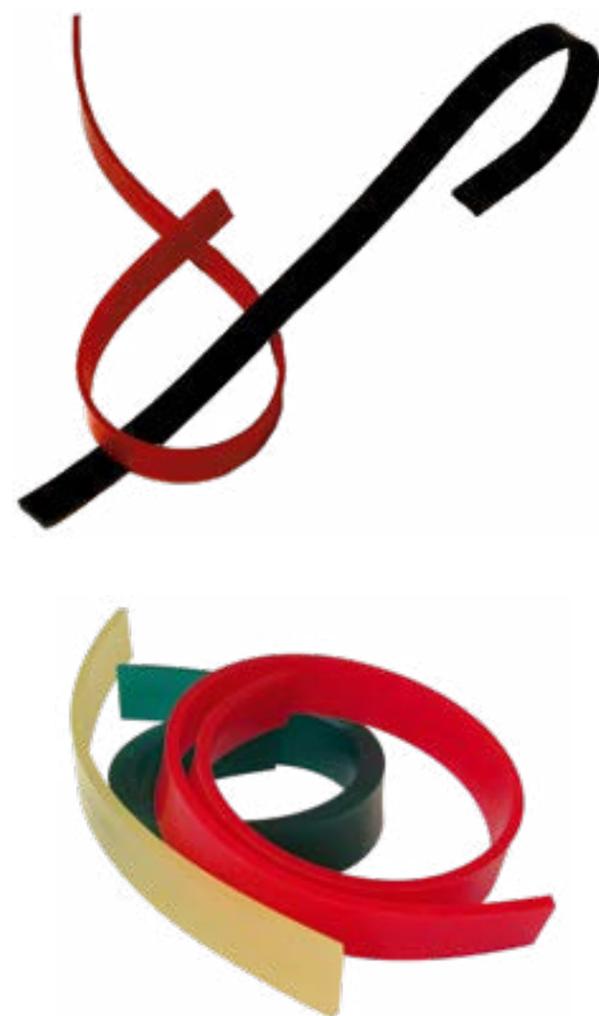
DÉSIGNATION	Référence	Euro
MONOBLOCS 20 x 5 mm		
Rouge, plein, la bande de 3 m	244200510C3	96,70
Vert, plein, la bande de 3 m	244200510D3	96,70
Gold 75° shore, plein, la bande de 3 m	244200510K3	96,70
Gold 80° shore, plein, la bande de 3 m	244200511K3	96,70
Vert 75° shore, double biseau à 62°, la bande de 3 m (à la commande)	2442005SP9	118,00
MONOBLOCS 25 x 5 mm		
Rouge, plein, la bande de 3 m	244250510C3	111,00
Vert, plein, la bande de 3 m	244250510D3	111,00
Bleu, plein, la bande de 3 m	244250510E3	111,00
Gold 75° shore, plein, la bande de 3 m	244250510K3	111,00
Gold 80° shore, plein, la bande de 3 m	244250511K3	111,00
Vert, double biseau à 45°, la bande de 3 m	244250535L3	138,40
Bleu, double biseau à 45°, la bande de 3 m	244250535M3	138,40
Brun, 80° shore, double biseau à 45°, la bande de 3 m	244250535N3	138,40
MONOBLOCS 35 x 7 mm		
Rouge, plein, la bande de 3 m	244350710C3	159,20
Vert, plein, la bande de 3 m	244350710D3	159,20
Gold 75° shore, plein, la bande de 3 m	244350710K3	159,20
MONOBLOCS 40 x 5 mm		
Vert, plein, la bande de 3 m	244400510D3	160,50
Bleu, plein, la bande de 3 m	244400510E3	160,50
MONOBLOCS 40 x 8 mm (machine Schenk)*		
Vert gazon, plein, la bande de 3,33 m, 75° shore	244400810Q3	164,40
Rouge, profil rond, bande de 3,33 m, 65° shore	244400810P3	164,40
MONOBLOCS 50 x 6 mm		
Rouge, plein, la bande de 3 m	244500610C3	164,40
Vert, plein, la bande de 3 m	244500610D3	164,40
Bleu, plein, la bande de 3 m	244500610E3	164,40
MONOBLOCS 50 x 7 mm		
Rouge, plein, la bande de 3 m	244500710C3	164,40
Vert, plein, la bande de 3 m	244500710D3	164,40
Gold 80° shore, plein, la bande de 3 m	244500711K3	164,40
MONOBLOCS 50 x 9 mm		
Rouge, plein, la bande de 3,66 m	244500910C4	174,80
Vert, plein, la bande de 3,66 m	244500910D4	174,80
Bleu, plein, la bande de 3,66 m	244500910E4	174,80
Brun, plein, la bande de 3,66 m	244500910F4	174,80
Gold 75° shore, plein, la bande de 3,66 m	244500950K4	174,80
Gold 80° shore, plein, la bande de 3,66 m	244500911Z4	174,80

Polyuréthanes composites

DÉSIGNATION	Référence	Euro
COMPOSITES 50 x 9 mm		
Rouge, plein, la bande de 3 m	244500950C3	193,10
Vert, plein, la bande de 3 m	244500950D3	193,10

Polyuréthanes 3C

DÉSIGNATION	Référence	Euro
POLYURÉTHANES 3C, 50 x 9 mm		
Rouge, la bande de 3,66 m	245704	197,10
Vert, la bande de 3,66 m	245604	197,10



Sommaire encres textiles

Pages	30/31	32/33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43
Encres	FLASHCOLOR	HIMALAYA	COLLECTION CRÉATIVE CRÉA	CRÉA ANTI-FEU	EVEREST	DREAMFLASH	AQUATRANS	HYDROCOLOR NG	ENCRE RONGEANTE	POLYTHANE + DURCISSEUR XF 822	POLYWORKS + DURCISSEUR XF 822	POLYWORKS ANTI-FEU + DURCISSEUR XF 822
Applications												
T-shirts coton	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
Textiles synthétiques (résistance aux lavages : cf. fiche technique)	x	x	x	x	x	x	x	x		x	x	x
Vêtements de travail (résistance aux lavages : cf. fiche technique)				x						x	x	x

p. 44
- Transfert textile
- Impression de paillettes (glitters)

p. 74 - Diluants
p. 75 - Solvants



Les renseignements figurant dans ce catalogue sont basés sur nos connaissances actuelles et donnés à titre indicatif en toute objectivité. Cependant, les conditions d'emploi échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part. Elles ne vous dispenseront pas d'effectuer des essais préalables afin de déterminer la compatibilité de nos encres avec vos supports imprimés dans vos conditions d'application. Notre responsabilité, si elle devait être engagée, se limiterait à la valeur marchande des produits que nous vous avons livrés et que vous utilisez. Pour tous renseignements complémentaires, veuillez consulter nos fiches techniques disponibles sur notre site internet à l'adresse www.tiflex.com ou sur simple demande au 04 74 37 33 56. Les fiches de données de sécurité sont disponibles gratuitement à l'adresse www.tiflex.com/fds

FLASHCOLOR est une encre plastisol à flashage rapide. Elle s'utilise en impression directe et transfert sur coton, polyester, polyester/coton.

Cette série FLASHCOLOR possède une large gamme de couleurs.

Caractéristiques techniques

- Composition : sans sel de métaux lourds
- Aspect : satiné à brillant
- Toucher : lisse
- Rendement moyen : écran 62 fils/cm : 25 m²/l
- Tenue aux lavages : très bonne à 40°C
- Repassage : sur l'envers du motif
- Solvant de nettoyage : 2881, 2891, 2899 et NS-91
- Pérémpion : se référer à l'étiquetage

Utilisation

CUISSON :

2 mn à 150 - 160°C.

ECRANS :

36 fils/cm pour adhésifs et sous-couches antibleeding.
62 fils/cm pour sous-couches blanches.
43 à 90 fils/cm pour les teintes et blancs de finition.
90 à 120 fils/cm pour les quadrichromies.

IMPRESSION :

Impression en manuel, semi-auto et auto.

Racle polyuréthane 3C (245604) vert conseillé.

Angle de raclage : le plus droit possible.

Adhésifs jeannettes : Aérofix S (25D1815), Tacker 1 (25D1720), adhésif à l'eau pistolable pour jeannette (25D3910), adhésif à l'eau 0381 (3344079) pour application au rouleau.

Le diluant accélérateur 7158 (3194020) diminue le temps de flashage. 3% maxi.

Le diluant plastifiant retardateur XD835 (3194040) retarde le séchage dans l'écran qui peut apparaître dans certaines conditions d'utilisation (températures de travail élevées). 3% maxi.

Agent gélifiant (3952061) : ce produit épaissit l'encre lorsque l'on veut augmenter le dépôt ou obtenir des effets spéciaux et s'utilise à raison de 0,2 à 1 % pour une simple augmentation de viscosité et jusqu'à 2 % pour des impressions haute densité.

***Durcisseur XD150 (3982099) ou durcisseur bloqué (3982098) :** l'ajout de 5 % de durcisseur réduit les paramètres du four (temps ou température). Le durcisseur bloqué n'entre en action qu'à partir de 120°C.

***Agent adhérence textile (3472090) :** l'ajout de 3 % dans l'encre augmente l'adhérence sur supports apprêtés.

* Ces produits peuvent également être utilisés pour les encres HIMALAYA, EVEREST et CRÉA.

Pour plus de renseignements, consultez la fiche technique sur notre site : www.tiflex.com

Toxicologie

Les encres FLASHCOLOR répondent à la norme EN 71-3.

TIFLEX désire attirer votre attention sur les points suivants :

Avant de débiter la production, nous vous recommandons de vérifier les différentes compatibilités et résistances de l'encre sur un textile par un lavage de l'article fini dans les conditions stipulées sur son étiquette.

Une diminution de la résistance au lavage peut se produire pour certaines mises à la teinte très riches en base ou en blanc (teintes transparentes ou pastels).

La tenue au lavage peut également diminuer du fait de la fibrillation (remontée de fibres à travers l'impression). Ce phénomène est indépendant de la polymérisation de l'encre.

Des températures de lavage élevées associées à des détergents puissants peuvent provoquer des changements de couleur dans certaines teintes dont l'or et l'argent.



Base pour paillettes



Colle pour paillettes



Or brillant



Teintes fluo



Teintes opaques

TEINTES STANDARD	Densité	Référence 1 l	Euro 1 x 1 l	Equivalence du kg	Référence 5 l	Euro 1 x 5 l	Equivalence du l	Equivalence du kg
Blanc*	1,60	3962012	33,80	21,13	3964012	84,55	16,91	10,57
Blanc éclair (blanc de flashage)	1,60	3962010	35,60	22,25	3964010	88,60	17,72	11,08
Jaune citron*	1,21	3962014	58,40	48,26	3964014	146,10	29,22	24,15
Jaune moyen	1,18	3962016	48,70	41,27	3964016	121,80	24,36	20,64
Jaune or*	1,18	3962018	41,60	35,25	3964018	103,90	20,78	17,61
Orange*	1,20	3962019	41,60	34,67	3964019	103,90	20,78	17,32
Rouge solid*	1,13	3962009	54,50	48,23	3964009	136,40	27,28	24,14
Rouge rubis	1,12	3962027	56,50	50,45	3964027	141,20	28,24	25,21
Fuchsia*	1,18	3962032	72,10	61,10	3964032	180,10	36,02	30,53
Violet*	1,21	3962039	59,70	49,34	3964039	149,40	29,88	24,69
Bleu roi	1,16	3962041	35,10	30,26	3964041	87,70	17,54	15,12
Bleu outremer	1,16	3962044	35,10	30,26	3964044	87,70	17,54	15,12
Bleu azur	1,35	3962046	40,40	29,93	3964046	100,70	20,14	14,92
Bleu primaire*	1,19	3962048	37,10	31,18	3964048	92,70	18,54	15,58
Bleu reflex	1,17	3962025	32,40	27,69	3964025	81,20	16,24	13,88
Bleu foncé	1,22	3962050	42,20	34,59	3964050	105,60	21,12	17,31
Bleu acier	1,16	3962054	44,10	38,02	3964054	110,50	22,10	19,05
Vert vif	1,19	3962061	37,70	31,68	3964061	94,30	18,86	15,85
Vert moyen	1,19	3962063	40,40	33,95	3964063	100,70	20,14	16,92
Vert	1,20	3962065	40,40	33,67	3964065	100,70	20,14	16,78
Vert menthe*	1,20	3962066	40,40	33,67	3964066	100,70	20,14	16,78
Vert émeraude	1,23	3962068	44,90	36,50	3964068	112,10	22,42	18,23
Caramel	1,22	3962073	52,50	43,03	3964073	131,40	26,28	21,54
Noir*	1,16	3962034	24,90	21,47	3964034	62,15	12,43	10,72

TEINTES OPAQUES

Blanc extra opaque	1,50				3964078	89,15	17,83	11,89
Blanc mat extra opaque	1,50				3964077	95,85	19,17	12,78
Jaune citron opaque	1,40				3964002	254,90	50,98	36,41
Rouge opaque	1,40				3964008	254,90	50,98	36,41

TEINTES QUADRI THIXO

Jaune quadri thixo	1,26	3962084	31,80	25,24	3964084	79,50	15,90	12,62
Magenta quadri thixo	1,26	3962081	42,00	33,33	3964081	105,10	21,02	16,68
Cyan quadri thixo	1,27	3962082	31,80	25,04	3964082	79,50	15,90	12,52
Noir quadri thixo	1,25	3962083	31,80	25,44	3964083	79,50	15,90	12,72

TEINTES FLUO

Jaune fluo	1,11	3962085	79,20	71,35	3964085	198,00	39,60	35,68
Orange fluo	1,14	3962086	79,20	69,47	3964086	198,00	39,60	34,74
Rouge fluo	1,14	3962087	79,20	69,47	3964087	198,00	39,60	34,74
Rose fluo	1,15	3962088	79,20	68,87	3964088	198,00	39,60	34,43
Vert fluo	1,22	3962089	79,20	64,92	3964089	198,00	39,60	32,46

TEINTES METALISEES ET EFFETS SPECIAUX

Argent brillant	1,17	3962090	55,30	47,26	3964090	138,00	27,60	23,59
Argent pailleté	1,14	3962091	74,40	65,26	3964091	185,80	37,16	32,60
Or	1,36	3962095	81,80	60,15	3964095	204,40	40,88	30,06
Or pailleté	1,10	3962094	74,40	67,64	3964094	185,80	37,16	33,78
Or brillant	1,40	3962093	109,90	78,50	3964093	274,40	54,88	39,20
Phosphorescent	1,43	3962096	160,80	112,45	3964096	401,90	80,38	56,21
Argent rétro réfléchissant (effet décoratif)	1,22	3962098	97,30	79,75	3964098	243,10	48,62	39,85

BASES COMPLEMENTAIRES

Base de coupage*	1,15	3962005	24,80	21,57	3964005	61,90	12,38	10,77
Base de coupage soft	1,14	3962006	24,40	21,40	3964006	61,00	12,20	10,70
Base nacrée	1,21	3962007	59,20	48,93	3964007	148,20	29,64	24,50
Base expansable plastisol	1,07	3952090	62,30	58,22	3954090	155,70	31,14	29,10
Base pour paillettes	1,15				3954096	77,60	15,52	13,50
Colle pour paillettes	1,12				3954099	110,80	22,16	19,79
Base transfert puff	1,10				3954095	146,30	29,26	26,60
Base brillante élastique	1,17				3954091	105,90	21,18	18,10

PRODUITS COMPLEMENTAIRES

Durcisseur bloqué, 250 gr	3981298	16,00		
Durcisseur bloqué, le kg	3982098	38,70		
Durcisseur XD 150, 250 gr	3981299	14,50		
Durcisseur XD 150, le kg	3982099	33,60		
Agent gélifiant, le kg	3952061	62,80		

Les densités sont données à titre indicatif et peuvent légèrement varier.



* Color Matching System

Les impératifs de production et la fragilité de certains textiles synthétiques ou colorés à la température, rendent problématique l'utilisation des plastisols classiques.

HIMALAYA est une encre plastisol souple à flashage très rapide, SANS PHTALATES, conçue pour polymériser à basse température (140°C) sans addition de durcisseur.

HIMALAYA s'utilise en impression directe et transfert sur coton, polyester, polyester/coton, nylon et sur la plupart des tissus fragiles aux températures habituelles de cuisson des plastisols.

Caractéristiques techniques

- Composition : **SANS PHTALATES**, sans sels de métaux lourds sans colorants azoïques.
- Aspect : satiné
- Toucher : doux
- Rendement moyen : écran 62 fils/cm : 25 m²/l
- Tenue aux lavages : très bonne
- Repassage : sur l'envers du motif
- Solvant de nettoyage : 2881, 2891, 2899 et NS-91
- Péremption : se référer à l'étiquetage



Utilisation

CUISSON :
2 mn à 140°C.

ECRANS :
36 fils/cm pour adhésifs et sous-couches antibleeding.
62 fils/cm pour sous-couches blanches.
43 à 90 fils/cm pour les teintes et blancs de finition.
90 à 120 fils/cm pour les quadrichromies.

IMPRESSION :
Impression en manuel, semi-auto et auto.
Racle polyuréthane 3C vert (245604) conseillé.
Angle de raclage : le plus droit possible.
Adhésifs jeannettes : Aérofix S (25D1815), Tacker 1 (25D1720), adhésif à l'eau pistolable pour jeannette (25D3910), adhésif 0381 (3344079) pour application au rouleau.

Le **diluant accélérateur HIMALAYA (3194030)** diminue le temps de flashage tout en évitant l'effet cartonneux dû à certains accélérateurs. 3% maxi.

Le **diluant plastifiant HIMALAYA (3194034)** réduit la viscosité de l'encre HIMALAYA. Dans le cas où un séchage trop rapide est pénalisant, ce diluant pourra également être ajouté. 3% maxi.

Il est nécessaire de souligner qu'il ne faut pas directement diluer un plastisol mais d'abord le mélanger et ensuite, si nécessaire, ajouter du plastifiant.

Agent gélifiant (3952061) : ce produit épaissit l'encre lorsque l'on veut augmenter le dépôt ou obtenir des effets spéciaux. Il s'utilise à raison de 0,2 à 1 % pour une simple augmentation de viscosité et jusqu'à 2 % pour des impressions haute densité.

Pour plus de renseignements, consultez la fiche technique sur notre site : www.tiflex.com

Toxicologie

Les encres **HIMALAYA** répondent à la norme EN 71-3 et sont formulées SANS PHTALATES et sans dérivés azoïques.

SANS PHTALATES

TIFLEX désire attirer votre attention sur les points suivants :

Avant de débiter la production, nous vous recommandons de vérifier les différentes compatibilités et résistances de l'encre sur un textile par un lavage de l'article fini dans les conditions stipulées sur son étiquette.

Une diminution de la résistance au lavage peut se produire pour certaines mises à la teinte très riches en base ou en blanc (teintes transparentes ou pastels).

La tenue au lavage peut également diminuer du fait de la fibrillation (remontée de fibres à travers l'impression). Ce phénomène est indépendant de la polymérisation de l'encre.

Des températures de lavage élevées associées à des détergents puissants peuvent provoquer des changements de couleur dans certaines teintes dont l'or et l'argent.



TEINTES STANDARD	Densité	Référence 1 l	Euro 1 x 1 l	Equivalence du kg	Référence 5 l	Euro 1 x 5 l	Equivalence du l	Equivalence du kg
Blanc*	1,60	39H2000	37,80	23,63	39H4000	94,50	18,90	11,81
Blanc éclair	1,60	39H2086	38,50	24,06	39H4086	96,40	19,28	12,05
Blanc extra opaque	1,62	39H2078	39,90	24,63	39H4078	99,95	19,99	12,34
Blanc antibleeding	1,58	39H2095	42,30	26,77	39H4095	105,85	21,17	13,40
Jaune citron*	1,36	39H2002	63,20	46,47	39H4002	156,90	31,38	23,07
Jaune moyen	1,34	39H2003	52,90	39,48	39H4003	132,40	26,48	19,76
Jaune or*	1,25	39H2004	46,10	36,88	39H4004	115,20	23,04	18,43
Orange*	1,27	39H2006	45,90	36,14	39H4006	114,60	22,92	18,05
Rouge solid*	1,25	39H2013	58,70	46,96	39H4013	146,80	29,36	23,49
Rouge rubis	1,25	39H2012	60,70	48,56	39H4012	151,60	30,32	24,26
Fuchsia*	1,21	39H2015	75,80	62,64	39H4015	189,60	37,92	31,34
Violet*	1,20	39H2016	65,10	54,25	39H4016	162,80	32,56	27,13
Bleu roi	1,29	39H2024	40,10	31,09	39H4024	100,20	20,04	15,53
Bleu azur	1,34	39H2021	44,50	33,21	39H4021	111,40	22,28	16,63
Bleu primaire*	1,21	39H2020	42,00	34,71	39H4020	105,10	21,02	17,37
Bleu reflex	1,27	39H2025	37,10	29,21	39H4025	92,80	18,56	14,61
Bleu foncé	1,22	39H2026	46,80	38,36	39H4026	116,90	23,38	19,16
Bleu marine	1,10	39H2023	44,20	40,18	39H4023	114,00	22,80	20,73
Vert	1,32	39H2031	46,60	35,30	39H4031	116,30	23,26	17,62
Vert menthe*	1,29	39H2035	44,50	34,50	39H4035	111,40	22,28	17,27
Vert émeraude	1,32	39H2033	49,30	37,35	39H4033	123,30	24,66	18,68
Noir*	1,17	39H2044	30,25	25,85	39H4044	75,40	15,08	12,89

TEINTES QUADRICHROMIES	Densité	Référence 1 l	Euro 1 x 1 l	Equivalence du kg	Référence 5 l	Euro 1 x 5 l	Equivalence du l	Equivalence du kg
Jaune quadri	1,26	39H2050	36,50	28,97	39H4050	91,10	18,22	14,46
Magenta quadri	1,25	39H2052	36,50	29,20	39H4052	91,10	18,22	14,58
Cyan quadri	1,23	39H2054	36,50	29,67	39H4054	91,10	18,22	14,81
Noir quadri	1,23	39H2056	36,50	29,67	39H4056	91,10	18,22	14,81

BASES	Densité	Référence 1 l	Euro 1 x 1 l	Equivalence du kg	Référence 5 l	Euro 1 x 5 l	Equivalence du l	Equivalence du kg
Base de coupage*	1,02	39H2066	30,50	29,90	39H4066	76,00	15,20	14,90
Base de coupage soft	1,08				39H4068	77,10	15,42	14,28
Base brillante élastique	1,09				39H4092	111,80	22,36	20,51
Base extensible	1,05				39C4097	122,40	24,48	23,31

PRODUITS A EFFETS	Densité	Référence 1 l	Euro 1 x 1 l	Equivalence du kg	Référence 5 l	Euro 1 x 5 l	Equivalence du l	Equivalence du kg
Argent pailleté	1,18	39H2091	79,30	67,20	39H4091	198,30	39,66	33,61
Or pailleté	1,22	39H2094	79,30	65,00	39H4094	198,30	39,66	32,51

ADHESIFS	Densité	Référence 1 l	Euro 1 x 1 l	Equivalence du kg	Référence 5 l	Euro 1 x 5 l	Equivalence du l	Equivalence du kg
Adhésif blanc	1,42	39H2098	53,30	37,54	39H4098	133,20	26,64	18,76
Adhésif transparent, 5 l	1,12				39H4099	127,50	25,50	22,77
Adhésif poudre, 3 kg					3863327	136,40		

PRODUITS COMPLEMENTAIRES	Densité	Référence 1 l	Euro 1 x 1 l	Equivalence du kg	Référence 5 l	Euro 1 x 5 l	Equivalence du l	Equivalence du kg
Agent gélifiant, le kg		3952061	62,80					

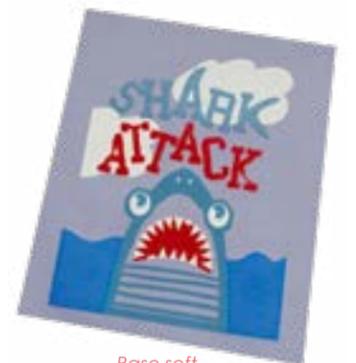
Les densités sont données à titre indicatif et peuvent légèrement varier.



Argent pailleté



Or pailleté



Base soft

Les produits plastisols de cette gamme sont formulés **SANS PHTALATES** et polymérisent à **BASSE TEMPÉRATURE** (140°C).

Ils permettent de **créer des effets spéciaux utiles ou simplement décoratifs**, seuls ou en association avec les encres HIMALAYA, en impression directe et transfert.

Cette série vient en complément des produits tels que Or pailleté (39H4094), Argent pailleté (39H4091), Base brillante élastique (39H4092), Base extensible (39C4097), Base de coupage soft (39H4068), Adhésif ruban (3864042) de la série HIMALAYA.

**BASSE
TEMPÉRATURE**



Caractéristiques techniques

- Composition : **SANS PHTALATES**, sans colorants azoïques.
- Rendement moyen : écran 62 fils/cm : 25 m²/l
écran 21 fils/cm : 15 m²/l
- Tenue aux lavages : très bonne (**l'ajout de 5 % de durcisseur XD 150 est impératif pour les Réfecto et Argent métal**)
- Repassage : sur l'envers du motif
- Solvant de nettoyage : 2881, 2891, 2899 et NS-91
- Péremption : se référer à l'étiquetage

Utilisation

CUISSON :
2 mn à 140°C.

ECRANS :
62 à 120 fils/cm pour vernis discothèque.
62 à 90 fils/cm pour base mat soft Créa.
62 fils/cm pour ardoisine Créa.
48 à 62 fils/cm pour fluos et argent métal Créa.
48 fils/cm pour phosphorescent Créa.
21 à 62 fils/cm pour base gonflante et base transfert puff Créa.
21 à 36 fils/cm pour vernis nacré, vernis scintillant, or métal Créa NOIR AB.
21 fils/cm pour réfecto Créa.

IMPRESSION :
Impression en manuel, semi-auto et auto.
Adhésifs jeannettes : Aérofix S (**25D1815**), Tacker 1 (**25D1720**), adhésif à l'eau pistolable pour jeannette (**25D3910**), adhésif 0381 (**3344079**) pour application au rouleau.

Le **diluant accélérateur HIMALAYA (3194030)** diminue le temps de flashage tout en évitant l'effet cartonneux dû à certains accélérateurs.

Le **diluant plastifiant HIMALAYA (3194034)** réduit la viscosité des encres CRÉA. Dans le cas où un séchage trop rapide est pénalisant, ce diluant pourra également être ajouté. 2% maxi.

Il est nécessaire de souligner qu'il ne faut pas directement diluer un plastisol mais d'abord le mélanger et ensuite, si nécessaire, ajouter du plastifiant.

Agent gélifiant (3952061) : ce produit épaissit l'encre lorsque l'on veut augmenter le dépôt ou obtenir des effets spéciaux. Il s'utilise à raison de 0,2 à 1 % pour une simple augmentation de viscosité et jusqu'à 2 % pour des impressions haute densité.

L'argent métal Créa ne se transfère pas.

La conformité à la norme Oekotex de l'HIMALAYA doit être vérifiée en cas d'association avec les produits de la série Créa.

Pour plus de renseignements, consultez la fiche technique sur notre site : www.tiflex.com

Toxicologie

Les encres **CRÉA** sont formulées **SANS PHTALATES** et sans dérivés azoïques.

TIFLEX désire attirer votre attention sur les points suivants :

Avant de débiter la production, nous vous recommandons de vérifier les différentes compatibilités et résistances de l'encre sur un textile par un lavage de l'article fini dans les conditions stipulées sur son étiquette.

Une diminution de la résistance au lavage peut se produire pour certaines mises à la teinte très riches en base ou en blanc (teintes transparentes ou pastels).

La tenue au lavage peut également diminuer du fait de la fibrillation (remontée de fibres à travers l'impression). Ce phénomène est indépendant de la polymérisation de l'encre.

Des températures de lavage élevées associées à des détergents puissants peuvent provoquer des changements de couleur dans certaines teintes dont l'or et l'argent.

TEINTES	Densité	Référence 5 l	Euro 1 x 5 l	Equivalence du l	Equivalence du kg
TEINTES FLUO					
Jaune	1,14	39L4085	207,30	41,46	36,37
Orange	1,14	39L4086	207,30	41,46	36,37
Rouge	1,14	39L4087	207,30	41,46	36,37
Rose	1,14	39L4088	207,30	41,46	36,37
Vert	1,15	39L4089	207,30	41,46	36,05
BASES					
Base mate soft	1,18	39L4005	179,70	35,94	30,46
Base gonflante	1,05	39L4006	162,80	32,56	31,01
Base transfert puff	1,06	39L4007	176,90	35,38	33,38
VERNIS A EFFETS					
Vernis nacré	1,16	39L4041	173,60	34,72	29,93
Vernis scintillant	1,09	39L4043	205,70	41,14	37,74
Vernis discothèque	1,09	39L4045	141,40	28,28	25,94
PRODUITS A EFFETS					
Noir antibleeding	1,19	39L4044	165,20	33,04	27,76
Or métal	1,31	39L4094	182,20	36,44	27,82
Argent métal	1,20	39L4091	182,20	36,44	30,37
Phosphorescent	1,43	39L4047	401,90	80,38	56,21
Argent rétro réfléchissant (effet décoratif)	1,24	39L4092	254,20	50,84	41,00
Réfecto (effet décoratif)	1,70	39L4049	787,60	157,52	92,66
Ardoisine	1,20	39L4090	303,30	60,66	50,55

Les densités sont données à titre indicatif et peuvent légèrement varier.



Réfecto CRÉA



Vernis discothèque CRÉA

**SANS
PHTALATES**



Ardoisine CRÉA



Base gonflante CRÉA

Encre plastisol sans phtalate, destinée à l'impression, directe ou par transfert, des tissus cotons et synthétiques. CRÉA ANTI-FEU s'utilise en impression directe et transfert sur coton, polyester, polyester/coton, nylon et sur la plupart des tissus fragiles aux températures habituelles de cuisson des plastisols.

Elle se caractérise par sa résistance au feu selon les tests NF EN ISO 15025 (test associé à la norme ISO 14116).

Caractéristiques techniques

- Composition : **SANS PHTALATES** sans colorants azoïques.
- Aspect : satiné
- Polymérisation : tunnel à air pulsé 2 mn à 140°C (faire essai selon équipement)
- Pouvoir couvrant par opacité : bon
- Tenue aux lavages : très bonne
- Résistance au feu : test ISO 15025 OK
- Repassage : sur l'envers du motif
- Solvant de nettoyage : 2881, 2891, 2899 et NS-91
- Péremption : se référer à l'étiquetage

Utilisation

IMPRESSION DIRECTE

ECRANS :

36 fils/cm à 43 fils/cm.
Adhésifs jeannettes : Aérofix S (**25D1815**), Tacker 1 (**25D1720**), adhésif à l'eau pistolable pour jeannette (**25D3910**), adhésif 0381 (**3344079**) pour application au rouleau.

Polymérisation :

tunnel à air pulsé 2 mn à 140°C (faire essai selon équipement)

IMPRESSION PAR TRANSFERT

Supports : Papier (**2543100**) ou polyester pour transfert mat (**2543600**).

Les supports doivent être passés dans le four avant impression pour évacuer l'humidité. Il faut ensuite les protéger pour éviter de reprendre de l'humidité en cours d'impression qui serait nuisible au repérage des couleurs.

Encres : La série CRÉA ANTI-FEU est utilisable dans sa totalité.

Les résultats sont optimisés par l'emploi de l'Adhésif poudre polyester.

Polymérisation : 2 mn à 130 - 140°C tunnel IR.

Pré-gélification sur papier transfert : 1 mn à 100 - 110°C.

Presse : 15 s à 160 - 170°C.



Les conditions sont à paramétrer selon les impératifs du tissu et du matériel utilisé, sans oublier que l'encre doit être complètement polymérisée au final. Nous vous conseillons de vérifier ces paramètres dans vos conditions par des tests aux lavages.

Nous recommandons de vérifier les différentes compatibilités et résistances de l'encre sur un textile par un lavage de l'article fini dans les conditions stipulées sur son étiquette.

Nous conseillons de vérifier les résistances au feu des vêtements imprimés dans les conditions propres à chaque atelier.

TEINTES	Réf. 1 l	Euro 1 x 1 l	Réf. 5 l	Euro 1 x 5 l
Blanc	34B2012	41.50	34B4012	99.50
Citron	34B2002	66.00	34B4002	161.90
Rouge solid	34B2009	65.00	34B4009	151.80
Bleu primaire	34B2048	46.30	34B4048	110.10
Vert Moyen	34B2063	49.90	34B4063	121.30
Noir	34B2044	36.50	34B4044	80.40
BASES				
Vernis	34B2058	37.40	34B4058	81.00
ADDITIFS				
Adhésif Poudre PET - 3kg			3863327	

Toxicologie

Les encres **CRÉA ANTI-FEU** répondent à la norme EN 71-3, sont formulées **SANS PHTALATES** et sans dérivés azoïques.

EVEREST est une encre plastisol souple **SANS PHTALATES** à flashage rapide. Elle s'utilise en impression directe et transfert sur coton, polyester, polyester/coton.

Caractéristiques techniques

- Composition : **SANS PHTALATES**, sans sel de métaux lourds, sans colorants azoïques
- Aspect : satiné à brillant
- Toucher : lisse
- Rendement moyen : 25 m²/l
- Tenue aux lavages : très bonne à 40°C
- Repassage : sur l'envers du motif
- Solvant de nettoyage : 2881, 2891, 2899 et NS-91
- Péremption : se référer à l'étiquetage

Utilisation

CUISSON : 2 mn à 150 - 160°C.
ECRANS : 36 fils/cm pour adhésifs et sous-couches antibleeding. 62 fils/cm pour sous-couches blanches. 43 à 90 fils/cm pour les teintes et blancs de finition. 90 à 120 fils/cm pour les quadrichromies.

IMPRESSION : Impression en manuel, semi-auto et auto. Racle polyuréthane 3C (245604) vert conseillé. Angle de raclage : le plus droit possible. Adhésifs jeannettes : Aérofix S (25D1815), Tacker 1 (25D1720), adhésif à l'eau pistolable pour jeannette (25D3910), adhésif 0381 (3344079) pour application au rouleau.

Le **diluant accélérateur 7158 (3194020)** diminue le temps de flashage. Le **diluant plastifiant EVEREST (3194024)** retarde le séchage dans l'écran qui peut apparaître dans certaines conditions d'utilisation (températures de travail élevées) et facilite le passage de l'encre à travers l'écran. 2% maxi.

Agent gélifiant (3952061). Ce produit épaissit l'encre lorsque l'on veut augmenter le dépôt ou obtenir des effets spéciaux et s'utilise à raison de 0,2 à 1 % pour une simple augmentation de viscosité et jusqu'à 2 % pour des impressions haute densité.

Pour plus de renseignements, consultez la fiche technique sur notre site : www.tiflex.com



SANS PHTALATES

TEINTES STANDARD	Densité	Référence 1l	Euro 1x1l	Equivalence du kg	Référence 5l	Euro 1 x 5l	Equivalence du l	Equivalence du kg
Blanc*	1,60	39C2000	36,95	23,09	39C4000	92,30	18,46	11,54
Blanc Kilimandjaro (blanc azuré)	1,56				3954010	88,60	17,72	11,36
Blanc antibleeding	1,60	39C2095	42,30	26,44	39C4095	105,75	21,15	13,22
Blanc éclair	1,56	39C2086	37,70	24,17	39C4086	94,10	18,82	12,06
Jaune citron*	1,22	39C2002	62,00	50,82	39C4002	154,70	30,94	25,36
Jaune moyen	1,18	39C2003	51,90	43,98	39C4003	129,70	25,94	21,98
Jaune or*	1,17	39C2004	44,80	38,29	39C4004	111,90	22,38	19,13
Orange*	1,21	39C2006	44,80	37,02	39C4006	111,90	22,38	18,50
Rouge solid*	1,14	39C2013	57,90	50,79	39C4013	144,60	28,92	25,37
Rouge rubis	1,14	39C2012	59,60	52,28	39C4012	149,10	29,82	26,16
Fuchsia*	1,18	39C2015	75,40	63,90	39C4015	188,60	37,72	31,97
Violet*	1,17	39C2016	63,00	53,85	39C4016	157,50	31,50	26,92
Bleu roi	1,29	39C2024	38,60	29,92	39C4024	96,60	19,32	14,98
Bleu azur	1,36	39C2021	43,30	31,84	39C4021	108,20	21,64	15,91
Bleu primaire*	1,19	39C2020	40,20	33,78	39C4020	100,50	20,10	16,89
Bleu reflex	1,21	39C2025	35,70	29,50	39C4025	89,20	17,84	14,74
Bleu foncé	1,23	39C2026	45,60	37,07	39C4026	113,80	22,76	18,50
Vert	1,20	39C2031	45,20	37,67	39C4031	113,10	22,62	18,85
Vert menthe*	1,20	39C2035	43,50	36,25	39C4035	108,80	21,76	18,13
Vert émeraude	1,26	39C2033	48,10	38,17	39C4033	120,30	24,06	19,10
Noir*	1,20	39C2044	28,35	23,63	39C4044	71,30	14,26	11,88

TEINTES QUADRICHROMIES	Densité	Référence 5l	Euro 1 x 5l	Equivalence du l	Equivalence du kg			
Jaune quadri	1,26	39C2050	34,70	27,54	39C4050	86,70	17,34	13,76
Magenta quadri	1,25	39C2052	34,70	27,76	39C4052	86,70	17,34	13,87
Cyan quadri	1,26	39C2054	34,70	27,54	39C4054	86,70	17,34	13,76
Noir quadri	1,26	39C2056	34,70	27,54	39C4056	86,70	17,34	13,76

BASES	Densité	Référence 5l	Euro 1 x 5l	Equivalence du l	Equivalence du kg			
Base de coupage*	1,13	39C2066	28,70	25,40	39C4066	72,20	14,44	12,78
Base brillante élastique	1,17	39C2092	43,50	37,18	39C4092	108,70	21,74	18,58
Base extensible	1,05				39C4097	122,40	24,48	23,31

PRODUITS A EFFETS	Densité	Référence 5l	Euro 1 x 5l	Equivalence du l	Equivalence du kg			
Argent pailleté	1,21	39C2091	76,60	63,31	39C4091	191,60	38,32	31,67
Or pailleté	1,18	39C2094	76,60	64,92	39C4094	191,60	38,32	32,47

ADHESIFS	Densité	Référence 5l	Euro 1 x 5l	Equivalence du l	Equivalence du kg			
Adhésif blanc, 5 l	1,45				39C4098	130,40	26,08	17,99
Adhésif transparent, 5 l	1,11				39C4099	124,90	24,98	22,50
Adhésif poudre, 3 kg					3863327	136,40		

Les densités sont données à titre indicatif et peuvent légèrement varier.



Toxicologie

Les encres **EVEREST** répondent à la norme EN 71-3, sont formulées **SANS PHTALATES** et sans dérivés azoïques.

Les impératifs de production et la fragilité de certains textiles synthétiques ou colorés à la température, rendent problématique l'utilisation des plastisols classiques.

DREAMFLASH est une encre plastisol souple SANS PHTALATES et SANS PVC conçue pour polymériser à basse température (140°C).

DREAMFLASH s'utilise en impression directe et transfert (adhésif impératif) sur coton, polyester, polyester/coton, nylon et sur la plupart des tissus fragiles aux températures habituelles de cuisson des plastisols. Elle est certifiée Intrans Chimique GOTS V5.

BASSE TEMPÉRATURE

Caractéristiques techniques

- Composition : **SANS PHTALATES, SANS PVC**, sans sel de métaux lourds, sans colorants azoïques
- Aspect : satiné
- Toucher : doux
- Rendement moyen : écran 62 fils/cm : 25 m²/l
- Tenue aux lavages : très bonne à 40°C
- Repassage : sur l'envers du motif
- Solvant de nettoyage : 2881, 2891, 2899 et NS-91
- Péremption : se référer à l'étiquetage

Utilisation

CUISSON : 2 mn à 140°C.
ECRANS : 62 fils/cm pour sous-couches blanches. 43 à 90 fils/cm pour les teintes et blancs de finition. 90 à 120 fils/cm pour les quadrichromies.

IMPRESSION : Impression en manuel, semi-auto et auto. Racle polyuréthane 3C (245604) vert conseillé. Angle de raclage : le plus droit possible. Adhésifs jeannettes : Aérofix S (25D1815), Tacker 1 (25D1720), adhésif à l'eau pistolable pour jeannette (25D3910), adhésif 0381 (3344079) pour application au rouleau. Le **diluant accélérateur 7158 (3194020)** diminue le temps de flashage.

Agent gélifiant (3952061) : ce produit épaissit l'encre lorsque l'on veut augmenter le dépôt ou obtenir des effets spéciaux et s'utilise à raison de 0,2 à 1 % pour une simple augmentation de viscosité et jusqu'à 2 % pour des impressions haute densité.

Impression par transfert : L'utilisation d'adhésif poudre est obligatoire. - **Support :** polyester mat pour transfert (2543600) ou papier transfert (2543300). - **Prégélification :** 2 mn à 120°C. - **Transfert sur textile :** pression : 4 bars, température : 140°C - 160°C, temps : 20 s.

Nous vous conseillons de vérifier ces paramètres dans vos conditions de travail par des tenues aux lavages.

Avant utilisation, bien mélanger l'encre. Ne pas utiliser les additifs non recommandés. Pour plus de renseignements, consultez la fiche technique sur notre site : www.tiflex.com

Toxicologie

Les encres **DREAMFLASH** répondent à la norme EN 71-3, sont formulées **SANS PHTALATES, SANS PVC** et sans dérivés azoïques. Elles sont approuvées Intrans Chimiques GOTS V5.

SANS PHTALATES SANS PVC



Intrants Chimiques approuvés GOTS V5 par Ecocert



TEINTES STANDARD	Densité	Référence 5l	Euro 1 x 5l	Equivalence du l	Equivalence du kg
Blanc*	1,35	39A4000	128,50	25,70	19,04
Blanc éclair	1,39	39A4086	136,40	27,28	19,63
Blanc extra opaque	1,40	39A4080	135,90	27,18	19,41
Jaune citron*	1,24	39A4002	196,10	39,22	31,63
Jaune or*	1,19	39A4004	140,70	28,14	23,65
Orange*	1,16	39A4006	142,00	28,40	24,48
Rouge solid*	1,24	39A4013	177,10	35,42	28,56
Rouge rubis	1,12	39A4012	158,30	31,66	28,27
Fuchsia*	1,18	39A4015	184,50	36,90	31,27
Violet*	1,25	39A4016	178,40	35,68	28,54
Bleu primaire*	1,21	39A4020	137,00	27,40	22,64
Vert menthe*	1,30	39A4035	135,80	27,16	20,89
Noir*	1,17	39A4044	123,10	24,62	21,04

TEINTES QUADRICHROMIES	Densité	Référence 5l	Euro 1 x 5l	Equivalence du l	Equivalence du kg
Jaune quadri	1,20	39A4050	141,20	28,24	23,53
Magenta quadri	1,19	39A4052	141,20	28,24	23,73
Cyan quadri	1,20	39A4054	141,20	28,24	23,53
Noir quadri	1,21	39A4056	141,20	28,24	23,34

BASE	Densité	Référence 5l	Euro 1 x 5l	Equivalence du l	Equivalence du kg
Base de coupage*	1,05	39A4058	127,30	25,46	24,25

PRODUITS A EFFETS	Densité	Référence 5l	Euro 1 x 5l	Equivalence du l	Equivalence du kg
Argent pailleté	1,06	39A4091	209,20	41,84	39,47
Or pailleté	1,10	39A4094	209,20	41,84	38,04

Les densités sont données à titre indicatif et peuvent légèrement varier.



TIFLEX désire attirer votre attention sur les points suivants :

Avant de débiter la production, nous vous recommandons de vérifier les différentes compatibilités et résistances de l'encre sur un textile par un lavage de l'article fini dans les conditions stipulées sur son étiquette. Une diminution de la résistance au lavage peut se produire pour certaines mises à la teinte très riches en base ou en blanc (teintes transparentes ou pastels). La tenue au lavage peut également diminuer du fait de la fibrillation (remontée de fibres à travers l'impression). Ce phénomène est indépendant de la polymérisation de l'encre. Des températures de lavage élevées associées à des détergents puissants peuvent provoquer des changements de couleur dans certaines teintes dont l'or et l'argent.

Encre polyuréthane mono-composant à base d'eau pour impression sur textiles par transfert.
Elle donne des impressions souples et élastiques.

Caractéristiques techniques

- > Aspect : satiné
- > Odeur : très faible
- > Rhéologie : encre thixotrope
- > Produit de nettoyage : eau
- > Pouvoir couvrant : bon
- > Rendement en surface : env. 20 m²/l avec un tissu 49 - 70
- > Tenue aux lavages : bonne
- > Elasticité : excellente
- > Repassage : sur l'envers
- > Diluant retardateur : 3X9394
- > Épaississant : 3Y1598
- > Péréemption : se référer à l'étiquetage
- > Conditions de conservation : entre 0°C et 35°C
- > Miscibilité des teintes entre elles : oui

Utilisation

- 1) Impression sur film polyester pour transfert mat (2543600) ou papier siliconé (2543300) (les 250 feuilles, format 70 x 50 cm) et (2543600) (les 250 feuilles, format 70 x 100 cm).
 - 2) Préséchage des teintes : 2 mn à 80°C en tunnel à air pulsé.
 - 3) Impression de l'adhésif (3864041) (écran 36 fils/cm).
Séchage : 2 mn à 50 - 60°C.
- ou
- Saupoudrage adhésif poudre :
 - PU (3863328), séchage 2 mn 90°C
 - PET (3863327), séchage 2 mn 105°C
- 4) Transfert sur textile à l'aide d'une presse chauffante en affinant les conditions suivantes :
 - Poudre PU pression 3 à 5 bars
 - température 140 - 150°C
 - temps 15 à 30 secondes

Dans ce cas, nous conseillons de ne pas dépasser 60°C lors du lavage et du séchage des textiles.

 - Poudre PET pression 3 à 5 bars
 - température 150 - 180°C
 - temps 20 à 30 secondes
 - 5) Retirer le support transfert seulement après refroidissement complet.

Bien respecter les points suivants :

Le papier siliconé doit être passé à blanc en tunnel air pulsé avant de commencer les impressions.
La polymérisation de l'encre sur support transfert entraîne des défauts d'accrochage sur le tissu.
Des essais préalables doivent être réalisés afin de vérifier la tenue du textile à la presse et la validation du transfert papier sur textile.
L'adjonction d'une quantité trop importante (30 %) d'un concentré pigmentaire peut nuire au transfert. Surtout ne jamais l'utiliser seul.

Cas particulier : température de sèche-linge supérieure à 60°C

Dans ce cas, utiliser :
- Base chargée (3Y2804)
- Poudre PU (3Y2911)
- Blanc couvrant (3524087) pour réaliser les teintes.

MISE EN ŒUVRE :

Une préparation est nécessaire avant d'utiliser cette gamme d'encres.
Les concentrés pigmentaires s'utilisent avec la base de coupage seule ou avec la base et le blanc de coupage.

PRÉPARATION :

- Rouge vif, rouge rubis et noir, base de coupage 90 %, concentré pigmentaire 10 %.
- Citron, base de coupage 37,5 %, blanc de coupage 60 %, concentré pigmentaire 2,5 %.
- Autres teintes, base de coupage 20 %, blanc de coupage 60 %, concentré pigmentaire 20 %.



TEINTES	Densité	Référence 1 l	Euro 1 x 1 l	Equivalence du kg
CONCENTRÉS PIGMENTAIRES				
Citron	1,17	3522002	75,60	64,62
Jaune	1,20	3522004	75,60	63,00
Orange	1,16	3522006	75,60	65,17
Rouge vif	1,10	3522008	98,30	93,62
Rouge rubis	1,10	3522012	75,60	68,73
Fuchsia	1,10	3522015	113,40	103,09
Violet	1,00	3522016	75,60	75,60
Bleu primaire	1,00	3522020	75,60	75,60
Vert menthe	1,50	3522035	75,60	50,40
Noir	1,30	3522044	77,10	59,31

TEINTES STANDARD	Densité au kg	Référence 5 l	Euro 1 x 5 l	Equivalence du l	Equivalence du kg
Blanc de coupage	1,09	3524000	119,70	23,94	21,96
Blanc couvrant	1,30	3524087	119,70	23,94	18,42
BASES					
Base de coupage	1,03	3524066	117,40	23,48	22,8
Base pour métallisés	1,02	3524095	179,20	35,84	35,14

PRODUITS A EFFET

Pâte argent, le kg	3542047	166,70		
Pâte or pâle riche, le kg	3562096	60,60		

ADDITIFS

Adhésif*, 5 l	1,05	3864041	120,80	24,16	23,01
Poudre polyester thermofusible, seau de 3 kg		3863327	136,40		
Poudre PU thermofusible, seau de 3 kg		3863328	153,80		

Fonctionne avec Mylar*

Toxicologie

Les encres **AQUATRANS** répondent à la norme EN 71 - 3.

TIFLEX désire attirer votre attention sur les points suivants :

Avant de débiter la production, nous vous recommandons de vérifier les différentes compatibilités et résistances de l'encre sur un textile par un lavage de l'article fini dans les conditions stipulées sur son étiquette.
Une diminution de la résistance au lavage peut se produire pour certaines mises à la teinte très riches en base ou en blanc (teintes transparentes ou pastels).
La tenue au lavage peut également diminuer du fait de la fibrillation (remontée de fibres à travers l'impression). Ce phénomène est indépendant de la polymérisation de l'encre.
Des températures de lavage élevées associées à des détergents puissants peuvent provoquer des changements de couleur dans certaines teintes.

Encre acrylique à base d'eau sans formaldéhyde, destinée à l'impression directe sur tissu coton ou mélange polyester/coton.

Caractéristiques techniques

- > Aspect : satiné
- > Odeur : très faible
- > Fixation : - 2 à 3 mn à 160°C sous tunnel IR - par catalyse à froid pour les teintes standard et les teintes quadri avec addition avant impression de 5 % de catalyseur (35A0564) ; dans ce cas, l'encre catalysée n'est utilisable que pendant 48 h. - par catalyse à froid pour le blanc couvrant avec addition avant impression de 5 % de durcisseur (35A0561) ; dans ce cas, l'encre catalysée n'est utilisable que pendant 48 h. **ATTENTION** : les teintes fluo et les métallisées devront être impérativement cuites, car elles ne s'utilisent pas avec le catalyseur, ni avec le durcisseur.
- > Solidité : correctement fixée, l'encre HYDROCOLOR NG résiste aux lavages ménagers (cycles pour tissus imprimés de 30 à 50°C)
- > Rendement en surface : varie de 9 à 12 m²/l selon l'écran utilisé et le support imprimé
- > Diluant retardateur : 3X9394
- > Nettoyage du matériel : eau
- > Péréemption : se référer à l'étiquetage



Utilisation

L'encre **HYDROCOLOR NG** s'utilise à viscosité de livraison avec des tissus 48 fils/cm, des solutions résistantes à l'eau (diazot, UST, 200T).

Pour certains travaux, l'utilisateur peut gélifier cette encre selon le mode opératoire suivant : addition sous agitation de 10 à 25 g d'épaississant (35A0263) dans 5 litres d'encre.

A noter que les teintes métalliques sont livrées en 2 emballages :

- Base pour métallisés (3524095) (bidon de 5 l).
- Pâte or pâle riche (3562096) (pot de 1 kg).
La base et la pâte sont à mélanger juste avant l'emploi dans un rapport de 85 - 15 en poids.
- Pâte argent (3542047) (pot de 1 kg).
La base et la pâte sont à mélanger juste avant l'emploi dans un rapport de 87 - 13 en poids.

Les mélanges ainsi obtenus doivent être utilisés le jour même.



pâte argent

Toxicologie

Les encres **HYDROCOLOR NG** répondent à la norme EN 71 - 3.

TIFLEX désire attirer votre attention sur les points suivants :

Une diminution de la résistance au lavage peut se produire pour certaines mises à la teinte très riches en base ou en blanc (teintes transparentes ou pastels).
La tenue au lavage peut également diminuer du fait de la fibrillation (remontée de fibres à travers l'impression) de certains tissus. Ce phénomène est indépendant de la polymérisation de l'encre.
Avant de débiter la production, nous vous recommandons de vérifier les différentes compatibilités et résistances de l'encre sur un textile par un lavage de l'article fini dans les conditions stipulées sur son étiquette.
Pour une utilisation avec catalyse à froid, les articles ne doivent pas être lavés dans un délai de 72 heures après impression.

TEINTES STANDARD	Référence 1,4 kg	Euro 1 x 1,4 kg	Référence 7 kg	Euro 1 x 7 kg	Equivalence du kg
Blanc couvrant	35A2087	41,90	35A4587	104,35	14,91

TEINTES STANDARD	Référence 1 kg	Euro 1 x 1 kg	Référence 5 kg	Euro 1 x 5 kg	Equivalence du kg
Blanc de coupage	35A2085A	26,80	35A4085A	67,10	13,42
Citron	35A2002A	31,60	35A4002A	79,00	15,80
Jaune or	35A2004A	26,30	35A4004A	65,80	13,16
Orange	35A2006A	24,90	35A4006A	62,30	12,46
Écarlate	35A2007A	33,60	35A4007A	84,20	16,84
Rouge	35A2010A	32,30	35A4010A	80,80	16,16
Rouge foncé	35A2011A	29,80	35A4011A	74,10	14,82
Fuchsia	35A2015A	41,10	35A4015A	102,40	20,48
Violet	35A2016A	35,10	35A4016A	87,70	17,54
Bleu vif	35A2020A	24,90	35A4020A	62,30	12,46
Bleu roi	35A2025A	30,40	35A4025A	75,60	15,12
Bleu foncé	35A2026A	27,60	35A4026A	69,70	13,94
Vert vif	35A2030A	43,60	35A4030A	109,20	21,84
Vert foncé	35A2034A	27,60	35A4034A	69,10	13,82
Vert olive	35A2035A	37,60	35A4035A	94,20	18,84
Brun*	35A2042A	43,60	35A4042A	109,20	21,84
Noir	35A2044A	42,95	35A4044A	107,40	21,48

TEINTES QUADRICROMIES

Jaune quadri	35A2050A	28,20	35A4050A	70,70	14,14
Magenta quadri	35A2053A	28,20	35A4053A	70,70	14,14
Cyan quadri	35A2054A	28,20	35A4054A	70,70	14,14
Noir quadri	35A2056A	28,20	35A4056A	70,70	14,14

TEINTES FLUO

Citron fluo	35A2070A	54,70	35A4070A	136,90	27,38
Orange fluo*	35A2073A	54,70	35A4073A	136,90	27,38
Rouge fluo*	35A2071A	54,70	35A4071A	136,90	27,38
Rose fluo*	35A2074A	54,70	35A4074A	136,90	27,38
Vert fluo*	35A2072A	53,10	35A4072A	132,90	26,58

BASES

Base de coupage	35A4066A	36,90	7,38
Base de fabrication	35A4058A	43,30	8,66
Base pour métallisés	3524095	179,20	35,84

PRODUITS A EFFET

Pâte argent, le kg	3542047	166,70	
Pâte or pâle riche, le kg	3562096	60,60	

ADDITIFS

Durcisseur température ambiante, les 100 gr*	3540561	10,30	
Catalyseur, la dose de 100 g	35A0564	17,30	
Épaississant, la dose de 25 g	35A0263	7,20	

* Encre à base d'eau AVEC FORMALDEHYDE

*Durcisseur réf. 3540561 : Sensibilisation cutanée, catégorie 1 ; Toxicité aigüe par inhalation, catégorie 4 ; Toxicité pour certains organes cibles (exposition unique), catégorie 3 ; Toxicité chronique pour le milieu aquatique, catégorie 3

Encre sérigraphique composée d'une base (teintée ou non) et d'un additif.

L'encre RONGEANTE (base + additif) détruit la teinture de fond d'un textile coton. L'ajout d'un concentré pigmentaire à cette préparation permet le choix d'une couleur. S'agissant d'un principe de décoloration/ coloration de la fibre coton, l'impression réalisée ne présente aucun toucher et ne nécessite pas de sous-couche blanche sur textiles foncés.

ATTENTION : seules certaines teintures de fond du textile sont destructibles par le principe actif de ce type d'encre. Il convient donc de s'assurer auprès de son fournisseur de la compatibilité des tissus utilisés avec une encre RONGEANTE (essais préalables impératifs).

Caractéristiques techniques

- > **Base aqueuse acrylique**
- > pH : 8-9
- > Caractère ionique : anionique/non ionique
- > Durée de vie du mélange : 8 heures après rajout de l'additif.
- > Péréemption : se référer à l'étiquetage

Utilisation

LES TEINTES :

Elles sont obtenues par mélange de concentré pigmentaire + la base.

PRÉPARATION DES TEINTES :

Mélange composé de concentré pigmentaire 2 à 5 % + base 98 à 95 %.

La préparation des teintures se fait avant adjonction de l'additif.

Avant utilisation, l'additif doit être mélangé à la base ou à la teinte ou au blanc dans les proportions suivantes :

- T-shirts clairs :**
 Base ou blanc ou teinte : 850 g
 Additif : 50 g

- T-shirts foncés :**
 Base ou blanc ou teinte : 850 g
 Additif : 100 g

L'additif doit être parfaitement mélangé à la base ou aux couleurs.

Une fois imprimés, les tissus ne doivent pas être stockés plus de 2 heures à température ambiante afin que le produit actif ne pénètre pas plus dans le textile et ne blanchisse une zone supérieure à celle souhaitée.

Il faut impérativement sécher dans les conditions suivantes : 2 mn à 160°C.

- Dilution :**
 - Diluez avec un maximum de 5 % d'eau, si nécessaire.

- Nettoyage des écrans :**
 - A l'eau.

- Ecran :**
 - Un écran de maille 36 à 77 fils/cm convient à cette impression.

- Enduction :**
 - Solution 200T (résistance aux encres aqueuses).

TEINTES	Référence 1 l	Euro 1 x 1 l
CONCENTRÉS PIGMENTAIRES		
Citron	3522002	75,60
Jaune	3522004	75,60
Orange	3522006	75,60
Rouge vif	3522008	98,30
Rouge rubis	3522012	75,60
Fuchsia	3522015	113,40
Violet	3522016	75,60
Bleu primaire	3522020	75,60
Vert menthe	3522035	75,60
Noir	3522044	77,10
TEINTES STANDARD		
Blanc, le seau de 4,250 kg	3754000	69,30
Base, le seau de 4,250 kg	3754058	63,20
Additif, la dose de 250 g*	3751264	15,30

* Additif réf. 3751264 : Mutagénicité sur les cellules germinales, catégorie 2 ; Dangers pour le milieu aquatique - Danger chronique, catégorie 3



Elle se caractérise par un pouvoir opacifiant et une grande souplesse permettant les opérations de pliure et de retournement.

Encre à séchage physique destinée à l'impression directe ou par transfert des tissus et en particulier des synthétiques épais, utilisée principalement pour la confection de sacs, housses, étuis, élastomère TPU, vêtements, etc.

Caractéristiques techniques

- > Aspect : satiné
- > Viscosité : 38 ± 5 Pa.s
- > Séchage :
 - air : 30 mn à 20°C
 - tunnel à air pulsé : 2 mn à 60°C
- > Pot-life du mélange encre + durcisseur : 12 heures
- > Pouvoir couvrant par opacité : excellent
- > Rendement en surface : 25 m²/kg avec un tissu 49 - 70
- > Résistance aux intempéries : bonne
- > Tenue à la lumière : bonne
- > Diluants :
 - allongement : 4905
 - retardateur : 4906
 - finesse : retargel (10 % maxi)
- > Solvants de nettoyage :
 - manuel : 2891, NS-81, NS-91 et NS-99
 - laveur : 2891, 2899, NS-81, NS-91 et NS-99
- > Stockage et péréemption : se référer à l'étiquetage

Utilisation

L'encre **POLYTHANE** s'utilise sur la plupart des articles en tissus synthétiques à l'aide d'écrans allant de 21 fils (pour argent rétro réfléchissant **3472075** et réflecto **3472078**) à 90 fils/cm.

Elle peut s'employer sans durcisseur dans les cas courants où aucune résistance spécifique n'est demandée.

Dans les cas nécessitant des résistances accrues (adhérence, souplesse, tenue aux intempéries), l'utilisateur ajoute à l'encre **POLYTHANE** 10 % de son poids en durcisseur XF 822.

Pour l'impression de textile devant subir des lavages ménagers, l'utilisation du durcisseur XF 822 est impérative.

Les résistances définitives sont obtenues **72 heures** après application. Nous recommandons de vérifier les différentes compatibilités et résistances de l'encre sur un textile par un lavage de l'article fini dans les conditions stipulées sur son étiquette.

Cette encre utilisée avec durcisseur permet d'imprimer des vêtements de travail en impression directe ou par transfert.

Sur des tissus posant des problèmes d'adhérence, il convient d'utiliser en plus du durcisseur 3 % d'agent d'adhérence (3472090).

Impression par transfert

L'utilisation de l'adhésif poudre est obligatoire. L'encre associée à 10 % de durcisseur XF 822 est déposée sur polyester pour transfert mat uniquement (**2543600** ou **3543700**).

- **Prégélification** : à l'air libre ou accélérée en tunnel. Passage en tunnel 1 mn à 110 - 130°C (selon le matériel) après dépose de l'adhésif poudre.

- Attendre 72 heures.
- **Transfert sur textile** : pression : 3 à 5 bars, température : 170°C - 190°C, temps : 20 à 30 s.

Nous vous conseillons de vérifier ces paramètres dans vos conditions par des tenues aux lavages.

Toxicologie

Les encres **POLYTHANE** répondent à la norme EN 71 - 3.



TEINTES STANDARD	Référence 1 kg	Euro 1 x 1 kg
Blanc	3472012	30,25
Blanc antibleeding	3472086	35,10
Citron OP	3472002	42,00
Jaune or OP	3472004	30,00
Orange OP	3472006	34,40
Rouge vif OP	3472008	41,30
Cyclamen	3472039	46,10
Violet	3472042	46,10
Bleu primaire	3472048	35,70
Bleu foncé	3472050	38,20
Vert moyen OP	3472033	34,60
Vert foncé OP	3472034	35,00
Noir	3472072	32,45

TEINTES QUADRICHROMIES THIXO

Jaune quadri thixo	3472051	44,50
Magenta quadri thixo	3472052	44,50
Cyan quadri thixo	3472054	44,50
Noir quadri thixo	3472056	44,50
Base quadri thixo	3472058	44,50

TEINTES EXTRA OPAQUES

Blanc extra opaque	3472085	35,90
Jaune extra opaque	3472087	61,40
Rouge extra opaque	3472088	61,40

BASE

Base de coupage	3472084	33,40
-----------------	---------	-------

PRODUITS A EFFETS

Argent rétro réfléchissant (effet décoratif)	3472075	56,90
Réfecto (effet décoratif)	3472078	90,50

ADDITIFS

Durcisseur XF 822, la dose de 100 g	3470503	10,70
Durcisseur souple, la dose de 130 g	3470805	14,00
Agent gélifiant, le kg	3952061	62,80
Agent d'adhérence, 100 ml	3470590	18,10
Agent d'adhérence, 1 l	3472090	148,50

MAJ le 11.04.2019

Encre à séchage physique à faible odeur destinée à l'impression directe ou par transfert des tissus et en particulier des synthétiques épais. Utilisée principalement pour la confection de sacs, housses, étuis, stores bannes, vêtements de travail, etc... Elle est également employée sur coton et coton polyester (vêtements de travail), ainsi que sur la plupart des tissus techniques.

Elle se caractérise par un bon pouvoir opacifiant et une grande souplesse permettant les opérations de pliure et de retournement.

Caractéristiques techniques

- Aspect : satiné
- Viscosité : 38 ± 5 Pa.s
- Séchage :
 - air : 30 mn à 20°C
 - tunnel à air pulsé : 2 mn à 60°C
- Pot-life du mélange encre + durcisseur : 12 heures
- Pouvoir couvrant par opacité : excellent
- Rendement en surface : 25 m²/kg avec un tissu 49 - 70
- Résistance aux intempéries : bonne
- Tenue à la lumière : bonne
- Diluants :
 - allongement : 4908
 - retardateur : 4968
 - finesse : Retargel (10 % maxi)
- Solvants de nettoyage :
 - manuel : 2891, NS-81, NS-91 et NS-99
 - laveur : 2891, 2899, NS-81, NS-91 et NS-99
- Stockage et péremption : se référer à l'étiquetage

Utilisation

L'encre **POLYWORKS** s'utilise sur la plupart des tissus synthétiques et sur les cotons tissés.

Elle peut s'employer sans durcisseur dans les cas courants où aucune résistance spécifique n'est demandée.

Dans les cas nécessitant des résistances accrues (adhérence, souplesse, tenue aux intempéries), l'utilisateur ajoute à l'encre **POLYWORKS** 10 % de son poids en durcisseur **XF 822**.

Pour l'impression de textile devant subir des lavages ménagers, l'utilisation du durcisseur XF 822 est impérative.

Les résistances définitives sont obtenues **72 heures** après application.

Nous recommandons de vérifier les différentes compatibilités et résistances de l'encre sur un textile par un lavage de l'article fini dans les conditions stipulées sur son étiquette.

Cette encre utilisée avec durcisseur permet d'imprimer des vêtements de travail en impression directe ou par transfert.

Sur des tissus posant des problèmes d'adhérence, il convient d'utiliser en plus du durcisseur 3 % d'agent d'adhérence (3472090).

Impression par transfert

L'utilisation de l'adhésif poudre (**3863327**) est obligatoire.

L'encre associée à 10 % de durcisseur XF 822 est déposée sur polyester pour transfert mat uniquement (**2543600 ou 3543700**).

- **Séchage** : à l'air libre ou accélérée en tunnel. Passage en tunnel 1 mn à 110°C après dépose de l'adhésif poudre.

- Attendre 72 heures.

- **Transfert sur textile** : pression : 3 à 5 bars, température : 170°C - 190°C, temps : 20 à 30 s.

Nous vous conseillons de vérifier ces paramètres dans vos conditions par des tenues aux lavages.



TEINTES	Référence 1 kg	Euro 1 x 1 kg
Blanc OP *	3492012	31,25
Citron OP *	3492002	43,00
Jaune or OP *	3492004	31,00
Orange OP *	3492006	35,40
Rouge vif OP	3492008	42,30
Rouge carmin OP *	3492013	48,00
Cyclamen OP *	3492014	47,10
Violet OP *	3492016	47,10
Bleu moyen OP *	3492022	35,00
Bleu foncé OP *	3492026	39,20
Vert moyen OP *	3492033	35,60
Vert foncé OP *	3492034	36,00
Brun OP	3492042	49,00
Noir OP *	3492072	33,45

TEINTES QUADRICHROMIES THIXO

Jaune quadri thixo	3492050	45,50
Magenta quadri thixo	3492052	45,50
Cyan quadri thixo	3492054	45,50
Noir quadri thixo	3492056	45,50
Base quadri thixo	3492059	45,50

TEINTES EXTRA OPAQUES

Blanc extra opaque	3492085	36,90
Jaune extra opaque	3492087	62,40
Rouge extra opaque	3492088	62,40

BASES

Vernis *	3492058	34,40
Base soft	3492068	37,50

ADDITIFS

Durcisseur XF 822, la dose de 100 g	3470503	10,70
Durcisseur souple, la dose de 130g	3470805	14,00
Agent gélifiant, le kg	3952061	62,80
Agent d'adhérence, 100 ml	3470590	18,10
Agent d'adhérence, 1 L	3472090	148,50

 * **Color Matching System**



Encre à séchage physique à faible odeur, destinée à l'impression, directe ou par transfert, des tissus.

La Polyworks Anti-Feu est principalement utilisée sur tissus synthétiques épais, tissus enduits et cuirs (sacs à main et bagages, housses et étuis, stores bannes). Elle est également employée sur coton et coton polyester (vêtements de travail), ainsi que sur la plupart des tissus techniques.

Elle se caractérise par sa résistance au feu selon les tests NF EN ISO 15025 (test associé à la norme ISO 14116).

Caractéristiques techniques

- Aspect : satiné
- Viscosité : 38 ± 5 Pa.s
- Séchage :
 - air : 30 mn à 20°C
 - tunnel à air pulsé : 2 mn à 60°C
- Pot-life du mélange encre + durcisseur : 12 heures
- Pouvoir couvrant par opacité : bon
- Résistance au feu : test ISO 15025 OK
- Diluants :
 - allongement : 4908
 - retardateur : 4968
- Solvants de nettoyage :
 - manuel : 2891, NS-81, NS-91 et NS-99
 - laveur : 2891, 2899, NS-81, NS-91 et NS-99
- Stockage et péremption : se référer à l'étiquetage

Utilisation

L'encre **POLYWORKS Anti-Feu** s'utilise sur la plupart des tissus synthétiques et cotons tissés.

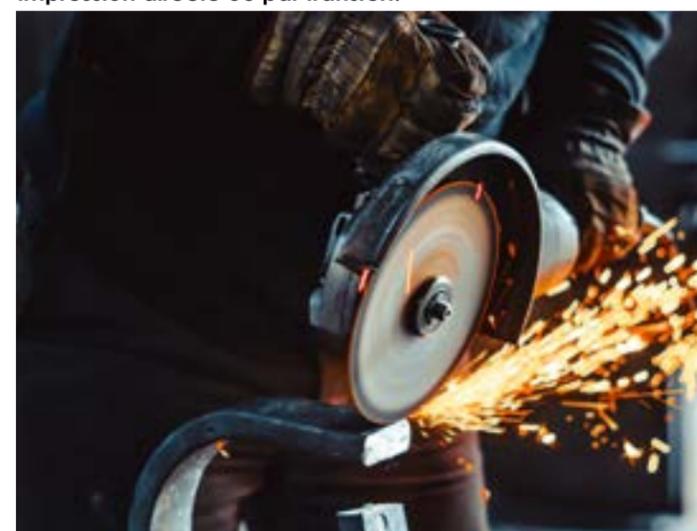
L'encre associée à 10 % de durcisseur XF 822 est déposée sur polyester pour transfert mat uniquement (**2543600 ou 3543700**). Attendre 72 heures entre le séchage et le transfert sur textile.

Les résistances définitives sont obtenues 72 heures après application. Il est toutefois conseillé d'attendre 1 semaine pour être rassuré sur les propriétés de cette encre.

Nous conseillons de vérifier les résistances au feu des vêtements imprimés dans les conditions propres à chaque atelier.

Nous recommandons de vérifier les différentes compatibilités et résistances de l'encre sur un textile par un lavage de l'article fini dans les conditions stipulées sur son étiquette.

Cette encre permet d'imprimer des vêtements de travail en impression directe ou par transfert.



Impression par transfert

L'utilisation de l'adhésif poudre (**3863327**) est obligatoire.

L'encre associée à 10 % de durcisseur **XF 822** est déposée sur support polyester mat pour transfert (**2543600**).

- **Séchage** : à l'air libre ou accélérée en tunnel. Passage en tunnel 1 mn à 110°C après dépose de l'adhésif poudre.

- **Transfert sur textile** : pression : 3 à 5 bars, température : 170°C - 190°C, temps : 20 à 30 s.

Nous vous conseillons de vérifier ces paramètres dans vos conditions par des tenues aux lavages.

TEINTES	Référence 1 kg	Euro 1 x 1 kg
Blanc OP	34A2012	32,25
Citron OP	34A2002	44,00
Rouge vif OP	34A2008	43,30
Bleu moyen OP	34A2022	36,00
Vert moyen OP	34A2033	36,60
Noir OP	34A2072	34,45

BASES

Vernis	34A2058	35,40
--------	---------	-------

ADDITIFS

Durcisseur XF 822, la dose de 100 g	3470503	10,70
-------------------------------------	---------	-------

Les encres **POLYWORKS ANTI-FEU** répondent à la norme EN 71 - 3.



Conseils d'utilisation

- 1/ Impression sur papier siliconé ou polyester transparent du motif inversé. Impression sur les 2 faces possible pour le polyester mat. Impression sur une seule face pour le polyester brillant.
- 2/ Prégélification en tunnel : 1 mn à 100 - 110°C selon le matériel.
- 3/ A ce stade, les impressions sont empilables mais non polymérisées.
- 4/ Transfert sur textile à l'aide d'une presse chauffante en affinant les conditions suivantes : pression 3 à 5 bars, température : 170 - 190°C, temps 20 - 30 s.
- 5/ Retirer le papier siliconé ou le polyester brillant seulement après refroidissement complet. Pour le polyester mat, le pelage peut s'effectuer à chaud ou à froid.
- N.B. : Pour une meilleure adhérence du transfert sur le textile, utiliser l'adhésif thermofusible (cf. tableau ci-contre) et l'adhésif poudre (3863327).

Le papier siliconé et le polyester transparent doivent être passés à blanc en tunnel IR avant de commencer les impressions, et seront stockés couverts sur le tunnel entre deux passes.

- Des essais préalables doivent être réalisés afin de vérifier la tenue du textile à la presse et la validation du transfert papier sur textile.
- Concernant l'adhésif poudre, il est conseillé de le reconditionner dans un carton avant son utilisation de façon à diminuer l'électricité statique.

Avantages du polyester sur le papier siliconé : sa transparence pour le calage et sa stabilité thermique.

Le film polyester brillant peut servir de film de surfacage afin de donner un aspect glacé à vos transferts ou à vos impressions directes.

Concernant le transfert des encres AQUATRANS, DREAMFLASH et POLYTHANE, consulter les pages se rapportant à chacune d'entre elles et polyworks.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES	Densité	Référence	Euro	Equivalence du l	Equivalence du kg
Adhésif plastisol thermofusible, seau de 5 l	1,12	3864021	119,60	23,92	21,36
Adhésif blanc thermofusible, seau de 5 l	1,40	3864022	126,30	25,26	18,04
Adhésif blanc EVEREST, seau de 5 l	1,45	39C4098	130,40	26,08	17,99
Adhésif transparent EVEREST, seau de 5 l	1,11	39C4099	124,90	24,98	22,50
Adhésif ruban HIMALAYA, seau de 5 l	1,08	3864042	130,70	26,14	24,20
Poudre polyester thermofusible, seau de 3 kg		3863327	136,40		
Poudre pour transfert, seau de 3 kg à incorporer aux encres (10 % maxi)		3863317	131,40		

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Film thermosensible (Mylar) rouleau de 0,75 x 125 m	or	25B2100 149,60
	Argent	25B2200 149,60
Papier transfert, 105 gr/m ² les 250 feuilles	70 x 50 cm	2543100 205,10
	70 x 100 cm	2543200 298,30
Film polyester pour transfert, format 70 x 50 cm les 200 feuilles	mat	2543700 350,10
	brillant (film de surfacage)	2543500 350,10
Papier sulfurisé pour transfert à chaud format 40 x 60 cm, les 500 feuilles	7EPPD200P	74,00

BASES	Densité	Référence 5 l	Euro 1 x 5 l	Equivalence du l	Equivalence du kg
Base pour paillettes	1,15	3954096	77,60	15,52	13,50
Base brillante élastique HIMALAYA	1,09	39H4092	111,80	22,36	20,51
Base brillante élastique	1,23	3954091	105,90	21,18	17,21

ADHÉSIF	Densité	Référence	Euro	Equivalence du l	Equivalence du kg
Colle pour paillettes	1,12	3954099	110,80	22,16	19,79



MAJ le 11.01.2019

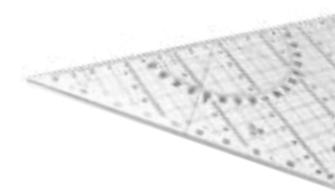


Sommaire encres UV



Pages	46	47	48	49	50	51	52
Encres	UViprim Eco Plus	UViprim FL	UViprim GL	UViprim GL - BC	UViprim MS	UViprim PS	UViprim VY
Applications							
Papiers, cartons	x						x
Polypropylène en plaque tels Priplak®, Akylux®					x avec durcisseur		x avec durcisseur
Polystyrènes, ABS					x	x	
PVC souples, PVC rigides, auto-adhésifs	x				x		x
Flacons - PE/PP		x					
Polycarbonates					x	x	x
Verres			x	x			

p. 74 - Diluants
p. 75 - Solvants



Les renseignements figurant dans ce catalogue sont basés sur nos connaissances actuelles et donnés à titre indicatif en toute objectivité. Cependant, les conditions d'emploi échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part. Elles ne vous dispensent pas d'effectuer des essais préalables afin de déterminer la compatibilité de nos encres avec vos supports imprimés dans vos conditions d'application. Notre responsabilité, si elle devait être engagée, se limiterait à la valeur marchande des produits que nous vous avons livrés et que vous utilisez. Pour tous renseignements complémentaires, veuillez consulter nos fiches techniques disponibles sur notre site internet à l'adresse www.tiflex.com ou sur simple demande au 04 74 37 33 56. Les fiches de données de sécurité sont disponibles gratuitement à l'adresse www.tiflex.com/fds

Encre à séchage UV destinée à l'impression de papiers, cartons, PVC pour la PLV. **SANS NVP.**

Caractéristiques techniques

- Aspect : brillant
- Viscosité : 5 ± 1 Pa.s
- Rendement en surface : 100 m²/kg avec un tissu 150 - 31
- Résistance aux intempéries : bonne
- Résistance lumière (échelle 1 à 8) : très bonne sauf les teintes pour application intérieure
- Diluant : 31970NG* : 10 % maxi
- Solvants de nettoyage : 2881, 2891, NS-81 et NS-91
- Péréemption : se référer à l'étiquetage

Utilisation

L'encre **UViprim Eco Plus** a été formulée pour l'impression sur les supports suivants :

- Adhésif vinyle
- Papier, carton
- PVC souple et rigide

La nouvelle génération des encres **UViprim Eco Plus** présente une grande souplesse rendant possible l'impression multi-couches sans risque de fragiliser le support.

Ses principales caractéristiques sont :

- Encre prête à l'emploi
- Brillant élevé
- Haute réactivité
- Grande souplesse permettant la découpe dans le film d'encre
- Bonne résistance à l'extérieur.

POLYMERISATION :

Le blanc opaque s'utilise seul en tant qu'encre blanche alors que le blanc de coupage peut être utilisé avec les autres teintes à un taux de 10 à 20 % afin d'obtenir une opacité correcte. L'encre **UViprim Eco Plus** s'emploie à viscosité de livraison ou légèrement diluée avec des tissus 150 - 34 fils/cm. Dans ces conditions, les encres au trait polymérisent entre 20 et 40 m/mn sous une lampe de 120 W/cm.

Les mises à la teinte contenant du blanc de coupage réticulent un peu plus lentement.

Le blanc et le noir opaque polymérisent entre 10 et 20 m/mn sous 1 lampe 120 W/cm du fait de leur taux élevé de pigments.

Dans le cas de superposition, la 1^{ère} couche ne doit pas être surpolymérisée. La réaction chimique se poursuivant dans le temps, il vaut mieux ne pas dépasser 24 h entre chaque couche.

De plus, l'adhérence entre les différentes couleurs doit être vérifiée dans le temps.

La vitesse de polymérisation dépend de plusieurs paramètres, notamment de l'épaisseur déposée, de l'opacité, de la teinte et de la nature du support, du type et du nombre de lampes.

Devant la multiplicité des installations proposées, des essais sont indispensables à chaque mise en route.

Toxicologie

Les encres **UViprim Eco Plus** ne contiennent ni N-Vinylpyrrolidone ni V-CAP. Elles répondent à la norme EN 71-3.

TEINTES STANDARD	Référence 5 kg	Euro 1 x 5 kg	Equivalence du kg	Référence 25 kg	Euro 1x25kg	Equivalence du kg
GAMME STANDARD POUR APPLICATION EXTÉRIEURE						
Blanc de coupage	3844000NG	162,25	32,45			
Jaune citron resist	3844002RNG	192,40	38,48			
Jaune or	3844004NG	159,10	31,82			
Orange resist	3844006RNG	185,30	37,06			
Écarlate resist	3844007RNG	214,10	42,82			
Rouge resist	3844008RNG	185,30	37,06			
Cyclamen	3844014NG	197,30	39,46			
Violet	3844016NG	159,10	31,82			
Bleu	3844022NG	159,10	31,82			
Bleu royal	3844028NG	159,10	31,82			
Vert émeraude	3844033NG	159,10	31,82			
Noir	3844044NG	162,25	32,45			
GAMME STANDARD POUR APPLICATION INTÉRIEURE						
Jaune citron	3844002NG	159,10	31,82			
Orange	3844006NG	159,10	31,82			
Écarlate	3844007NG	159,10	31,82			
Rouge	3844008NG	159,10	31,82			
Vert	3844032NG	159,10	31,82			
TEINTES QUADRICHROMIES THIXO						
Jaune quadri thixo	3844050NG	160,80	32,16	3846050NG	678,50	27,14
Magenta quadri thixo	3844052NG	160,80	32,16	3846052NG	678,50	27,14
Cyan quadri thixo	3844054NG	160,80	32,16	3846054NG	678,50	27,14
Noir quadri thixo	3844056NG	160,80	32,16	3846056NG	678,50	27,14
Base quadri thixo	3844057NG	160,80	32,16	3846057NG	678,50	27,14
TEINTES OPAQUES						
Blanc opaque	3844080NG	169,70	33,94			
Noir opaque	3844081NG	169,70	33,94			
BASE						
Base de coupage	3844058NG	159,10	31,82			
ADDITIFS						
Photo-initiateur, les 100 g	38C0595	9,80				
Durcisseur, le litre	3822090	57,10				

* Diluant 31970NG : Irritation cutanée, catégorie 2 ; Irritation oculaire, catégorie 2 ; Sensibilisation cutanée, catégorie 1



Encre à séchage UV destinée à l'impression de flacons rigides ou semi rigides en polyéthylène ou polypropylène flammés. Excellente stabilité de l'encre dans l'écran et très grande réactivité à la polymérisation. **SANS NVP.**

Caractéristiques techniques

- Aspect : brillant
- Viscosité : 10 Pa.s - rhéologie adaptée à des cadences d'impressions élevées
- Rendement en surface : 80 m²/kg avec un tissu 165 - 34
- Résistance lumière : très bonne
- Diluants (5 % maxi) : 31965* ou 31970NG*
- Solvants de nettoyage : 2881, 2891 et NS-91
- Péréemption : se référer à l'étiquetage

* Diluant 31965 : Irritation cutanée, catégorie 2 ; Irritation oculaire, catégorie 2 ; Sensibilisation cutanée, catégorie 1 ; Toxicité pour certains organes cibles (exposition unique), catégorie 3 ; Toxicité chronique pour le milieu aquatique, catégorie 2
 * Diluant 31970NG : Irritation cutanée, catégorie 2 ; Irritation oculaire, catégorie 2 ; Sensibilisation cutanée, catégorie 1

Utilisation

TRAITEMENT DU SUPPORT :

L'encre **UViprim FL** est destinée aux supports PE et PP utilisés dans l'industrie du flaconnage. La tension de surface étant très basse, il est nécessaire de flammer le support avant impression (minimum 42mN/m). De plus, la surface ne doit pas avoir de traces de résidus gras.

POLYMERISATION :

L'encre **UViprim FL** est une encre monocomposante très réactive. Sous une lampe de 160 - 200 W/cm, l'encre polymérise à une cadence comprise entre 2500 et 4000 pièces/h.

L'adhérence au scotch doit être mesurée après refroidissement du flacon à température ambiante.

La superposition de teintes doit être réalisée en ligne sur des machines multi-couleurs.

L'ajout de 5 % de durcisseur améliore la résistance à l'eau et aux produits chimiques et favorise l'adhérence sur les supports difficiles. L'efficacité du durcisseur est visible 24 h après impression.

Le mélange encre + durcisseur est stable pendant 8 h.

La vitesse de polymérisation dépend de plusieurs paramètres, notamment de l'épaisseur déposée, de l'opacité, de la teinte et de la nature du support.

Devant la multiplicité des installations proposées, des essais sont indispensables à chaque mise en route.

Écran : on utilise en général des écrans compris entre 140 et 180 fils/cm.

Dilution : les encres **UViprim FL** sont prêtes à l'emploi. Il peut être nécessaire de baisser la viscosité.

Toxicologie

Les encres **UViprim FL** ne contiennent pas de N-Vinylpyrrolidone.

Elles répondent à la norme EN 71-3.

TEINTES STANDARD	Référence 1 kg	Euro 1 x 1 kg
Blanc de coupage*	3762085	43,40
Citron*	3762002	55,70
Jaune or*	3762004	51,40
Orange*	3762006	49,70
Écarlate*	3762007	58,60
Rouge vif*	3762008	58,60
Cyclamen*	3762014	62,60
Violet*	3762016	52,80
Bleu process*	3762027	44,00
Bleu reflex*	3762025	55,70
Vert émeraude*	3762033	45,60
Noir*	3762044	44,85

TEINTES OPAQUES

Blanc opaque	3762080	52,40
Noir opaque	3762081	52,40

BASE

Base de coupage*	3762066	44,00
------------------	---------	-------

ADDITIFS

Photo-initiateur, les 100 g	38C0595	9,80
Epaississant poudre, les 250 g	3761295	33,50
Durcisseur, le pot de 1 litre	3822090	57,10



Basée sur le principe de la technologie DUAL CURE (séchage UV + cuisson air chaud), l'encre mono composante UViprim GL est destinée à l'impression sérigraphique haute cadence du verre d'emballage, du verre alimentaire, avec ou sans enduction, pour une utilisation intérieure. Ce concept la rend insensible aux surépaisseurs obtenues sur des objets ayant une tolérance dimensionnelle assez large. Son brillant, sa très haute réactivité et sa résistance chimique seront des atouts lors de son choix.

L'encre bicomposante UViprim GL - BC est destinée à l'impression sérigraphique haute cadence du verre d'emballage, du verre alimentaire, avec ou sans enduction, pour une utilisation intérieure. Son brillant, sa très haute réactivité, sa résistance chimique et au lave-vaisselle, l'absence de traitement thermique seront des atouts lors de son choix.

Caractéristiques techniques

- > Aspect : brillant
- > Viscosité : 2 - 3 Pa.s
- > Pouvoir opacifiant :
 - Coloriflex : faible
 - Opaque : excellent
 - Blanc, noir : excellent
- > Diluant : 31965*, 5 % maxi
- > Solvants de nettoyage : 2891, 2899, NS-91 et NS-99
- > Péréemption : se référer à l'étiquetage

* Diluant 31965 : Irritation cutanée, catégorie 2 ; Irritation oculaire, catégorie 2 ; Sensibilisation cutanée, catégorie 1 ; Toxicité pour certains organes cibles (exposition unique), catégorie 3 ; Toxicité chronique pour le milieu aquatique, catégorie 2

Utilisation

CARACTÉRISTIQUES

- Encre prête à l'emploi
- Brillant
- Résiste au lave-vaisselle
- Absence de métaux lourds
- Système de mise à la teinte Pantone®
- Réactivité élevée
- Résistance à l'alcool, au mélange G1
- Dual cure : séchage UV + cuisson air chaud

Choix des écrans : celui-ci est directement fonction de la cadence d'impression et de l'opacité désirée. En général, on utilisera un tissu 165, 150, 140 voire 120 fils/cm tendu à 16N. Le diamètre du fil sera choisi pour concilier le dépôt, la solidité et la définition.

SUPPORTS & PRÉTRAITEMENT

La qualité du verre et sa structure chimique sont fonction de sa méthode de fabrication. Son état de surface devra être irréprochable : exempt d'agents de démoulage ou tout autre résidu (traces de doigts, poussière, graisse, silicone, etc...).

Verre nu : un traitement à la flamme (tension de surface > 44 mN/m) selon le procédé UVitro® (trade mark of ISIMAT GmbH) est nécessaire pour obtenir des performances maximales.

Verre enduit : pour modifier l'aspect de surface, beaucoup de contenants en verre sont revêtus d'un coating hydrodiluable (couleur, mat, brillant, résistance à la rayure) : un traitement à la flamme, juste avant impression, est alors indispensable pour obtenir une tension de surface suffisante et ainsi une adhérence parfaite.

CONDITIONS DE SÉCHAGE

Etant basée sur le principe du DUAL CURE, cette encre, mono composante, polymérise en deux temps : sous irradiation UV, ce qui permet d'obtenir une encre sèche en surface et autorise la surimpression immédiate et à la température pour obtenir les propriétés de résistances optimales.

Polymérisation UV : pour chaque couleur à une cadence de 3600 pièces/h, prévoir une lampe de 180 - 200W/cm.

Cuisson : un seul passage de 20 minutes à 165°C pour l'ensemble du décor.

Les performances du système sont fonction du matériel et des produits utilisés. Sa validation industrielle est impérative avant la mise en production définitive.

Toxicologie

Les encres UViprim GL répondent à la norme EN 71-3.

TEINTES STANDARD	Référence 1 kg	Euro 1 x 1 kg
COLORIFLEX SYSTÈME		
Citron*	3782002	65,90
Jaune or*	3782004	65,90
Orange*	3782006	65,90
Écarlate*	3782007	65,90
Rouge*	3782008	65,90
Cyclamen*	3782014	65,90
Violet*	3782016	65,90
Bleu*	3782020	65,90
Bleu royal*	3782028	65,90
Vert*	3782032	65,90
TEINTES QUADRICHROMIES		
Jaune quadri	3782050	65,90
Magenta quadri	3782052	65,90
Cyan quadri	3782054	65,90
Noir quadri	3782056	65,90
TEINTES EXTRA OPAQUES		
Blanc extra opaque*	3782080	65,90
Citron extra opaque	3782082	65,90
Orange extra opaque	3782083	65,90
Rouge extra opaque	3782084	65,90
Vert extra opaque	3782085	65,90
Noir extra opaque*	3782081	65,90
BASE		
Base de coupage*	3782066	65,90
ADDITIFS		
Vernis Etching	3782069	65,90
Vernis fenêtre	3782067	65,90
Photo-initiateur, les 100 g	38C0595	9,80
Agent gélifiant, le kg	3952061	62,80
Epaississant poudre, les 250 g	3761295	33,50

Disponible également en teintes métallisées, nacrées, fluorescentes, interférentielles etc. Nous consulter pour plus de détails.



MAJ le 11.01.2019

Caractéristiques techniques

- > Aspect : brillant
- > Viscosité : 5 ± 1 Pa.s
- > Pouvoir opacifiant :
 - Coloriflex : faible
 - Opaque : excellent
 - Blanc, noir : excellent
- > Diluant : 31970NG*, 5 % maxi
- > Solvants de nettoyage : 2891, 2899, NS-91 et NS-99
- > Péréemption : se référer à l'étiquetage

* Diluant 31970NG : Irritation cutanée, catégorie 2 ; Irritation oculaire, catégorie 2 ; Sensibilisation cutanée, catégorie 1

Utilisation

Préparation de l'encre :

L'encre UViprim GL - BC est une encre de sérigraphie UV à 2 composants. Aussi ajouter 4 % de catalyseur (3460165) à l'encre, mélanger de façon homogène et attendre 30 mn avant de commencer l'impression. Le mélange encre + durcisseur a une durée de vie de 8 h à température ambiante (20 - 25°C), une température plus élevée réduit la durée de vie du mélange.

Choix des écrans : celui-ci est directement fonction de la cadence d'impression et de l'opacité désirée. En général, on utilisera un tissu 165, 150, 140 voir 120 fils/cm tendu à 16N. Le diamètre du fil sera choisi pour concilier le dépôt, la solidité et la définition.

CARACTÉRISTIQUES

- Brillant
- Résiste au lave-vaisselle
- Absence de métaux lourds
- Système de mise à la teinte Pantone®
- Réactivité élevée
- Résistance à l'alcool, au mélange G1 et aux bases
- Ne nécessite pas de traitement thermique

SUPPORTS & PRÉTRAITEMENT

La qualité du verre et sa structure chimique sont fonction de sa méthode de fabrication. Son état de surface devra être irréprochable : exempt d'agent de démoulage ou tout autre résidu (traces de doigts, poussières, graisse, silicone, etc...).

Verre nu : un traitement à la flamme (tension de surface > 44 mN/m) selon le procédé UVitro® ou PYROSIL® est nécessaire pour obtenir des performances maximales.

Verre enduit : pour modifier l'aspect de surface, beaucoup de contenants en verre sont revêtus d'un coating hydrodiluable (couleur, mat, brillant, résistance à la rayure) : un traitement à la flamme, juste avant impression, est alors indispensable pour obtenir une tension de surface suffisante et ainsi une adhérence parfaite.

CONDITIONS DE SÉCHAGE

L'ensemble des teintes peut être polymérisé sous une lampe à vapeur de mercure moyenne pression de 180 à 200W/cm. L'adhésion optimale est obtenue 24 à 48 h après à température ambiante.

Les performances obtenues sont fonctions du matériel et produits utilisés. Une validation industrielle est impérative avant de lancer la production.

Le type de réflecteur, de lampe UV, la couleur du verre, l'épaisseur déposée influencent la polymérisation et l'adhérence de l'encre.

Avant d'imprimer, un pré-traitement du verre (flamme, UVitro® ou PYROSIL®) améliore la tenue de l'encre.

TEINTES STANDARD	Référence 1 kg	Euro 1 x 1 kg
COLORIFLEX SYSTÈME		
Citron*	3462002	65,90
Jaune or*	3462004	65,90
Orange*	3462006	65,90
Écarlate*	3462007	65,90
Rouge*	3462008	65,90
Cyclamen*	3462014	65,90
Violet*	3462016	65,90
Bleu*	3462020	65,90
Bleu royal*	3462028	65,90
Vert*	3462032	65,90

TEINTES QUADRICHROMIES

Jaune quadri	3462050	65,90
Magenta quadri	3462052	65,90
Cyan quadri	3462054	65,90
Noir quadri	3462056	65,90

TEINTES EXTRA OPAQUES

Blanc extra opaque*	3462080	65,90
Citron extra opaque	3462082	65,90
Orange extra opaque	3462083	65,90
Rouge extra opaque	3462084	65,90
Vert extra opaque	3462085	65,90
Noir extra opaque*	3462081	65,90

BASE

Base de coupage*	3462066	65,90
------------------	---------	-------

ADDITIFS

Catalyseur, les 100 gr	3460564	19,90
Catalyseur, le kg	3462064	126,00
Catalyseur nouvelle génération, les 100 gr	3460565	24,00
Vernis Etching	3462069	65,90
Vernis fenêtre	3462067	65,90
Photo-initiateur, les 100 g	38C0595	9,80
Agent gélifiant	3952061	62,80
Epaississant poudre, les 250 g	3761295	33,50

Disponible également en teintes métallisées, nacrées, fluorescentes, interférentielles etc. Nous consulter pour plus de détails.



Toxicologie

Les encres UViprim GL-BC répondent à la norme EN 71-3.



MAJ le 11.01.2019

Encre à séchage UV destinée à l'impression de PVC auto-adhésif, PVC rigide, polystyrène, polyester traité, polycarbonate. **SANS NVP.**

Caractéristiques techniques

- Aspect : brillant
- Viscosité : 5 ± 1 Pa.s
- Rendement en surface : 100 m²/kg avec un tissu 150 - 34
- Résistance lumière : (échelle 1 à 8) bonne
- Diluants : 31970NG* ou 3192058
- Solvants de nettoyage : 2881, 2891, NS-81 et NS-91
- Péremption : se référer à l'étiquetage

* Diluant 31970NG : Irritation cutanée, catégorie 2 ; Irritation oculaire, catégorie 2 ; Sensibilisation cutanée, catégorie 1

Utilisation

L'encre **UViprim MS** est destinée à l'impression de PVC auto-adhésif, PVC rigide, polycarbonate, polystyrène, polyester traité, feuille de polypropylène type Priplak® traité Corona. Pour une adhésion optimale sur certains plastiques, il est nécessaire d'ajouter 10 % de durcisseur (**3822090**). L'encre **UViprim MS** s'emploie à viscosité de livraison ou légèrement diluée avec des tissus de maille 150 à 180 fils/cm.

POLYMERISATION :

Le blanc couvrant s'utilise seul en tant qu'encre blanche alors que le blanc de coupage se mélange aux autres teintes dans des proportions de 10 % à 20 % selon l'opacité voulue.

Les vitesses de polymérisation dépendent de l'épaisseur déposée, de la teinte, de la nature du support, du type et du nombre de lampes.

Les teintes polymérisent entre 10 et 20 m/mn sous une lampe de 120 W/cm. Les mises à la teinte contenant du blanc, à l'exemple des gris, réticulent plus lentement.

Devant la multiplicité des supports plastiques, un essai est indispensable avant la mise en production.

UTILISATION DU DURCISSEUR :

De bons résultats ont été obtenus sur Priplak® en mélangeant l'encre à 10 % de durcisseur.

De même, sur certains polyester ou polystyrène, l'adjonction de 10 % de durcisseur donne une excellente adhérence.

Le mélange encre + durcisseur est stable 12 heures.

Compte tenu du temps de réaction du durcisseur, il faut attendre 24 à 48 heures avant d'obtenir la meilleure adhérence ainsi que la résistance à l'ongle.

Toxicologie

Les encres **UViprim MS** ne contiennent pas de N-Vinylpyrrolidone.

Elles répondent à la norme EN 71-3.



TEINTES STANDARD	Référence 5 kg	Euro 1 x 5 kg	Equivalence du kg
Blanc de coupage*	3794000	228,70	45,74
Blanc couvrant	3794087	228,70	45,74
Citron*	3794002	244,00	48,8
Jaune or*	3794004	244,00	48,8
Orange*	3794006	244,00	48,8
Écarlate*	3794007	271,00	54,2
Rouge vif*	3794008	244,00	48,8
Cyclamen*	3794014	271,00	54,2
Violet*	3794016	271,00	54,2
Bleu process*	3794027	244,00	48,8
Bleu reflex*	3794025	244,00	48,8
Vert émeraude*	3794033	244,00	48,8
Noir*	3794044	218,60	43,72

TEINTES QUADRICHROMIES

Jaune quadri	3794050	244,00	48,8
Magenta quadri	3794052	244,00	48,8
Cyan quadri	3794054	244,00	48,8
Noir quadri	3794056	244,00	48,8

ADDITIFS

Vernis mat	3794059	244,00	48,8
Vernis brillant*	3794058	271,00	54,2
Photo-initiateur, les 100 g	38C0595	9,80	
Durcisseur, le pot de 1 litre	3822090	57,10	

 *** Color Matching System**



Encre à séchage UV, destinée à l'impression de supports rigides comme le PVC, le polystyrène sous différentes formes (choc, plaxé) et ses dérivés SAN, ABS.

Elle convient également sur polycarbonate rigide et trouve aussi des applications dans l'industrie du flaconnage. **SANS NVP.**

Caractéristiques techniques

- Aspect : brillant
- Viscosité : 8 ± 2 Pa.s
- Rendement en surface : 100 m²/kg avec un tissu 150 - 34
- Résistance lumière : très bonne
- Résistance aux intempéries : bonne
- Diluant (maxi 10 %) : 31970NG*
- Solvants de nettoyage : 2881, 2891, NS-81 et NS-91
- Péremption : se référer à l'étiquetage

* Diluant 31970NG : Irritation cutanée, catégorie 2 ; Irritation oculaire, catégorie 2 ; Sensibilisation cutanée, catégorie 1

Utilisation

Les encres **UViprim PS** s'utilisent à viscosité de livraison ou peu diluées avec des écrans à faible passage d'encre (150 à 180 fils/cm).

Pour avoir une opacité correcte, nous conseillons d'ajouter 10 à 20 % de blanc de coupage aux teintes de base, le blanc (**3802000**) devant être utilisé seul en tant qu'encre blanche.

POLYMERISATION :

La vitesse de polymérisation dépend de plusieurs paramètres, notamment de l'épaisseur déposée, de l'opacité, de la teinte et de la nature du support.

Devant la multiplicité des installations proposées, des essais sont indispensables à chaque mise en route.

Le blanc et les mises à la teinte contenant du blanc réticulent plus lentement.

Pour obtenir une bonne adhérence, il est indispensable que l'encre soit polymérisée correctement.

Dans le cas de superposition, la 1^{ère} couche ne doit pas être surpolymérisée.

De plus, l'adhérence entre les différentes couleurs doit être vérifiée dans le temps.

Toxicologie

Les encres **UViprim PS** ne contiennent ni N-Vinylpyrrolidone, ni V-CAP.

Elles répondent à la norme EN 71-3.

Elles sont ininflammables (point éclair élevé).



TEINTES STANDARD	Référence 1 kg	Euro 1 x 1 kg	Référence 5 kg	Euro 1 x 5 kg	Equivalence du kg
Blanc de coupage*	3802085	50,40	3804085	230,50	46,10
Blanc	3802000	50,20	3804000	229,45	45,89
Citron*	3802002	58,40	3804002	270,70	54,14
Jaune or*	3802004	50,60	3804004	231,40	46,28
Orange*	3802006	53,00	3804006	243,70	48,74
Écarlate*	3802007	63,00	3804007	293,70	58,74
Rouge vif*	3802008	63,00	3804008	293,70	58,74
Cyclamen*	3802014	63,00	3804014	293,70	58,74
Violet*	3802016	63,00	3804016	293,70	58,74
Bleu process*	3802027	48,30	3804027	220,20	44,04
Bleu reflex*	3802025	49,20	3804025	225,10	45,02
Vert émeraude*	3802033	49,20	3804033	225,10	45,02
Noir*	3802044	45,80	3804044	207,10	41,42

TEINTES QUADRICHROMIES

Jaune quadri	3802050	52,10	3804050	239,00	47,80
Magenta quadri	3802052	52,10	3804052	239,00	47,80
Cyan quadri	3802054	52,10	3804054	239,00	47,80
Noir quadri	3802056	52,10	3804056	239,00	47,80
Base quadri	3802057	52,10	3804057	239,00	47,80

BASE

Base de coupage*	3802058	48,40	3804058	220,70	44,14
------------------	---------	-------	---------	--------	-------

ADDITIF

Photo-initiateur, les 100 g	38C0595	9,80			
-----------------------------	---------	------	--	--	--

 *** Color Matching System**



Encre à séchage UV destinée à l'impression du PVC rigide, de l'auto-adhésif et du polycarbonate.

Elle est utilisée également pour l'impression du carton en PLV. **SANS NVP.**

Caractéristiques techniques

- Aspect : brillant
- Viscosité : 3,5 ± 0,5 Pa.s
- Rendement en surface : 90 m²/kg avec un tissu 165 - 34
- Résistance aux intempéries : bonne
- Résistance à la lumière : très bonne
- Diluant : 3192058 maxi 5 %
- Solvants de nettoyage : 2881, 2891, NS-81 et NS-91
- Péremption : se référer à l'étiquetage

Utilisation

La gamme **UViprim VY** est destinée à l'impression du PVC auto-adhésif, PVC rigide, polycarbonate, papier et carton.

De bons résultats ont été obtenus sur polypropylène pré-traité type Priplak® ou Akylux® en mélangeant l'encre à 5 % de durcisseur (3822090).

La vie en pot du mélange est de 12 h à 20°C. L'efficacité du durcisseur est visible 24 h après impression. Le traitement Corona ayant une durée de vie limitée, il faut vérifier l'état de surface du support avant impression.

Prête à l'emploi, l'encre s'utilise avec des écrans de mailles comprises entre 140 et 180 fils/cm.

Pour avoir une opacité correcte, nous conseillons d'ajouter 10 à 20 % de blanc de coupage aux teintes de base.

Le blanc couvrant ou extra opaque doit être utilisé seul en tant qu'encre blanche.

POLYMÉRISATION :

La vitesse de polymérisation dépend de plusieurs paramètres, notamment de l'épaisseur déposée, de l'opacité, de la teinte et de la nature du support, du type et du nombre de lampes.

Devant la multiplicité des installations proposées, des essais sont indispensables à chaque mise en route.

Le blanc et les mises à la teinte contenant du blanc réticulent plus lentement.

Pour obtenir une bonne adhérence, il est indispensable que l'encre soit polymérisée correctement.

Dans le cas de superposition, la 1^{ère} couche ne doit pas être surpolymérisée.

De plus, l'adhérence entre les différentes couleurs doit être vérifiée dans le temps.

Toxicologie

Les encres **UViprim VY** répondent à la norme EN 71-3.

Les encres **UViprim VY** ne contiennent pas de N-Vinylpyrrolidone.

TEINTES STANDARD	Référence 1 kg	Euro 1 x 1 kg	Référence 5 kg	Euro 1 x 5 kg	Equivalence du kg
Blanc de coupage*	38C2085	39,70	38C4085	176,20	35,24
Blanc couvrant	38C2087	37,50	38C4087	164,90	32,98
Blanc extra opaque	38C2080	36,45	38C4080	159,20	31,84
Citron*	38C2002	44,00	38C4002	198,50	39,70
Jaune or*	38C2004	54,40	38C4004	250,90	50,18
Orange*	38C2006	47,20	38C4006	214,70	42,94
Écarlate*	38C2007	52,90	38C4007	245,30	49,06
Rouge vif*	38C2008	44,00	38C4008	206,30	41,26
Cyclamen*	38C2014	55,60	38C4014	267,60	53,52
Violet*	38C2016	55,60	38C4016	267,60	53,52
Bleu process*	38C2027	45,10	38C4027	206,30	41,26
Bleu reflex*	38C2025	55,60	38C4025	267,60	53,52
Vert émeraude*	38C2033	47,20	38C4033	228,70	45,74
Noir*	38C2044	36,45	38C4044	159,20	31,84

TEINTES QUADRICHROMIES

Jaune quadri	38C2050	44,00	38C4050	200,60	40,12
Magenta quadri	38C2052	44,00	38C4052	200,60	40,12
Cyan quadri	38C2054	44,00	38C4054	200,60	40,12
Noir quadri	38C2056	44,00	38C4056	200,60	40,12
Base quadri	38C2057	44,00	38C4057	200,60	40,12

TEINTES FLUO

Jaune fluo	38C2070	65,80	38C4070	317,70	63,54
Orange fluo	38C2073	65,80	38C4073	317,70	63,54
Rouge fluo	38C2071	65,80	38C4071	317,70	63,54
Rose fluo	38C2074	65,80	38C4074	317,70	63,54
Vert fluo	38C2072	65,80	38C4072	317,70	63,54

BASE

Base de coupage*	38C2066	44,00	38C4066	200,60	40,12
------------------	---------	-------	---------	--------	-------

ADDITIFS

Vernis texturé			38C4098	273,80	54,76
Vernis de surimpression brillant	38C2090	42,10			
Photo-initiateur, les 100 g	38C0595	9,80			

 * Color Matching System



Sommaire encres à solvant

Pages	54	55	56	57	58	59	61	62	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	
Encres	AKILOR	CELLULOSIQUE S.T.J.	EPOXY EV	FLUO PLASTIQUE	MATIFLEX	MULTIFLEX	PLAXOLOR	POLYCOLOR	POLYCOLOR EXTRA OPAQUE	POLYFIFLEX	PROPYLUX	SÉLECTACRYL	SICCATIVE EV	TAMPOCOLOR	URÉTHAL	VERNIS ANTI SALISSURE	VINYFLEX	VINYLIQUE BRILLANTE	VINYLIQUE MATE	XF 260	
Applications																					
Mélangés															x						
Chromalux																		x			
Papiers, cartons					x							x					x	x	x		
Bois		x										x	x								
PMMA (Plexiglass - Altuglass) PVC rigides non plaxés (Forex)				x		x	x	x				x		x	x	x	x	x	x		
Polystyrènes & PVC plaxé							x					x									
ABS		x		x			x	x				x		x	x		x	x	x		
PVC souples				x		x									x					x	
Auto-adhésifs				x		x	x	x				x		x	x	x	x	x	x		
Polyéthylènes traités,			x								x				x	x					
Polypropylènes traités	x		x								x	x			x	x					
Polycarbonate				x				x					x		x	x	x	x	x		
Métaux			x											x							x
Verres			x											x							
Polyester traité (face avant)								x	x												
Alu anodisé (faire essais)			x												x	x					x
Supports peints (faire essais)			x											x	x		x	x			

Encres spécifiques p. 60 - Noir XE 880, Réserve gravure p. 60 - Pâtes métalliques or & argent p. 69 - Vernis transfert chromo

p. 74 - Diluants p. 75 - Solvants



Les renseignements figurant dans ce catalogue sont basés sur nos connaissances actuelles et donnés à titre indicatif en toute objectivité. Cependant, les conditions d'emploi échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part. Elles ne vous dispensent pas d'effectuer des essais préalables afin de déterminer la compatibilité de nos encres avec vos supports imprimés dans vos conditions d'application. Notre responsabilité, si elle devait être engagée, se limiterait à la valeur marchande des produits que nous vous avons livrés et que vous utilisez. Pour tous renseignements complémentaires, veuillez consulter nos fiches techniques disponibles sur notre site internet à l'adresse www.tiflex.com ou sur simple demande au 04 74 37 33 56. Les fiches de données de sécurité sont disponibles gratuitement à l'adresse www.tiflex.com/fds

Encre brillante à séchage physique destinée à l'impression du polypropylène micro-cannelure (Akylux®), traité pour la sérigraphie par effet Corona (la durée de ce traitement étant limitée, faire des essais préalables).

Caractéristiques techniques

- Aspect : satiné à brillant
- Viscosité : 8 ± 3 Pa.s
- Séchage :
 - air : 15 mn à 20°C avec un tissu 120-34
 - tunnel air pulsé : 30 s à 50/55°C avec un tissu 120-34
- Pouvoir couvrant par opacité : bon
- Rendement en surface : 50 m²/kg avec un tissu 120 - 34
- Résistance aux intempéries : bonne sauf pour les teintes fluo
- Résistances spécifiques particulières : huile, graisse
- Diluants :
 - allongement : 4909* ou 2899 (effet anti-statique)
 - retardateur : 4900 ou propygel
- Solvants de nettoyage :
 - manuel : 2881, 2891, 2899, NS-81, NS-91, NS-99 et NS-100
 - laveur : 2899, NS-81, NS-91, NS-99 et NS-100
- Péremption : se référer à l'étiquetage

* Diluant 4909 : Liquide inflammable, catégorie 3 ; Toxicité pour certains organes cibles (exposition unique), catégorie 3 ; Toxicité chronique pour le milieu aquatique, catégorie 2 ; Danger par aspiration, catégorie 1

Utilisation

Les encres **AKILOR** s'impriment sur des feuilles de polypropylène pré-traitées, utilisées pour les enseignes extérieures de courte à moyenne durée : panneaux de chantier, présentoirs ...

La base matante doit être utilisée à raison de 10 à 30 % selon l'aspect désiré.

Le mélange base de coupage/pâte or est stable 48 h maxi.

Ne pas utiliser d'agent antistatique avec ces encres ; si nécessaire, utiliser le diluant **2899** qui aura cet effet.

Les encres **AKILOR** conviennent pour l'impression de plastiques fragiles type SAN (essais préalables conseillés).

Dans le cas d'impression 3/4 automatique, un solvant spécial (**3Y2530**) est disponible sur demande.

Toxicologie

Les encres **AKILOR** répondent à la norme EN 71-3.



* Color Matching System

TEINTES STANDARD	Référence 1 kg	Euro 1 x 1 kg
GAMME OP		
Blanc OP*	3882000	32,55
Citron OP*	3882002	45,00
Jaune or OP*	3882004	40,80
Orange OP*	3882006	51,30
Rouge vif OP*	3882008	48,40
Rouge carmin OP*	3882013	48,40
Cyclamen OP*	3882014	49,60
Violet OP*	3882016	52,50
Bleu moyen OP*	3882022	37,00
Bleu foncé OP*	3882026	40,50
Vert moyen OP*	3882032	44,10
Vert foncé OP*	3882034	48,20
Noir OP*	3882044	35,80
TEINTES QUADRICROMIES THIXO		
Jaune quadri thixo	3882050	45,90
Magenta quadri thixo	3882052	45,90
Cyan quadri thixo	3882054	45,90
Noir quadri thixo	3882056	45,90
Base quadri thixo	3882057	45,90
TEINTES FLUO		
Citron fluo	3882070	54,10
Rouge fluo	3882071	54,10
BASES		
Base de coupage et vernis de surimpression*	3882058	41,80
Base matante	3882065	43,20

Encre à séchage physique d'aspect mat, destinée à l'impression sur polystyrène, ABS et bois.

Caractéristiques techniques

- Aspect : mat
- Viscosité : 20 ± 2 Pa.s
- Séchage :
 - air : 20 à 30 mn à 20°C selon le support
- Pouvoir couvrant par opacité : bon
- Rendement en surface : 35 m²/l avec un tissu 100 - 40
- Résistance aux intempéries : moyenne
- Diluants :
 - allongement : 4905
 - retardateur : retargel ou 4906
- Solvants de nettoyage :
 - manuel : 2881, 2891, 2899, NS-81, NS-91, NS-99 et NS-100
 - laveur : 2881, NS-81, NS-91, NS-99 et NS-100
- Péremption : se référer à l'étiquetage

Utilisation

L'encre **CELLULOSIQUE S.T.J.** est spécifique pour l'impression du polystyrène et de ses copolymères. Elle est particulièrement recommandée pour la réalisation de traits fins (graduation). Elle est également adaptée à l'impression des bois secs et humides.

Elle peut éventuellement s'employer avec des matériels tampographiques.

Elle ne peut pas subir un thermoformage.

Toxicologie

Les encres **CELLULOSIQUE S.T.J.** répondent à la norme EN 71-3.

TEINTES STANDARD	Référence 1 l	Euro 1 x 1 l
Blanc	3422007	33,20
Citron	3422015	39,60
Jaune or	3422022	39,60
Rouge vif	3422038	43,70
Bleu moyen	3422050	34,50
Vert vif	3422057	44,00
Brun	3422063	43,80
Noir	3422077	27,30
BASE		
Base de coupage et vernis de surimpression	3422084	21,50



Encre à 2 composants, destinée à l'impression du polypropylène et polyéthylène traité, se caractérisant par une excellente adhérence sur verre et métaux et par une remarquable résistance aux agents chimiques. Elle ne convient pas à une utilisation en extérieur. Toutes les teintes sont formulées sans additif siliconé pour permettre l'argenteure.

Caractéristiques techniques

- Aspect : brillant et quadrichromie
- Viscosité : 8 ± 1 Pa.s
- Séchage :
 - air : 45 mn à 20°C
 - tunnel à air pulsé : 5 mn à 80°C (manipulable)
- Cuisson : 30 mn à 160°C (polymérisation complète)
- Pouvoir couvrant par opacité : bon
- Rendement en surface : 45 m²/kg avec un tissu 100 - 40
- Résistance particulière après polymérisation : bases et solvants
- Diluants :
 - allongement : 2899
 - retardateur : 4906, 4921 et NS-99
- Solvants de nettoyage :
 - manuel et laveur : 2899 et NS-99
- Péremption : se référer à l'étiquetage

Utilisation

Mélanger l'encre et le durcisseur 15 minutes avant d'imprimer. La base matante est utilisée à raison de 10 à 30 % selon l'aspect désiré.

Durcisseur	Utilisation	Dose d'emploi
2606	Thixotrope : ne déviscose pas les encres. Pour verre avec 2,5 % agent d'adhérence (3320289) et une cuisson de 30 mn à 160°C.	Encres et base mate : 100 Durcisseur : 10 Vernis de surimpression : 100 Durcisseur : 15
XG 800	Donne du garnissant et améliore l'adhérence dans certains cas difficiles.	Encres et base mate : 100 Durcisseur : 20 Vernis de surimpression : 100 Durcisseur : 30
6969	Le plus réactif à basse température. Le plus polyvalent. RESISTANCE AU LAVE-VAISSELLE AVEC 2,5 % d'agent d'adhérence (3320289) et une cuisson de 30 mn à 160°C.	Encres et base mate : 100 Durcisseur : 10 Vernis de surimpression : 100 Durcisseur : 15 Durée de conservation : 8 heures maxi à 20°C

Toxicologie

Les encres EPOXY EV répondent à la norme EN 71-3.



SIN - 56

TEINTES STANDARD	Référence 1 kg	Euro 1 x 1 kg
Blanc couvrant	3322000	29,30
GAMME OP		
Blanc OP*	3322005	22,70
Citron OP*	3322002	37,20
Jaune or OP*	3322015	34,20
Orange OP*	3322020	37,20
Rouge vif OP*	3322008	41,00
Rouge carmin OP*	3322033	60,60
Cyclamen OP*	3322030	42,50
Violet OP*	3322035	46,80
Bleu moyen OP*	3322040	31,60
Bleu foncé OP*	3322045	35,00
Bleu roi OP	3322050	31,80
Vert moyen OP*	3322032	32,50
Vert foncé OP*	3322034	38,30
Brun OP	3322060	36,30
Noir OP*	3322065	22,70
TEINTES QUADRICHROMIES THIXO		
Jaune quadri thixo	3322080	45,00
Magenta quadri thixo	3322082	45,00
Cyan quadri thixo	3322084	45,00
Noir quadri thixo	3322086	45,00
Base quadri thixo	3322088	45,00
BASES		
Base de coupage et vernis de surimpression*	3322079	23,50
Base matante	3322078	25,40
ADDITIF		
Agent de tension, le kg	3262050	85,60

DURCISSEURS	Référence	Euro
Durcisseur souple 2606, la dose de 100 g	3320594	10,50
Durcisseur souple 2606, la boîte de 1 kg	3322094	38,30
Durcisseur XG 800, la dose de 200 g	3321097	11,40
Durcisseur XG 800, la boîte de 1 kg	3322097	35,90
Durcisseur 6969, la dose de 100 g	3320796	10,50
Durcisseur 6969, la boîte de 1 kg	3322096	38,30
ADDITIF		
Agent d'adhérence, la dose de 25 g*	3320289	12,30

* Agent d'adhérence réf. 3320289 : Lésions oculaires graves, catégorie 1

 * Color Matching System



Encre mate à séchage physique destinée à l'impression du PVC souple (bâches) ou rigide, du PMMA, polystyrène, polycarbonate et ABS.

Caractéristiques techniques

- Viscosité : 7 ± 1 Pa.s
- Pouvoir couvrant par opacité : faible
- Rendement en surface : 35 m²/l avec un tissu 100 - 40
- Résistance aux intempéries : faible
- Tenue à la lumière : faible
- Diluants :
 - allongement : 4909*
 - retardateur : 4900
 - brosse : 4909*
- Solvants de nettoyage :
 - manuel : 2881, 2891, 2899 NS-81, NS-91, NS-99 et NS-100
 - laveur : 2881, NS-81, NS-91, NS-99 et NS-100
- Péremption : se référer à l'étiquetage

* Diluant 4909 : Liquide inflammable, catégorie 3 ; Toxicité pour certains organes cibles (exposition unique), catégorie 3 ; Toxicité chronique pour le milieu aquatique, catégorie 2 ; Danger par aspiration, catégorie 1

Utilisation

Les encres FLUO PLASTIQUE sont destinées à l'impression de PVC rigide ou souple (plaques, tubes, feuilles, toiles enduites de PVC).

De plus, elles ont une excellente adhérence sur polycarbonate, PMMA, ABS et polystyrène.

Elles doivent s'imprimer sur des fonds blancs ou très clairs. Dans le cas où un blanc de fond est nécessaire, utiliser le blanc VINYLIQUE MATE impérativement.

Sur PVC souple, vérifier que les qualités « antiblocking » de cette encre soient suffisantes.

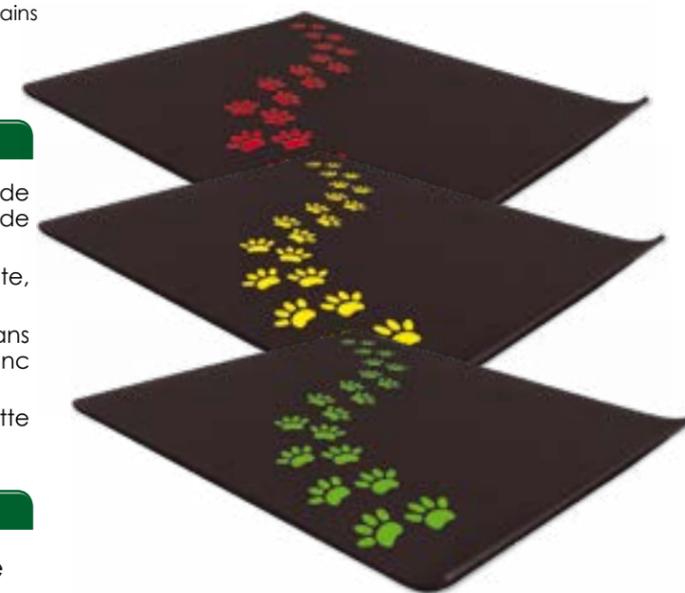
Toxicologie

Les encres FLUO PLASTIQUE répondent à la norme EN 71-3.



SIN - 57

TEINTES FLUO	Référence 1 kg	Euro 1 x 1 kg
Citron fluo	3352060	51,30
Orange fluo	3352066	51,30
Rouge fluo	3352069	51,30
Rose fluo	3352072	51,30
Vert fluo	3352075	51,30



Encre mate à film mince et à séchage rapide, destinée à l'impression du papier affiche et du carton.

Caractéristiques techniques

- Aspect : mat
- Viscosité : 3,5 ± 1,5 Pa.s à 20°C
- Séchage :
 - air 10 mn à 20°C
 - tunnel à air pulsé 30 s à 50°C
- Rendement en surface : 65 m²/kg avec un tissu 120 - 34
- Résistance aux intempéries : bonne
- Tenue à la lumière : moyenne, 7 à 4 selon les teintes
- Diluants :
 - allongement 4909*
 - retardateur 4900
- Solvants de nettoyage :
 - manuel 2881, 2891, NS-81, NS-91, NS-99 et NS-100
 - laveur 2899, NS-81, NS-91, NS-99 et NS-100
- Péremption : se référer à l'étiquetage

* Diluant 4909 : Liquide inflammable, catégorie 3 ; Toxicité pour certains organes cibles (exposition unique), catégorie 3 ; Toxicité chronique pour le milieu aquatique, catégorie 2 ; Danger par aspiration, catégorie 1

Toxicologie

Les encres **MATIFLEX** répondent à la norme EN 71-3.

Correspondance Pantone®

- | | | |
|---------------------|----------------------|--------------------------|
| Citron → Yellow | Rouge → 485 2x | Bleu royal → Reflex blue |
| Jaune or → 116 | Cyclamen → Rhodamine | Vert → 354 |
| Orange → 021 | Violet → Violet | Vert foncé → Green 2x |
| Ecarlate → Warm red | Bleu → Process blue | |

TEINTES STANDARD	Référence 5 kg	Euro 1 x 5 kg	Equivalence du kg
Blanc	3854000	98,50	19,70
Citron	3854002	96,60	19,32
Jaune or	3854004	96,60	19,32
Orange	3854006	96,60	19,32
Écarlate	3854007	96,60	19,32
Rouge	3854008	112,00	22,40
Cyclamen	3854014	117,10	23,42
Violet	3854016	117,10	23,42
Bleu	3854022	96,80	19,36
Bleu royal	3854028	96,80	19,36
Vert	3854032	96,80	19,36
Vert foncé	3854034	101,90	20,38
Noir	3854044	84,55	16,91

TEINTES QUADRICHROMIES THIXO

Jaune quadri thixo	3854051	89,60	17,92
Magenta quadri thixo	3854053	89,60	17,92
Cyan quadri thixo	3854054	89,60	17,92
Noir quadri thixo	3854056	89,60	17,92
Base quadri thixo	3854057	89,60	17,92

TEINTES FLUO

Jaune fluo	3854071	159,60	31,92
------------	---------	--------	-------

Encre brillante à séchage physique destinée à l'impression du PVC souple (bâches), rigide et adhésif, du PMMA et du polycarbonate. Elle donne des impressions brillantes avec d'excellentes résistances au blocking.

Caractéristiques techniques

- Aspect : brillant
- Viscosité : 8 ± 2 Pa.s
- Séchage :
 - air 15 min à 20°C
 - tunnel à air pulsé 30 s à 50°C
- Pouvoir couvrant par opacité : bon
- Rendement en surface : 50 à 60 m²/l avec un tissu 120 - 34 essence C
- Résistance particulière : bonne
- Résistance aux intempéries : bonne
- Résistance à la lumière : bonne
- Diluants :
 - allongement 4905
 - retardateur 9640
 - adhérence sur PVC souple et bâche 9640
 - pistolet XC 876
 - brosse 4903
- Solvants de nettoyage :
 - manuel 2881, 2891, NS-81, NS-91 et NS100
 - laveur 2881, 2899, NS-81, NS99 et NS100
- Péremption : se référer à l'étiquetage
- Propriété particulière : **thermoformable**

Utilisation

Les encres **MULTIFLEX** sont destinées à l'impression de PVC rigide et souple (auto-adhésifs, plaques, tubes, feuilles, toiles enduites de PVC).

Elles ont également une excellente adhérence sur polycarbonate et PMMA.

Ne conviennent pas sur polystyrène et ABS.

Sur PVC souple non verni, vérifier que les qualités antiblocking de ces encres soient suffisantes.

La base matante doit être utilisée à raison de 10 à 20 % selon l'aspect désiré.

Le blanc OP MULTIFLEX n'est pas aussi souple que les autres couleurs de la gamme en forte épaisseur (supérieure à 100 µm humide), vérifier que les propriétés obtenues conviennent.

Elles peuvent être utilisées sur tous les matériels d'impression (manuels, semi-automatiques, automatiques, rouleau à rouleau).

TEINTES STANDARD	Référence 5 kg	Euro 1 x 5 kg	Equivalence du kg
GAMME OP			
Blanc OP*	3534000	140,30	28,06
Jaune citron OP*	3534002	202,90	40,58
Jaune or OP*	3534004	157,70	31,54
Orange OP*	3534006	171,10	34,22
Rouge vif OP*	3534008	206,10	41,22
Rouge carmin OP*	3534013	219,70	43,94
Cyclamen OP*	3534014	192,90	38,58
Violet OP*	3534016	192,80	38,56
Bleu moyen OP*	3534022	146,00	29,20
Bleu foncé OP*	3534026	155,90	31,18
Vert moyen OP*	3534032	179,40	35,88
Vert foncé OP*	3534034	186,10	37,22
Noir OP*	3534044	136,80	27,36

BASES

Base de coupage et vernis de surimpression anti UV*	3534058	142,70	28,54
---	---------	--------	-------



Toxicologie

Les encres **MULTIFLEX** répondent à la norme EN 71-3.

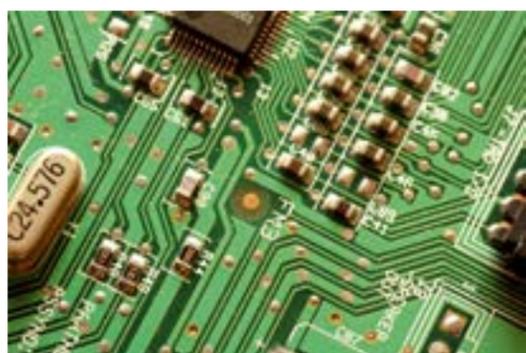


Cette encre est utilisée pour obtenir une réserve de gravure. Elle résiste aux bains de gravure chimique et s'élimine au solvant.

Pour obtenir la résistance à la gravure, il est impératif de déposer un film d'encre homogène (tissu 90 fils/cm) et suffisant.

L'encre se retire au solvant 4909.

TEINTE STANDARD	Référence 1 kg	Euro 1 x 1 kg
Noir XE 880 réserve gravure	3512020	36,90



PATES MÉTALLIQUES

TIFLEX commercialise déjà dans les séries VINyliques MATES et SELECTACRYL des encres métallisées qui sont prêtes à l'emploi et stables dans le temps. Pour les autres séries, nous préférons livrer, pour des raisons de stabilité, des pâtes métalliques et des bases incolores en emballages séparés. Le mélange des 2 composants permet d'obtenir les mêmes nuances, l'utilisateur préparant au fur et à mesure les quantités nécessaires.

Caractéristiques techniques

Il est préférable d'ajouter sous agitation la base à la pâte.

Proportions recommandées :

pâte or (1 ou 3) + base incolore (20 à 30 %) (80 à 70 %)
 pâte argent + base incolore (15 à 20 %) (85 à 80 %)

*La pâte argent pelliculante donne un aspect blanc et brillant, mais elle n'est pas surimprimable, la pâte argent non pelliculante permet la surimpression et ne poudre pas en surface.

**Les pâtes or n'ont aucune stabilité avec la base URETHAL + durcisseur et la base CELLULOSIQUE.

Les teintes **or URETHAL** sont obtenues par coloration de **pâte argent** (nous consulter).

TEINTES STANDARD	Référence 1 kg	Euro 1 x 1 kg
PRODUITS A EFFETS		
Or n°1**	3552015	61,20
Argent pelliculant*	3552075	44,50
Argent pailleté	3552080	81,00
Argent non pelliculant*	3552085	39,60



SIN - 60

Encre brillante à séchage physique destinée à l'impression du polystyrène plaxé et du PVC rigide et plaxé. Elle convient pour l'impression automatique avec séchage en tunnel à air pulsé.

Caractéristiques techniques

- Aspect : brillant
- Viscosité : 7 ± 1 Pa.s
- Séchage :
 - air : 20 mn à 20°C
 - tunnel à air pulsé : 1 mn à 60°C avec un tissu 120 - 34
- Pouvoir couvrant par opacité : bon
- Rendement en surface : 48 m²/kg avec un tissu 120 - 34
- Résistance particulière spécifique : essence
- Résistance aux intempéries : bonne
- Tenue à la lumière : bonne, 6 à 8 selon l'échelle des bleus
- Diluants :
 - allongement : 4920
 - accélérateur : 4905 (impression automatique)
 - retardateur : 4960 ou retargel ou 9640
 - pistolet : XC 876
- Solvants de nettoyage :
 - manuel : 2881, 2891, NS-81, NS-91, NS-99 et NS-100
 - laveur : 2881, NS-81, NS-91, NS-99 et NS-100
- Péremption : se référer à l'étiquetage
- **Propriété particulière :** **thermoformable**

Utilisation

L'encre **PLAXOLOR** est spécifique pour l'impression du polystyrène plaxé et du PVC rigide et plaxé.

Elle peut s'utiliser sur PMMA et sur polycarbonate après essais préalables.

Ne pas utiliser sur PVC souple (bâche, maroquinerie...) ni sur polystyrène cristal.

La base matante doit être utilisée à raison de 10 à 30 % selon l'aspect désiré.

Toxicologie

Les encres **PLAXOLOR** répondent à la norme EN 71-3.



TEINTES STANDARD	Référence 1 kg	Euro 1 x 1 kg
GAMME OP		
Blanc OP*	3392012	25,50
Citron OP*	3392002	36,50
Jaune or OP*	3392022	30,90
Orange OP*	3392007	39,60
Rouge vif OP*	3392008	42,20
Rouge carmin OP*	3392033	67,40
Cyclamen OP*	3392034	59,70
Violet OP*	3392035	59,70
Bleu moyen OP*	3392040	29,50
Bleu foncé OP*	3392042	33,60
Vert moyen OP*	3392048	40,20
Vert foncé OP*	3392051	41,70
Noir OP*	3392055	27,10
BASES		
Base de coupage et vernis de surimpression anti UV*	3392060	23,50
Base matante	3392065	26,60



SIN - 61

Encre brillante à séchage physique, destinée à l'impression d'auto-adhésifs PVC, de PVC rigide, de PMMA, d'ABS et de certains polyesters traités.

Caractéristiques techniques

- Aspect : brillant
- Viscosité : 10 ± 1 Pa.s
- Séchage : 15 mn à 20°C
- air
- Pouvoir couvrant par opacité : moyen pour les teintes coloriflex système bon pour les teintes OP
- Rendement en surface : 45 m²/kg avec un tissu 120 - 34
- Résistance particulière spécifique : essence, alcool
- Résistance aux intempéries : très bonne pour les teintes coloriflex système et quadri bonne pour les teintes OP
- Résistance à la lumière : très bonne pour les teintes coloriflex système et quadri bonne pour les teintes OP
- Diluants :
 - accélérateur 4905
 - allongement 4945
 - retardateur retargel ou 4960
- Solvants de nettoyage :
 - manuel 2881, 2891, NS-81 et NS-91
 - laveur 2881, 2899, NS-81 et NS-91
- Péréemption : se référer à l'étiquetage
- **Propriété particulière :** **thermoformable**

Utilisation

L'encre **POLYCOLOR** est essentiellement destinée à l'impression des auto-adhésifs. Les teintes **COLORIFLEX SYSTÈME** ont une résistance à la lumière maximale, elles sont donc recommandées pour toute utilisation en extérieur. Selon l'aspect désiré, la base matante peut être utilisée à raison de 10 à 20 %.

Toxicologie

Les encres **POLYCOLOR** répondent à la norme EN 71-3.



TEINTES STANDARD	Référence 1 kg	Euro 1 x 1 kg
COLORIFLEX SYSTEME		
Blanc*	3992010	26,15
Citron*	3992012	46,20
Jaune or*	3992015	36,30
Orange*	3992018	34,00
Écarlate*	3992007	48,70
Rouge vif*	3992022	49,90
Cyclamen*	3992024	48,70
Violet*	3992026	48,70
Bleu*	3992030	33,60
Bleu royal*	3992032	59,40
Vert émeraude*	3992034	33,30
Noir*	3992035	26,80
GAMME OP		
Citron OP*	3992041	40,00
Jaune or OP*	3992045	31,20
Orange OP*	3992048	40,20
Rouge vif OP*	3992051	40,20
Rouge carmin OP*	3992053	49,00
Cyclamen OP*	3992052	41,80
Violet OP*	3992054	41,80
Bleu moyen OP*	3992060	30,00
Bleu foncé OP*	3992062	34,30
Bleu roi OP	3992064	30,80
Vert moyen OP*	3992056	35,30
Vert foncé OP*	3992067	40,20
Brun OP	3992069	34,30
TEINTES QUADRICHROMIES THIXO		
Jaune quadri thixo	3992082	35,90
Magenta quadri thixo	3992084	43,00
Cyan quadri thixo	3992080	35,90
Noir quadri thixo	3992086	35,90
Base quadri thixo	3992088	35,90
BASES		
Base de coupage et vernis de surimpression anti UV*	3992005	26,40
Base matante	3992008	26,40

* Color Matching System

POLYCOLOR EXTRA-OPAQUE

Encre mate à séchage physique destinée à l'impression du polycarbonate et du polyester traité. Cette encre n'a aucune adhérence sur PVC et n'est pas thermoformable.

ATTENTION : pas de possibilité de mélange avec la série POLYCOLOR standard.

Caractéristiques techniques

- Aspect : mat
- Viscosité : 10 ± 2 Pa.s
- Séchage : 15 min à 20°C
- air
- Pouvoir couvrant par opacité : excellent
- Rendement en surface : 20 à 25 m²/kg avec un tissu 61 - 64
- Diluants :
 - allongement 4920
 - retardateur 4960
- Solvants de nettoyage :
 - manuel 2881, 2891, NS-81 et NS-91
 - laveur 2881, 2899, NS-81 et NS-91
- Péréemption : se référer à l'étiquetage

TEINTES EXTRA OPAQUES	Référence 1 kg	Euro 1 x 1 kg	Référence 5 kg	Euro 1 x 5 kg	Equivalence du kg
Blanc extra opaque	3992040	34,15	3994040	112,00	22,40
Noir extra opaque	3992065	36,65	3994065	122,95	24,59

Attention : les encres « Blanc extra opaque » et « Noir extra opaque » sont mates

Utilisation

Les encres **EXTRA-OPAQUES** sont réservées comme dernière couche opacifiante aux faces avant en polycarbonate et polyester traité.

Toxicologie

Les encres **EXTRA-OPAQUES** répondent à la norme EN 71-3.

Encre à séchage physique spécialement conçue pour l'impression des polyoléfines traitées (polyéthylène et polypropylène) : caisses, seaux.

Caractéristiques techniques

- Aspect : satiné
- Viscosité : 12 ± 2 Pa.s
- Séchage :
 - air (20°C) hors poussière : 1 h
 - sec : 12 à 24 h
- Pouvoir couvrant par opacité : bon
- Rendement en surface : 50 m²/l avec un tissu 120 - 34
- Diluants :
 - allongement 4909*
 - retardateur 4900 ou propygel
- Solvants de nettoyage :
 - manuel 2881, 2899, NS-81 et NS-99
 - laveur 2881, 2899, NS-81 et NS-99
- Péréemption : se référer à l'étiquetage

* Diluant 4909 : Liquide inflammable, catégorie 3 ; Toxicité pour certains organes cibles (exposition unique), catégorie 3 ; Toxicité chronique pour le milieu aquatique, catégorie 2 ; Danger par aspiration, catégorie 1

Utilisation

L'encre **POLYTIFLEX** convient très bien pour l'impression manuelle ou à faible cadence. Nous recommandons, pour obtenir une excellente adhérence, de flammer le support avant impression. L'impression des films minces n'est pas recommandée avec cette encre.

Toxicologie

Les encres **POLYTIFLEX** répondent à la norme EN 71-3.



TEINTES STANDARD	Référence 1 l	Euro 1 x 1 l
Blanc 6100	3432009	34,15
Citron OP	3432002	52,20
Jaune or OP	3432004	43,60
Orange OP	3432006	52,20
Rouge vif OP	3432008	41,30
Bleu primaire OP 6140	3432063	41,30
Bleu roi OP 6135	3432054	41,30
Vert foncé OP	3432034	45,70
Noir 6165	3432081	33,70
BASE		
Base de coupage 4720 et vernis de surimpression	3432090	33,10



Encre brillante à séchage physique destinée à l'impression du polypropylène, fréquemment rencontrée sous les marques Akilux®. **Elle adhère sur polypropylène non traité** (utilisation du primaire d'adhérence) mais un flammage ou traitement Corona, lorsqu'il est possible, améliore encore ses performances.

Caractéristiques techniques

- Aspect : brillant
- Viscosité : 8 ± 1 Pa.s
- Séchage :
 - air : 15 mn à 20°C
 - tunnel à air pulsé : 2 mn à 60°C
- Pouvoir couvrant par opacité : bon
- Rendement en surface : 50 m²/kg avec un tissu 120 - 34
- Résistance aux intempéries : moyenne
- Résistance à l'alcool : bonne
- Tenue à la lumière : moyenne
- Diluants :
 - allongement : 4909*
 - retardateur : propygel ou 4900
- Solvants de nettoyage :
 - manuel : 2881, 2899, NS-81 et NS-99
 - laveur : 2899
- Péremption : se référer à l'étiquetage

* Diluant 4909 : Liquide inflammable, catégorie 3 ; Toxicité pour certains organes cibles (exposition unique), catégorie 3 ; Toxicité chronique pour le milieu aquatique, catégorie 2 ; Danger par aspiration, catégorie 1

Utilisation

L'encre **PROPYLUX** a été étudiée pour l'impression sur polypropylène cannelé ou en plaques.

L'impression des films minces (gaines) n'est pas recommandée avec ces encres.

Le primaire d'adhérence (**3302070**) améliore l'adhérence de l'encre **PROPYLUX** sur les supports non traités.

Dans le cas où une tenue aux graisses et/ou à la sudation est requise, procéder impérativement à une surimpression de l'encre après séchage avec le vernis **PROPYLUX (3302075)**. Elle est également utilisée pour l'impression sur support revêtu de vernis Velleda (faire test).

Toxicologie

Les encres **PROPYLUX** répondent à la norme EN 71-3.



SIN - 64

TEINTES STANDARD	Référence 1 kg	Euro 1 x 1 kg
Blanc	3302005	30,00
Citron	3302010	36,80
Jaune or	3302015	37,90
Orange	3302020	41,90
Rouge vif	3302022	46,10
Cyclamen	3302047	46,80
Bleu moyen	3302035	36,30
Bleu royal	3302040	41,50
Vert moyen	3302045	37,00
Noir	3302050	31,60

BASES

Base de coupage	3302060	32,50
Vernis	3302075	32,70

ADDITIF

Primaire d'adhérence 3X1189, le litre	3302070	27,80
---------------------------------------	---------	-------



Encre brillante à séchage physique destinée à l'impression sur PVC auto-adhésif, PVC rigide, PMMA, ABS, polystyrène, papier, carton.

Caractéristiques techniques

- Aspect : brillant
- Viscosité : 10 ± 1 Pa.s
- Séchage :
 - air : 15 mn à 20°C
 - tunnel à air pulsé : 2 mn à 50°C
- Pouvoir couvrant par opacité : moyen pour les teintes Coloriflex système, bon pour blanc, noir et teintes métallisées
- Rendement en surface : 50 m²/l avec un tissu 120 - 34
- Résistance aux intempéries : 38 m²/l avec un tissu 100 - 40
- Tenue à la lumière : excellente, bonne rétention du brillant
- Diluants :
 - allongement : 4920 ou 4941
 - accélérateur : 4905
 - retardateur : 4960 ou retargel ou 9640
 - accrochage : 4903
 - pistolet : XC 876
- Solvants de nettoyage :
 - manuel : 2881, 2891, NS-81, NS-91, NS-99 et NS-100
 - laveur : 2881, NS-81, NS-91, NS-99 et NS-100
- Péremption : se référer à l'étiquetage

Utilisation

L'encre **SELECTACRYL**, par sa remarquable vivacité de teintes et son aspect semi-opaque, est destinée à l'impression des auto-adhésifs et des enseignes lumineuses.

D'une façon générale, nous la recommandons pour l'impression des auto-adhésifs PVC, du PVC rigide, du PMMA, de l'ABS et du polystyrène.

La base matante doit être utilisée à raison de 10 à 20 % selon l'aspect désiré.

Pour l'impression du **polystyrène cristal**, diluer exclusivement aux solvants **4941** ou **4960**.

Ne convient pas sur PVC souple.

Toxicologie

Les encres **SELECTACRYL** répondent à la norme EN 71-3.



TEINTES STANDARD	Référence 1 kg	Euro 1 x 1 kg
COLORIFLEX SYSTEME		
Blanc*	3372010	21,60
Citron*	3372015	48,40
Jaune or*	3372020	39,10
Orange*	3372025	39,10
Écarlate*	3372007	54,80
Rouge vif*	3372030	53,80
Cyclamen*	3372040	54,40
Violet*	3372045	52,70
Bleu*	3372050	32,90
Bleu royal*	3372052	60,20
Vert émeraude*	3372055	34,50
Noir*	3372060	27,30

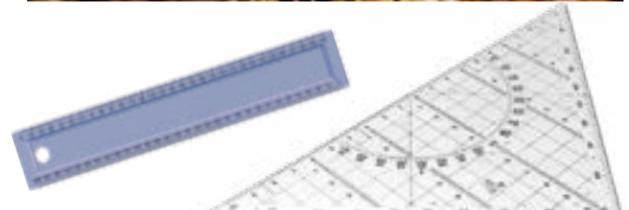
PRODUITS A EFFETS

Argent pailleté	3372075	37,90
Or n°1	3372065	39,60

BASES

Base de coupage et vernis de surimpression anti UV*	3372080	27,20
Base matante	3372085	27,20

 * **Color Matching System**



SIN - 65

Encre de type glycérophtalique séchant par oxydation. Cette encre est utilisée pour l'impression des métaux nus, du bois, du verre (bouteilles remplies) et des minéraux.

Caractéristiques techniques

- > Aspect : brillant
- > Viscosité : 11 ± 2 Pa.s sec pour les encres
6 ± 1 Pa.s sec pour la base
- > Séchage :
 - air (20°C), hors poussière 2 à 3 h, sec 24 h
 - étuve, hors poussière 1 h à 100°C
- > Pouvoir couvrant par opacité : excellent
- > Rendement en surface : 44 m²/l avec un tissu 100 - 40
- > Diluants :
 - allongement 4930*
 - retardateur 4966
- > Solvants de nettoyage :
 - manuel 2881, 2891, 2899, NS-81, NS-91, NS-99 et NS-100
 - laveur 2899, NS-81, NS-91, NS-99, et NS-100
- > Péremption : se référer à l'étiquetage

* Diluant 4930 : Irritation cutanée, catégorie 2

Utilisation

L'encre **SICCATIVE EV** peut être utilisée sur métaux, sur bois, sur minéraux (ardoise, brique, marbre) et sur verre (bouteilles remplies).

Sur métaux non ferreux, nous consulter.



Encre tampographique brillante, à séchage physique destinée à l'impression sur PVC rigide, PMMA, polycarbonate, ABS et avec durcisseur à l'impression sur aluminium, polyéthylène traité, polypropylène traité.

Caractéristiques techniques

- > Aspect : brillant
- > Viscosité : 4 ± 1 Pa.s
- > Séchage :
 - air 1 mn
 - polymérisation complète 72 h
- > Pot life encre + durcisseur : 8 h
- > Résistance aux intempéries : moyenne
- > Résistance à la lumière : moyenne
- > Résistance particulière spécifique : alcool, essence (avec durcisseur)
- > hs :
 - allongement 4960
 - accélérateur 4905
- > Solvants de nettoyage :
 - manuel 2881, 2891, NS-81, NS-91 et NS-99
 - laveur 2881, NS-81, NS-91 et NS-99
- > Péremption : se référer à l'étiquetage

Utilisation

Pour les supports où l'adhérence est plus difficile ou si une résistance chimique particulière est demandée (résistance à l'alcool et à l'essence) l'encre **TAMPOCOLOR** s'utilise avec le durcisseur **TAMPOCOLOR** dans un rapport pondéral de 100 pour 10.

La vie en pot du mélange est de 8 h à 20°C. Toute élévation de température réduit cette vie en pot ou temps d'utilisation. Les performances définitives sont obtenues après 72 h de séchage minimum.

Dilution à 15 %.

Les encres **TAMPOCOLOR** sont miscibles entre elles.

En raison de la diversité des supports, avant toute industrialisation, il est conseillé de vérifier la conformité des impressions au cahier des charges.

Toxicologie

Les encres **TAMPOCOLOR** répondent à la norme EN 71-3.



TEINTES STANDARD

TEINTES STANDARD	Référence 1 kg	Euro 1 x 1 kg
Blanc OP*	33A2000	38,45
Citron OP*	33A2002	45,80
Jaune or OP*	33A2004	45,80
Orange OP*	33A2006	45,80
Rouge vif OP*	33A2008	45,80
Rouge carmin OP*	33A2013	45,80
Cyclamen OP*	33A2014	45,80
Violet OP*	33A2016	45,80
Bleu moyen OP*	33A2022	45,80
Bleu foncé OP*	33A2026	45,80
Vert moyen OP*	33A2032	45,80
Vert foncé OP*	33A2034	45,80
Noir OP*	33A2044	38,45

TEINTES EXTRA OPAQUES

Blanc extra opaque	33A2080	38,45
--------------------	---------	-------

BASE

Base de coupage OP*	33A2066	37,70
---------------------	---------	-------

ADDITIF

Durcisseur TAMPOCOLOR, les 100 gr	33A0560	20,30
-----------------------------------	---------	-------



Encre polyuréthane à 2 composants, très polyvalente, pouvant être utilisée sur ABS, PVC souples et rigides, auto-adhésifs, bois compressés mélaminés, polyéthylènes traités, polypropylènes traités, verres laqués.

Caractéristiques techniques

- Aspect : brillant
- Viscosité : 8 ± 2 Pa.s
- Séchage :
 - air manipulable 75 mn
empilable 12 h
 - polymérisation complète
• tunnel IR 72 h
essais préalables
- Rendement en surface : 43 m²/kg avec un tissu 100 - 40
- Résistance particulière spécifique : excellente aux produits chimiques
- Résistance aux intempéries : très bonne
- Tenue à la lumière : très bonne
- Diluants :
 - allongement et brosse 4904 ou 4905
 - retardateur 4960 ou 9640
 - pistolet XC 876
- Solvants de nettoyage :
 - manuel 2881, 2891, NS-81, NS-91, NS-99 et NS-100
 - laveur 2881, NS-81, NS-91, NS-99, et NS-100
- Péremption : se référer à l'étiquetage
- **Propriété particulière :** **thermoformable**

TEINTES STANDARD	Référence 1 kg	Euro 1 x 1 kg
COLORIFLEX SYSTÈME		
Blanc*	3572011	26,25
Citron*	3572021	48,00
Jaune or*	3572023	36,30
Orange*	3572031	36,30
Écarlate*	3572007	51,40
Rouge vif*	3572043	46,10
Cyclamen*	3572051	53,40
Violet*	3572053	50,60
Bleu*	3572061	34,20
Bleu royal*	3572063	64,90
Vert émeraude*	3572071	34,20
Noir*	3572081	26,25

TEINTES QUADRICHROMIES THIXO

Jaune quadri thixo	3572050	40,70
Magenta quadri thixo	3572052	40,70
Cyan quadri thixo	3572054	40,70
Noir quadri thixo	3572056	40,70

BASES

Base quadri thixo	3572057	40,70
Base de coupage et vernis de surimpression*	3572091	25,00
Base matante	3572090	28,70

ADDITIFS

Agent d'adhérence. la dose de 25 g*	3320289	12,30
Durcisseur URÉTHAL. la dose de 150 g	3570803	14,40
Durcisseur URÉTHAL. le bidon de 1 kg	3572003	50,50

* Agent d'adhérence réf. 3320289 : Lésions oculaires graves, catégorie 1

 * **Color Matching System**



Vernis de protection nettoyable à deux composants résistant aux feutres à l'eau, à l'alcool et aux feutres Velleda® (CONTÉ). Il s'applique en surimpression des encres VINYLIQUE MATE uniquement ou sur PVC non plaxé.

Caractéristiques techniques

- Aspect : très brillant
- Séchage :
 - sec empilable 24 h à 20°C minimum
 - polymérisation 72 h à 20°C minimum
- Vie en pot : > 8 h à 20°C
- Rendement en surface : 40 m²/l avec un tissu 90 - 48
- Diluants :
 - allongement 4905
 - pistolet XC 876
- Solvants de nettoyage :
 - manuel 2881, 2891, NS-81, NS-91, NS-99 et NS-100
 - laveur 2881, 2899, NS-81, NS-91, NS-99 et NS-100
- Péremption : se référer à l'étiquetage

Utilisation

15 à 30 mn avant d'imprimer, mélanger le vernis et le durcisseur dans les proportions pondérales suivantes :

- vernis : 75 parties
- durcisseur : 25 parties

A ce stade, le mélange est utilisable pendant 8 h à 20°C.

Le **VERNIS ANTI SALISSURE** s'applique uniquement sur les encres VINYLIQUE MATE utilisées dans la confection d'étiquettes, de panneaux, de plannings sur PVC. Pour des résultats optimaux, nous conseillons l'utilisation d'un tissu 90 - 48 fils/cm.

La résistance définitive est obtenue après 8 jours à 20°C.

ATTENTION : Il est important d'éviter les reprises d'humidité en cours de séchage des impressions.

Dans le cas d'une dilution importante, veillez à augmenter le dépôt.

VERNIS TRANSFERT CHROMO

Des encres à base d'émaux sont imprimées sur du papier destiné à des décalcomanies glissantes humides. Le **VERNIS CHROMO** est appliqué sur toute la surface de la décalcomanie. Il sert de vecteur pour la pose du décor.

Le **VERNIS JAUNE** facilite le repérage. Après cuisson du biscuit céramique, les émaux se fondent, le vernis se sublime et disparaît.

Le **VERNIS INCOLORE** peut également être utilisé comme vernis protecteur sur impressions numériques.



VERNIS	Référence 1 kg	Euro 1 x 1 kg
Vernis anti salissure (750 g vernis + 250 g durcisseur)	3352098	40,60

Toxicologie

Le **VERNIS ANTI SALISSURE** pour écriture effaçable répond à la norme EN 71-3.



VERNIS	Référence 25 l	Euro 1 x 25 l	Equivalence du l
Vernis transfert chromo jaune 3800, le fût de 25 l	3836020	349,90	14,00
Vernis transfert chromo incolore 3915, le fût de 25 l	3836030	349,90	14,00

Encre brillante à séchage physique, **polyvalente**, pouvant être utilisée sur polycarbonate, ABS, PVC rigides, auto-adhésifs, PMMA et métaux peints (poudre époxy).

Elle convient pour l'impression automatique avec séchage en tunnel à air pulsé.

Caractéristiques techniques

- Aspect : brillant
- Viscosité : 7 ± 1 Pa.s
- Séchage :
 - air : 12 mn à 20°C
 - tunnel à air pulsé : 45 s à 50°C
- Pouvoir couvrant par opacité : bon
- Rendement en surface : 45 m²/kg avec un tissu 120 - 34
- Résistance particulière spécifique : essence, alcool
- Résistance aux intempéries : bonne
- Tenue à la lumière : bonne
- Diluants :
 - allongement : 4920
 - accélérateur : 4905 (impression automatique)
 - retardateur : 4960 ou retargel
 - adhérence : 9640
 - pistolet : XC 876
 - brosse : 4905
- Solvants de nettoyage :
 - manuel : 2881, 2891, NS-81, NS-91, et NS-100
 - laveur : 2881, NS-81, NS-91 et NS-100
- Péréemption : se référer à l'étiquetage
- **Propriété particulière : thermoformable**

TEINTES STANDARD	Référence 1 kg	Euro 1 x 1 kg	Référence 5 kg	Euro 1 x 5 kg	Equivalence du kg
Blanc OP*	3482003	28,90	3484003	94,00	18,80
Blanc SLE	3482090	29,80			
Citron OP*	3482002	38,70			
Jaune or OP*	3482005	31,00			
Orange OP*	3482006	32,20			
Rouge vif OP*	3482009	37,20	3484009	135,20	27,04
Rouge carmin OP*	3482013	46,90			
Cyclamen OP*	3482014	43,80			
Violet OP*	3482015	43,80			
Bleu clair	3482056	29,90			
Bleu moyen OP*	3482022	35,50			
Bleu primaire	3482024	35,10			
Bleu foncé OP*	3482028	37,30			
Bleu royal	3482060	39,10			
Vert moyen OP*	3482033	35,90			
Vert foncé OP*	3482034	35,90			
Brun	3482080	34,40			
Noir OP*	3482043	29,95	3484043	100,90	20,18
Noir couvrant	3482045	31,60	3484045	105,65	21,13

TEINTES QUADRICHROMIES

Jaune quadri	3482085	41,00			
Magenta quadri	3482082	41,00			
Cyan quadri	3482083	41,00			
Noir quadri	3482096	41,00			
Base quadri	3482088	41,00			

BASES

Base de coupage et vernis de surimpression anti UV*	3482040	29,40	3484040	100,50	20,10
Base matante	3482042	32,80			

 * Color Matching System



SIN - 70

Encre brillante à séchage physique destinée à l'impression d'auto-adhésifs.

Caractéristiques techniques

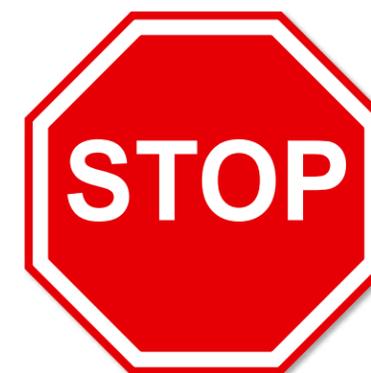
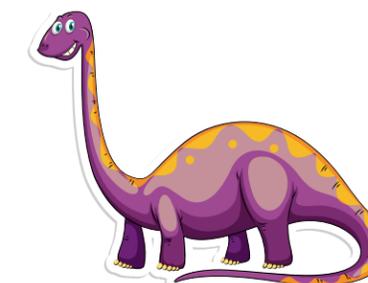
- Aspect : très brillant
- Viscosité : 7 ± 1 Pa.s
- Séchage :
 - air : 15 mn à 20°C
 - tunnel à air pulsé : 1 mn à 50°C
- Pouvoir couvrant par opacité : bon
- Rendement en surface : 50 m²/l avec un tissu 120 - 34
- Résistance aux intempéries : bonne
- Diluants :
 - allongement : 4920
 - accélérateur et brosse : 4905
 - retardateur : 4960 ou retargel ou 9640
 - pistolet : XC 876
- Solvants de nettoyage :
 - manuel : 2881, 2891, NS-81, NS-91, NS-99 et NS-100
 - laveur : 2881, NS-81, NS-91, NS-99, et NS-100
- Péréemption : se référer à l'étiquetage

Utilisation

Les encres **VINYLIQUE BRILLANTE** s'impriment sur tous les auto-adhésifs vinylique ou polyester vernis et également sur les feuilles de polycarbonate (Macrolon®, Lexan®). La base matante doit être utilisée à raison de 10 à 30 % selon l'aspect désiré. Ne convient pas sur PVC souple.

Toxicologie

Les encres **VINYLIQUE BRILLANTE** répondent à la norme EN 71-3.



SIN - 71

TEINTES STANDARD	Référence 1 l	Euro 1 x 1 l
Blanc 8500	3342004	27,60
Blanc couvrant 8505	3342006	30,45
Jaune citron OP	3342002	33,50
Jaune or OP	3342005	28,30
Orange OP	3342007	28,50
Rouge vif OP	3342009	31,80
Rouge carmin OP	3342013	39,90
Cyclamen 8560	3342028	41,70
Violet 8570	3342032	41,70
Bleu clair 8580	3342036	26,20
Bleu primaire 8590	3342040	30,50
Bleu foncé 8600	3342044	32,80
Bleu royal 8605	3342046	32,80
Vert moyen OP	3342033	34,40
Vert foncé OP	3342034	31,90
Brun OP	3342042	31,90
Noir 8660	3342068	24,30

TEINTES QUADRICHROMIES THIXO

Jaune quadri thixo 8670	3342081	36,80
Magenta quadri thixo 8680	3342082	36,80
Cyan quadri thixo 8690	3342083	36,80
Noir quadri thixo 8700	3342085	36,80
Base quadri thixo 8710	3342096	36,80

BASES

Base de coupage 4860	3342072	20,60
Base matante	3342074	30,00
Vernis de surimpression anti UV	3342076	25,40

Toxicologie

Les encres **VINYFLEX** répondent à la norme EN 71-3.



SIN - 70

Encre à séchage physique destinée à l'impression du PVC souple (bâches) ou rigide. Elle donne des impressions satinées à mates avec de bonnes résistances au blocking, à l'alcool et à l'essence.

Caractéristiques techniques

- Aspect : satiné à mat
- Viscosité : 12 ± 2 Pa.s
- Séchage :
 - air : 10 mn à 20°C
- Pouvoir couvrant par opacité : bon
- Rendement en surface : 43 m²/l avec un tissu 100 - 40
- Résistance aux intempéries : bonne
- Résistance particulière spécifique : essence, alcool
- Diluants :
 - allongement : 4920
 - retardateur : 4960
 - adhérence : 4903 ou 9640
 - pistolet : XC 876 (minimum 70 %)
 - brosse : 4905
- Solvants de nettoyage :
 - manuel : 2881, 2891, NS-81, NS-91 et NS-100
 - laveur : 2881, NS-81, NS-91 et NS-100
- Préemption : se référer à l'étiquetage
- **Propriété particulière : thermoformable**

Utilisation

Les encres **VINYLIQUE MATE** sont destinées à l'impression de PVC rigide ou souple (plaques, tubes, feuilles, toiles polyamide et polyester enduites de PVC). De plus, elles ont une excellente adhérence sur polycarbonate et PMMA.

Toxicologie

Les encres **VINYLIQUE MATE** répondent à la norme EN 71-3.

TEINTES STANDARD	Référence 11	Euro 1 x 11
Blanc 4580	3352033	29,10
Citron OP	3352002	45,70
Jaune or OP	3352004	30,50
Orange OP	3352007	32,90
Rouge vif OP	3352008	43,70
Rouge primaire 4500	3352021	43,40
Cyclamen	3352025	55,60
Violet	3352026	58,90
Bleu primaire 4400	3352003	29,50
Bleu roi 4401	3352006	29,00
Vert moyen OP	3352032	36,90
Vert foncé OP	3352034	36,90
Brun 4560	3352030	34,90
Noir 4600	3352036	24,30

PRODUITS A EFFETS		
Argent	3352040	31,30
Or n°1 4622	3352042	44,40

BASES		
Base de coupage brillante et vernis de surimpression anti UV	3352057	27,90
Base de coupage mate et vernis de surimpression anti UV	3352070	27,90



Encre à séchage «mixte», possédant des propriétés d'adhérence sur différents supports :

- métalliques, en particulier l'aluminium et ses alliages (cuisson impérative).
- PVC (séchage en air ambiant).

Caractéristiques techniques

- Aspect : satiné
- Viscosité : 6 ± 3 Pa.s
- Séchage :
 - air (20°C) : 20 mn
 - cuisson four : 15 mn à 130°C
- Pouvoir couvrant par opacité : bon
- Rendement en surface : 48 m²/kg avec un tissu 120 - 34
- Résistance particulière : essence, alcool
- Résistance aux intempéries : bonne
- Tenue à la lumière : bonne
- Diluants :
 - allongement : 4920
 - accélérateur : 4905
 - retardateur : 4960 ou retargel ou 9640
 - pistolet : XC 876
- Solvants de nettoyage :
 - manuel : 2881, 2891, NS-81, NS-91 et NS-100
 - laveur : 2881, NS-81, NS-91 et NS-100
- Préemption : se référer à l'étiquetage

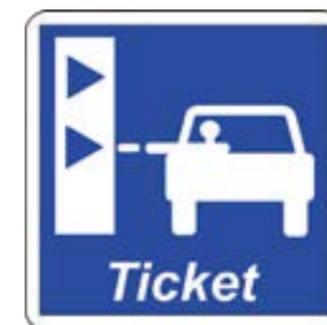
Utilisation

L'encre **XF 260** est principalement utilisée pour l'impression de l'aluminium anodisé et colmaté, des plaques d'aluminium devant subir un emboutissage. Pour ces 2 applications la cuisson de 15 mn à 130°C est impérative.

Toxicologie

Les encres **XF 260** répondent à la norme EN 71-3.

TEINTES STANDARD	Référence 1 kg	Euro 1 x 1 kg	Référence 5 kg	Euro 1 x 5 kg	Equivalence du kg
Blanc couvrant			3594006	147,95	29,59
GAMME OP					
Blanc OP			3594005	132,10	26,42
Citron OP	3592010	53,80			
Rouge vif OP	3592008	53,80			
Bleu moyen OP	3592040	53,80			
Vert moyen OP	3592055	53,80			
Noir OP			3594065	123,40	24,68
BASE & ADDITIF					
Base de coupage et vernis de surimpression			3594090	128,00	25,60



DILUANTS

DÉSIGNATION	Référence 1 l	Euro 1 x 1 l	Référence 5 l	Euro 1 x 5 l	Equivalence du l
4900 retardateur	3112000	19,10			
4903 allongement	3132000	15,30			
4904 allongement	3132050	20,00			
4905 allongement	3142000	16,40	3144000	58,80	11,76
4906 retardateur	3152000	17,40			
4908 allongement	3142020	16,50	3144020	63,00	12,60
4909 allongement*	3162000	13,80			
4920 allongement	3182000	15,30	3184000	48,20	9,64
4921 retardateur	3202000	16,20			
4930 allongement*	3162030	22,20			
4941 allongement			3234000	124,90	24,98
4945 allongement			3194085	65,90	13,18
4960 retardateur	3242000	26,80	3244000	105,50	21,10
4966 retardateur	3112030	23,40			
4968 retardateur	3152020	19,50	3154020	85,20	17,04
XC 876 pour pistolet			3274000	43,70	8,74
4999 (alcool industriel)			3294010	33,90	6,78
9640 retardateur	3192076	26,90			
31965 diluant UV*	3192065	31,10			
31970NG diluant UV*	3192072	33,10			
Diluant UV	3192058	36,60			

* Diluant 4909 : Liquide inflammable, catégorie 3 ; Toxicité pour certains organes cibles (exposition unique), catégorie 3 ; Toxicité chronique pour le milieu aquatique, catégorie 2 ; Danger par aspiration, catégorie 1

* Diluant 4930 : Irritation cutanée, catégorie 2

* Diluant 31965 : Irritation cutanée, catégorie 2 ; Irritation oculaire, catégorie 2 ; Sensibilisation cutanée, catégorie 1 ; Toxicité pour certains organes cibles (exposition unique), catégorie 3 ; Toxicité chronique pour le milieu aquatique, catégorie 2

* Diluant 31970NG : Irritation cutanée, catégorie 2 ; Irritation oculaire, catégorie 2 ; Sensibilisation cutanée, catégorie 1

DIVERS

DÉSIGNATION	Référence 1 l	Euro 1 x 1 l	Référence 5 l	Euro 1 x 5 l	Equivalence du l
XD 835 plastifiant (ne pas utiliser dans séries sans phtalates)	3192040	17,40	3194040	58,80	11,76
Diluant accélérateur 7158 (FLASHCOLOR, EVEREST, DREAMFLASH)			3194020	58,80	11,76
Diluant plastifiant EVEREST			3194024	118,60	23,72
Diluant accélérateur HIMALAYA			3194030	91,30	18,26
Diluant plastifiant HIMALAYA			3194034	79,70	15,94
3X9394 retardateur (gamme encres à l'eau)	3X939420	23,10	3X939440	62,60	12,52
3Y1598 épaississant (AQUATRANS)	3Y159820	28,40			
3X1189 primaire d'adhérence	3302070	27,80			
Détachant textile			3294030	55,80	11,16

DÉSIGNATION	Référence 1 kg	Euro 1 x 1 kg
Antistatique 3X0186, V2, 1 kg	3262030	30,20
Agent de tension, 1 kg	3262050	85,60
Retargel, 1 kg	3392070	25,80
Propygel, 1 kg	3302080	29,40

DÉSIGNATION	Référence 5 kg	Euro 1 x 5 kg
Adhésif à l'eau 0381, applicable en sérigraphie au pinceau ou à la brosse	3344079	115,60

SOLVANTS

DÉSIGNATION	Référence 5 l	Euro 1 x 5 l	Référence 25 l	Euro 1 x 25 l	Référence 200 l	Euro 1 x 200 l
2881	3064000	28,00	3066000	98,80	3068000	676,50
4881	3004000	28,00	3006000	98,80	3008000	676,50
2891	3074000	30,60	3076000	111,70	3078000	777,60
4891	3014000	30,80	3016000	112,50	3018000	787,20
2899	3044000	29,70	3046000	106,70	3048000	740,90

SOLVANTS NS

TIFLEX propose une gamme de solvants de nettoyage « propres ». Baptisés NS, ces solvants non toxiques, à point éclair élevé, ont été formulés pour tous les sérigraphes soucieux de s'engager dans une véritable démarche environnementale.

DÉSIGNATION	Référence 5 l	Euro 1 x 5 l	Référence 25 l	Euro 1 x 25 l	Référence 200 l	Euro 1 x 200 l
NS-81	3024020	43,00	3026020	175,00	3028020	1289,30
NS-91	3024010	39,00	3026010	155,50	3028010	1133,80
NS-95	3024095	39,00	3026095	155,50	3028095	1133,80
NS-99	3024030	39,60	3026030	157,40	3028030	1150,60
NS-100	3024040	50,90	3026040	213,90	3028040	1600,30



Vos typons sans chimie !



Tiflex propose une solution alternative à la réalisation de typons destinés à la sérigraphie, l'imprimerie offset, la flexographie etc...

Sommaire base aqueuse

	PAGE
Gamme EPSON	
- EPSON SureColor SC-T3200/T5200/T7200	78
- EPSON SureColor SC-P5000	79
- EPSON SureColor SC-P6000/ P7000/ P8000/ P9000.....	80
- EPSON SureColor SC-F2100	86
Consommables pour imprimantes	
- Encres SP 4450/4450PK	82
- Encres K3 SP 7800/7880/9800/9880	82
- Encres UltraChrome™ SP 7400/7450/7450PK/9400/9450/9450PK	83
- Encres UltraChrome™ SP 4000/4400/7600/9600.....	83
- Bac de maintenance	82
- Encres SP 4800/4880/4900	83
- Encres SP-7700/9700/7900/9900/7890/9890	83
- Encres SP 11880	83
- Encres pour ROLAND PC 60.....	83
Presses pour transfert SEFA	
- Presses à chaud	84
- Accessoires	84
Films transparents pour la réalisation de typons	85

EPSON SureColor série SC-T3200/T5200/T7200

Cette nouvelle génération d'imprimantes est idéale pour les applications qui requièrent une impression rapide et économique.

La série SC-TXXXX est conçue pour s'intégrer parfaitement dans un bureau : elle est compacte, peu bruyante et présente des lignes élégantes.

De plus, toutes les opérations étant frontales, elle peut être placée contre un mur.

Les imprimantes sont livrées avec un kit de 5 cartouches de 110 ml.

- Largeur de laize SC-T3200 : 61 cm, SC-T5200 : 92 cm, SC-T7200 : 111,8 cm.
- Nouvelle génération d'encre Epson UltraChrome™ XD.
- 5 couleurs : Cyan, Magenta, Jaune, Noir mat, Noir photo.
- Cartouches pressurisées de 350 ml ou 700 ml.
- Têtes d'impression de 10 rangées Epson MicroPiézo TFP de 720 buses par couleur.
- Vitesse d'impression :
 - mode haute productivité (360 x 720 dpi) : 28 s/A1.
- Résolution maximale : 2 880 x 1 440 dpi (2 880 x 2 880 dpi avec Rip Wasatch)
- Alimentation du média avec flasque sans mandrin (changement de rouleau plus rapide).
- Nettoyage automatique des buses bouchées.
- Cutter rotatif : coupe franche et rapide (4 sec).
- Interfaces : USB 2.0 – Ethernet 10Base-T/100Base-TX.



DÉSIGNATION	Référence	Euro
Epson série SC-T3200	79DT3200	2 295,00
Epson série SC-T5200	79DT5200	2 995,00
Epson série SC-T7200	79DT7200	3 495,00

Services

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Formation sur matériel Epson et son pilote en monoposte, 1/2 journée	7SIEPSON	550,00
Extension de garantie 3 ans SC-T3200*	79EPSEXT332	650,00
Extension de garantie 3 ans SC-T5200*	79EPSEXT352	870,00
Extension de garantie 3 ans SC-T7200*	79EPSEXT372	1 100,00

* Les contrats de maintenance sont à souscrire avant la fin de la 1^{ère} année. Possibilité d'extension de garantie sur 4 et 5 ans sur demande.

Options & Accessoires

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Bloc récupérateur d'encre	79T69TBR	57,10
Lame de rechange série SC-T	79T69TLAM	115,00

Encres pour série SC-T

DÉSIGNATION	Référence 350 ml	Euro 350 ml	Référence 700 ml	Euro 700 ml
Cyan	79T693200	130,00	79T694200	235,00
Magenta	79T693300	130,00	79T694300	235,00
Jaune	79T693400	130,00	79T694400	235,00
Noir mat	79T693500	130,00	79T694500	235,00
Noir photo	79T693100	130,00	79T694100	235,00

EPSON SureColor série SC-P5000

Très bien adaptée à la réalisation rapide de typons de haute qualité, l'Epson SureColor SC-P5000 s'inscrit parfaitement dans les univers de l'épreuve, de la photographie et du packaging. Livrée avec un kit de 11 cartouches.

- Largeur de laize : 42 cm.
- Nouvelle génération d'encre Epson UltraChrome™ HDX.
- 11 couleurs : Cyan, Vivid magenta, Jaune, Noir photo, Noir mat, Cyan clair, Magenta clair, Gris, Gris clair, Orange et Vert.
- Cartouches pressurisées de 200 ml.
- Têtes d'impression de 10 rangées Epson MicroPiézo TFP de 360 buses par couleur.
- Résolution maximale : 2880 x 1440 dpi.
- Alimentation rouleaux avec mandrin, feuille à feuille ou bac.
- Vérification et nettoyage automatique des buses bouchées.
- Option : SpectroProofer™ (nous consulter).
- Cutter rotatif : coupe franche et ultra-rapide.
- Interfaces : USB 2.0 – Ethernet 10Base-T/100Base-TX.
- Epaisseur papier de 0,08 mm à 1,5 mm.
- Sans marge du A4 au A2.



DÉSIGNATION	Référence	Euro
Epson série SC-P5000	79DP5000	1 995,00

Services

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Extension de garantie 3 ans	79EPSEXT3A	550,00
Extension de garantie 4 ans	79EPSEXT4A	825,00
Extension de garantie 5 ans	79EPSEXT5A	1 050,00

Encres pour SC-P5000 (200 ml)

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Cyan	79T913200	81,30
Vivid magenta	79T913300	81,30
Jaune	79T913400	81,30
Noir photo	79T913100	81,30
Noir mat	79T913800	81,30
Cyan clair	79T913500	81,30
Vivid magenta clair	79T913600	81,30
Gris	79T913700	81,30
Gris clair	79T913900	81,30
Orange	79T913A00	81,30
Vert	79T913B00	81,30

Options & Accessoires SC-P5000

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Lame de rechange	79C815351	150,00
Bloc récupérateur d'encre (normal)	79T619000N	16,50
Bloc récupérateur d'encre sans marge (plat)	79T619100P	14,30
Mandrin, 2 à 3''	79C811251	90,00

Encres pour EPSON SP 4900

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Cyan 6532	79T637200	81,30
Vivid magenta 6533	79T637300	81,30
Jaune 6534	79T637400	81,30
Noir photo 6531	79T637100	81,30
Noir mat 6538	79T637800	81,30
Cyan clair 6535	79T637500	81,30
Vivid magenta clair 6536	79T637600	81,30
Gris 6537	79T637700	81,30
Gris clair 6539	79T637900	81,30
Orange 653A	79T637A00	81,30
Vert 653B	79T637B00	81,30

Options & Accessoires pour SP 4900

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Lame de rechange	79C815351	150,00
Bloc récupérateur d'encre (normal)	79T619000N	16,50
Bloc récupérateur d'encre sans marge (plat)	79T619100P	14,30
Mandrin, 2 à 3''	79C811251	90,00



EPSON SureColor SC-P6000/ P7000/ P8000/ P9000

Très bien adaptées à la réalisation rapide de typons de haute qualité, les Epson SureColor série P s'inscrivent parfaitement dans les univers de l'épreuve, de la photographie, du packaging, ou de la prestation de services. Les Epson SC-P6000 et SC-P8000 sont basées sur les mêmes châssis que les séries SC-P7000 et SC-P9000 et offrent donc les mêmes avantages sans les couleurs Orange et Vert. Elles sont livrées avec un kit de 11 cartouches de 110 ml pour SC-P7000/P9000 et 9 cartouches pour SC-P6000/P8000.

- Largeur de laize P6000, P7000 : 61 cm, P8000, P9000 : 112 cm.
- Nouvelle génération d'encre Epson UltraChrome™ HDX.
- De 9 à 11 couleurs : Cyan, Vivid magenta, Jaune, Noir photo, Noir mat, Cyan clair, Magenta clair, Gris, Gris clair, Orange et Vert sur SC-P7000/P9000 uniquement.
- Cartouches pressurisées de 350 ml ou 700 ml.
- Têtes d'impression de 10 rangées Epson MicroPiézo TFP de 360 buses par couleur (au lieu de 180 buses pour les 7880/9880).
- Résolution maximale : 2880 x 1440 dpi (2 880 x 2 880 dpi avec Rip Wasatch).
- Alimentation du média avec flasque sans mandrin (changement de rouleau plus rapide).
- Nettoyage automatique des buses bouchées.
- Option : SpectroProofer™ (nous consulter).
- Cutter rotatif : coupe franche et ultra-rapide.
- Interfaces : USB 2.0 – Ethernet 10Base-T/100Base-TX.
- Epaisseur papier de 0,08 mm à 1,5 mm.
- Identification du média via un code à barre.



DÉSIGNATION	Référence	Euro
Epson Stylus Pro SC-P6000 STD - 24"	79DP6000	2 495,00
Epson Stylus Pro SC-P8000 STD - 44"	79DP8000	3 995,00
Epson Stylus Pro SC-P7000 STD - 24"	79DP7000	2 995,00
Epson Stylus Pro SC-P9000 STD - 44"	79DP9000	4 995,00

Services

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Formation sur matériel Epson et son pilote en monoposte. 1/2 journée	7SIEPSON	550,00
Extension de garantie 3 ans SC-P6000*	79EPSEXT36	650,00
Extension de garantie 3 ans SC-P7000*	79EPSEXT37	650,00
Extension de garantie 3 ans SC-P8000*	79EPSEXT38	1 500,00
Extension de garantie 3 ans SC-P9000*	79EPSEXT39	1 500,00

* Les contrats de maintenance sont à souscrire avant la fin de la 1^{ère} année. Possibilité d'extension de garantie sur 4 et 5 ans sur demande.

Options & Accessoires

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Bloc récupérateur d'encre SC-PX000	79T69PBR	29,00
Lame de rechange SC-PX000	79C815331	150,00

Encres pour SureColor SC-PX000

DÉSIGNATION	Référence 350 ml	Euro 350 ml	Référence 700 ml	Euro 700 ml
Cyan	79T824200	130,00	79T804200	235,00
Vivid magenta	79T824300	130,00	79T804300	235,00
Jaune	79T824400	130,00	79T804400	235,00
Noir photo	79T824100	130,00	79T804100	235,00
Noir mat	79T824800	130,00	79T804800	235,00
Cyan clair	79T824500	130,00	79T804500	235,00
Vivid magenta clair	79T824600	130,00	79T804600	235,00
Gris	79T824700	130,00	79T804700	235,00
Gris clair	79T824900	130,00	79T804900	235,00
Orange	79T824A00	130,00	79T804A00	235,00
Vert	79T824B00	130,00	79T804B00	235,00



Et si vos films de sérigraphie avaient la qualité d'une photo ?



Bénéficiez de l'expérience photo Epson pour la production de vos films.

Grâce à la technologie de ses têtes micropiezo™ et de ses encres pigmentaires UltraChrome™, la gamme d'imprimantes Epson vous permet d'imprimer tous vos films de sérigraphie en très haute résolution et avec une densité de Noir inégalée. Couplée à un logiciel dédié, cette solution d'impression directe et sans chimie s'intègre facilement à votre chaîne graphique pour un coût de production extrêmement économique.



Encres SP 4450/4450PK

DÉSIGNATION	Référence 110 ml	Euro 110 ml	Référence 220 ml	Euro 220 ml
Cyan	79T613200	66,70	79T614200	98,54
Magenta	79T613300	66,70	79T614300	98,54
Jaune	79T613400	66,70	79T614400	98,54
Noir mat**	79T613800	66,70	79T614800	98,54
Noir photo* PK (SP 4450)			79T614100	98,54

* Compatible avec film pour typons
** Non compatible avec film pour typons
 Réf. en 110 ml, non stockée



Encres K3 SP 7800/7880/9800/9880

DÉSIGNATION	Référence 110 ml	Euro 110 ml	Référence 220 ml	Euro 220 ml
Cyan	79T602200	66,70	79T603200	98,54
Magenta	79T602B00	66,70	79T603B00	98,54
Jaune	79T602400	66,70	79T603400	98,54
Gris	79T602700	66,70	79T603700	98,54
Cyan clair	79T602500	66,70	79T603500	98,54
Magenta clair	79T602C00	66,70	79T603C00	98,54
Vivid magenta	79T602300	66,70	79T603300	98,54
Vivid magenta clair	79T602600	66,70	79T603600	98,54
Gris clair	79T602900	66,70	79T603900	98,54
Noir photo*	79T602100	66,70	79T603100	98,54
Noir mat**	79T611800	66,70	79T612800	98,54

Encres UltraChrome™

SP 7400/7450/7450PK/9400/9450/9450PK

DÉSIGNATION	Référence 110 ml	Euro 110 ml	Référence 220 ml	Euro 220 ml
Cyan	79T611200	66,70	79T612200	98,54
Magenta	79T611300	66,70	79T612300	98,54
Jaune	79T611400	66,70	79T612400	98,54
Noir photo* (7400SP/9400SP)			79T612100	98,54
Noir photo* PK (SP 7450/9450)			79T612100	98,54
Noir mat**	79T611800	66,70	79T612800	98,54



Encres UltraChrome™ SP 4000/4400/7600/9600

DÉSIGNATION	Référence 110 ml	Euro 110 ml	Référence 220 ml	Euro 220 ml
Cyan	79D1102C	65,21	79D2202C	103,48
Magenta	79D1102M	65,21	79D2202M	103,48
Jaune	79D1102J	65,21	79D2202J	103,48
Gris	79D1102G	65,21	79D2202G	103,48
Cyan clair	79D1102CC	65,21	79D2202CC	103,48
Magenta clair	79D1102MC	65,21	79D2202MC	103,48
Noir photo* (4000C8/4400SP/7600/9600)	79D1102N	65,21	79D2202N	103,48
Noir mat** (4000C4/4400)	79D1102NM	65,21	79D2202NM	103,48

Bac de maintenance

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Bac de maintenance SP 4XXX/7XXX/9XXX/11880	796EPSP08	30,00



Encres SP 4800/4880

DÉSIGNATION	Référence 110 ml	Euro 110 ml	Référence 220 ml	Euro 220 ml
Cyan	79T605200	66,70	79T606200	98,54
Magenta	79T605B00	66,70	79T606B00	98,54
Jaune	79T605400	66,70	79T606400	98,54
Gris	79T605700	66,70	79T606700	98,54
Cyan clair	79T605500	66,70	79T606500	98,54
Magenta clair	79T605C00	66,70	79T606C00	98,54
Vivid magenta	79T605300	66,70	79T606300	98,54
Vivid magenta clair	79T605600	66,70	79T606600	98,54
Gris clair	79T605900	66,70	79T606900	98,54
Noir photo*	79T605100	66,70	79T606100	98,54

* Compatible avec film pour typons - ** Non compatible avec film pour typons
 Réf. en 110 ml, non stockée

Encres pour EPSON SP 4900

DÉSIGNATION	Référence 200 ml	Euro
Cyan 6532	79T637200	89,39
Vivid magenta 6533	79T637300	89,39
Jaune 6534	79T637400	89,39
Noir photo 6531	79T637100	89,39
Noir mat 6538	79T637800	89,39
Cyan clair 6535	79T637500	89,39
Vivid magenta clair 6536	79T637600	89,39
Gris 6537	79T637700	89,39
Gris clair 6539	79T637900	89,39
Orange 653A	79T637A00	89,39
Vert 653B	79T637B00	89,39

Encres SP 7700/9700/7900/9900/7890/9890* (*délai de 10 jours)

DÉSIGNATION	Référence 350 ml	Euro 350 ml	Référence 700 ml	Euro 700 ml
Cyan	79T596200	150,15	79T636200	271,43
Vivid Magenta	79T596300	150,15	79T636300	271,43
Jaune	79T596400	150,15	79T636400	271,43
Noir Photo	79T596100	150,15	79T636100	271,43
Noir Mat	79T596800	150,15	79T636800	271,43
Cyan clair	79T596500	150,15	79T636500	271,43
Vivid Magenta clair	79T596600	150,15	79T636600	271,43
Gris	79T596700	150,15	79T636700	271,43
Gris clair	79T596900	150,15	79T636900	271,43
Orange	79T596A00	150,15	79T636A00	271,43
Vert	79T596B00	150,15	79T636B00	271,43
BAC DE MAINTENANCE	référence : 79C890501		26,00	

Encres SP 11880 (700 ml)* (*délai de 10 jours)

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Cyan	79T591200	271,43
Magenta	79T591300	271,43
Jaune	79T591400	271,43
Gris clair	79T591700	271,43
Cyan clair	79T591500	271,43
Magenta clair	79T591600	271,43
Gris très clair	79T591900	271,43
Noir photo*	79T591100	271,43
Noir mat**	79T591800	271,43

* Compatible avec film pour typons - ** Non compatible avec film pour typons

Options & Accessoires

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Lame découpe pour massicot auto SP 4XXX/7XXX*/9XXX*	79S815291	110,00
Bac de maintenance SP 4XXX/7XXX/9XXX/11880	796EPSP08	30,00
Réducteurs de mandrin 2 ou 3", le lot de 2 SP4800/4880	79AMP01	15,00

* Compatible SHERPA 24 M et 44 M

Encres pour imprimante thermique & Découpe ROLAND PC 60

DÉSIGNATION	Référence	Euro
COULEURS DE BASE POUR PC 60		
Cyan	79D8500	15,00
Magenta	79D8510	15,00
Jaune	79D8520	15,00
Noir	79D8530	15,00

Presse à chaud



DÉSIGNATION	Référence	Euro
Presse à chaud manuelle eCLAM 50REL, plateau 400 x 500 mm, 2500 Watts, 44 kg	7ASECLAM50REL	1 149,00
Presse à chaud électro-magnétique à fermeture manuelle avec ouverture et rotation automatiques Rotex Pro, plateau 400 x 500 mm, 3 200 Watts, 101 kg	7ASROTEXPROV2	2 398,00
Presse à chaud pneumatique double plateaux Duplex Lite, plateau 400 x 500 mm, 3 200 Watts, 158 kg	7ASDPLXLITE	4 539,00

Accessoires

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Kit 4 plateaux : 120 x 80, 150 x 150, 250 x 300, 120 x 450 mm	7ASKIT4PLASET	329,00
Housse de protection pour plateau 400 x 500 mm	7ASHOU50	45,00

eCLAM 50REL



Rotex Pro



Duplex Lite



Kit 4 plateaux



Films pour la réalisation de typons

Films spécialement développés pour la réalisation de typons. Composés d'une base polyester et d'une couche supérieure spéciale, ils contribuent à assurer une précision de repérage maximale et une très grande stabilité aux travaux de séparation de couleurs.

MEDIASFLEX

DÉSIGNATION	Référence	Px/RL par 1 l'unité	Px/RL par 3 l'unité	Px/RL par 5 l'unité
Rouleau de film transparent 17' (0,420 m x 30 m)	79HEU1CY	154,00	123,00	100,10
Rouleau de film transparent 24' (0,61 m x 30,5 m)	79HEU1F5	223,00	178,60	145,00
Rouleau de film transparent 36' (0,914 m x 30,5 m)	79HEVF3B	335,00	268,00	218,00
Rouleau de film transparent 44' (1,118 m x 30,5 m)	79HEU1G7	409,00	327,00	266,00

COPYJET

DÉSIGNATION	Référence	Px unitaire	Px unitaire par 3	Px unitaire par 5
Feuille transparente A4 (100 formats 210 x 297 mm)	79H0511	89,00	81,88	77,43
Feuille transparente A3 (100 formats 297 x 420 mm)	79H0513	173,00	159,16	150,51
Feuille transparente A3+ (100 formats 330 x 483 mm)	79H0512	221,00	203,32	192,27
Feuille transparente A2 (50 formats 420 x 594 mm)	79H0503	173,00	159,16	150,51

Compatibilité série X800 et X880 (nous consulter)

SELECTJET

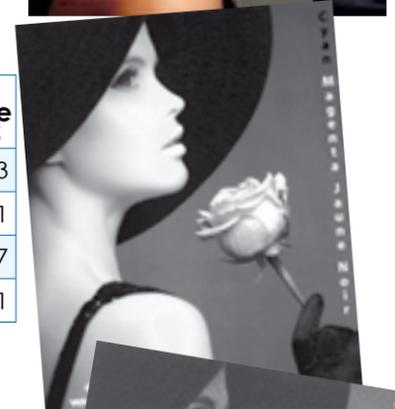
DÉSIGNATION	Référence	Px/RL par 1 l'unité	Px/RL par 3 l'unité	Px/RL par 5 l'unité
Rouleau de film transparent (0,420 m x 30 m)	79H0510	166,00	133,00	108,00
Rouleau de film transparent 24' (0,61 m x 30,5 m)	79H0509	242,00	194,00	157,00
Rouleau de film transparent 36' (0,914 m x 30,5 m)	79H0504	362,00	290,00	235,00
Rouleau de film transparent 44' (1,117 m x 30,5 m)	79H0505	466,00	373,00	303,00
Rouleau de film transparent 50' (1,270 m x 30,5 m)	79H0506	503,00	402,00	327,00
Rouleau de film transparent 54' (1,372 m x 30,5 m)	79H0507	544,00	435,00	354,00
Rouleau de film transparent 62' (1,575 m x 30,5 m)	79H0508	624,00	499,00	406,00

OPTIFILM

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Optifilm 432 (0,432 m x 30,5 m)	79JFX432	94,00
Optifilm 610 (0,610 m x 30,5 m)	79JFX610	135,00
Optifilm 914 (0,914 m x 30,5 m)	79JFX914	213,00
Optifilm 1 118 (1,118 m x 30,5 m)	79JFX1118	250,00

FLEXOFILM

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Flexofilm 432 (0,432 m x 30,5 m)	79JHX432	114,00
Flexofilm 610 (0,610 m x 30,5 m)	79JHX610	158,00
Flexofilm 914 (0,914 m x 30,5 m)	79JHX914	247,00
Flexofilm 1 118 (1,118 m x 30,5 m)	79JHX1118	291,00



EPSON SureColor SC-F2100

Imprimante jet d'encre couleur pour textiles clairs ou foncés.

- Impression standard 35,6 x 40,6 cm.
- 6 tailles de jeannettes disponibles.
- Hauteur de la jeannette ajustable de 0 à 2,5 cm par pas de 0,5 mm.
- Encres pigmentaires UltraChrome DG en cartouches de 600 ml.
- 4 couleurs + 2 Blanc + cartouche de nettoyage



- Circulation automatique de l'encre blanche, nettoyage automatique des têtes.
- Maintenance automatique.
- Logiciel Garment Creator intégré (Mac & PC)

L'imprimante SC-F2100 est livrée en standard avec :

- Jeannette moyenne 35,6 x 40,6 cm + feuille revêtement textile
- Kit de maintenance.
- Kit de pré-traitement (bac, rouleau, 3 manchons).
- 2 cartouches de nettoyage 700 ml.
- 1 jeu de cartouches d'encre initiales 600 ml.
- Réservoir d'encre usagées et son support.
- Logiciel Garment Creator.
- Guide d'installation.

Attention : liquide de pré-traitement non inclus.



Encres Epson UltraChrome DG, 600 ml

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Cyan	79T725200	170,00
Magenta	79T725300	170,00
Jaune	79T725400	170,00
Noir	79T725100	170,00
Blanc	79T725A00	170,00
Cartouche de nettoyage 700 ml	79T736000	15,00

Autour de l'imprimante

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Sefa iSpray2 (cabine de pré-traitement)	7ASISPRAY	3 930,00
Nettoyeur ultrasons des buses pour iSpray	7ASNETCO2	62,00
Presse à chaud pneumatique double plateaux Duplex Pro, plateau 400 x 500 mm, 3 200 Watts, 159 kg	7ASDPLXPRO	5 293,00
Presse à chaud pneumatique double plateaux Duplex Lite, plateau 400 x 500 mm, 3 200 Watts, 158 kg	7ASDPLXLITE	4 440,00
Plateau alvéolé séchage pré-traitement pour presses type Clam ou Duplex	7ASPLADRYC	261,00
Plateau alvéolé séchage pré-traitement pour presses type Rotex	7ASPLADRYR	261,00



MAJ le 11.01.2019

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Epson SC-F2100 5 couleurs	79DF2100	12 995,00



Accessoires

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Liquide de pré-traitement (20 l)	79T736100	510,00
Papier sulfurisé pour transfert (500 feuilles)	7EPPD200P	74,00
Kit de maintenance	79T736200	21,60
Kits de nettoyage des têtes (x 2)	79S092001	146,00
Kit filtre à air	79S092021	23,00
Kit de lavage de tubes	79T736300	18,40
Grand plateau (40,6 x 50,8 cm)	79C933921	380,00
Moyen plateau (35,6 x 40,6 cm)	79C933931	310,00
Petit plateau (25,4 x 30,8 cm)	79C933941	270,00
Plateau rainuré (35,6 x 40,6 cm)	79C933961	380,00
Très petit plateau (17,8 x 20,3 cm)	79C933951	270,00
Plateau à manches (10,2 x 10,2 cm)	79C933971	270,00

Services

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Installation/Formation sur F2100 et son Rip Garment Creator. 6 heures	7SFF2000	825,00
Extension de garantie 3 ans pour SC-F2100 (tête incluse)	79EPSF20003A	1 500,00
Extension de garantie 4 ans pour SC-F2100 (tête incluse)	79EPSF20004A	2 000,00
Extension de garantie 5 ans pour SC-F2100 (tête incluse)	79EPSF20005A	3 500,00

SIN - 86



Qualité et productivité

EPSON SureColor SC-F2100

Prenez une longueur d'avance avec la SureColor SC-F2100, imprimante directe sur textile, offrant trois avantages essentiels : fiabilité, efficacité, économies.

Pour en savoir plus, consultez la page Web : www.epson.eu/f2100





Sommaire base solvant

	PAGE
Gamme EPSON SureColor Série S	
- SC-S80600	90
- SC-S60600	90
- SC-S40600.....	91
- Encres/Entretien/Accessoires	90/91
Gamme OKI	
- OKI M-64s	93/94
- OKI E-64s.....	95/96
- OKI W-64s/W-54s : Encres - Entretien - Accessoires	96
- OKI H3-104s	97/98
- Consommables V-64s - HP-8000 - HP-9000 - HP-10000.....	99
Consommables MIMAKI	
- Encres solvant SS21	100
- Encres solvant BS3/BS4	100
- Encres solvant SS2.....	100
- Encres éco-solvant ES3	101
- Encres éco-solvant HS	101
- Encres solvant SUV & LATEX.....	101
- Kits de nettoyage TIFLEX	102

EPSON SureColor SC séries 40600/60600/80600

Imprimante éco-solvant. Tout pour votre productivité : rapidité, précision et fiabilité.

Les imprimantes de la **série SureColor-S** constituent une référence en production, quelle que soit la tâche à effectuer. Chaque imprimante a remporté des prix dans sa catégorie et est aujourd'hui considérée comme l'une des plus appréciées pour l'impression d'enseignes et d'affiches. **Performances supérieures, qualité d'impression inégalée** et hauts niveaux de productivité sont au rendez-vous avec ces modèles développés et fabriqués par Epson.

De plus sur ces modèles Epson vous offre **une garantie de 2 ans**.

DÉSIGNATION	Référence	Euro
SureColor SC-40600	79DSC40600	11995,00
SureColor SC-60600	79DSC60600	18995,00
SureColor SC-80600	79DSC80600	20295,00

EPSON SureColor™ Série S



EPSON SureColor™ série SC-S60600

EPSON SureColor™ série SC-S80600



Encres éco-solvant

DÉSIGNATION	Référence	Euro
UltraChrome GS3 : noir 700ml	79T890100	100,00
UltraChrome GS3 : cyan 700ml	79T890200	100,00
UltraChrome GS3 : magenta 700ml	79T890300	100,00
UltraChrome GS3 : jaune 700ml	79T890400	100,00
UltraChrome GS3 : cyan clair 700ml	79T890500	100,00
UltraChrome GS3 : magenta clair 700ml	79T890600	100,00
UltraChrome GS3 : gris 700ml	79T890700	100,00
UltraChrome GS3 : orange 700ml	79T890800	100,00
UltraChrome GS3 : rouge 700ml	79T890900	100,00
UltraChrome GS3 : blanc 600ml	79T890A00	220,00
UltraChrome GS3 : métal 350ml	79T890B00	245,00
Cartouche de nettoyage 350 ml	79T696000	48,00



SureColor SC-S40600



SureColor SC-S60600



SureColor SC-S80600

Options, accessoires, entretien

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Kit de maintenance	79S210044	85,00
Kit de nettoyage 250ml (nettoyage imprimante)	79T699300	27,00
Batonnets de nettoyage (x50)	79S090013	20,00
Réservoir d'encre usagée	79T724000	23,00
Sécheur optionnel pour SC-40600/80600	79C932381	1995,00
Guide papier v3 (1 pièce)	79C932411	12,95



EPSON SureColor™ série SC-S40600

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Installation traceur Epson série S avec un Rip, 1 journée	7SISOLV	1 100,00
Formation de base obligatoire pour RIP, 1 journée	7SFRIP1J	1 100,00
Livraison, mise sur pied et récupération des emballages	79EPSDELCH	380,00

Garantie - Série EPSON SureColor SC-S

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Garantie 3 ans sur site SC-40600 (incluant la tête)	79P03OSSECE44	2300,00
Garantie 3 ans sur site SC-60600 (incluant la tête)	79P03OSSECE46	3000,00
Garantie 3 ans sur site SC-80600 (incluant la tête)	79P03OSSECE45	3200,00
Garantie 4 ans sur site SC-40600 (incluant la tête)	79P04OSSECE44	4320,00
Garantie 4 ans sur site SC-60600 (incluant la tête)	79P04OSSECE46	5950,00
Garantie 4 ans sur site SC-80600 (incluant la tête)	79P04OSSECE45	6100,00
Garantie 5 ans sur site SC-40600 (incluant la tête)	79P05OSSECE44	6480,00
Garantie 5 ans sur site SC-60600 (incluant la tête)	79P05OSSECE46	7400,00
Garantie 5 ans sur site SC-80600 (incluant la tête)	79P05OSSECE45	7550,00
Remplacement 1 tête SC-40600 hors garantie	79P0TOSCHCE44	1800,00
Remplacement 1 tête SC-60600 hors garantie	79P0TOSCHCE46	1800,00
Remplacement 1 tête SC-80600 hors garantie	79P0TOSCHCE45	1900,00

Livraison - déchargement

➤ Le tarif des frais de port, déballage, montage, mise sur pied et récupération des emballages est de **380.00 € HT, tout compris**

- Notre partenaire Epson gère la livraison en direct et l'installation pour une mise en place **au rez de chaussée**.
- **Pour toute livraison spécifique (à l'étage par exemple), un devis devra être établi pour les frais de port et de déchargement.**

ATTENTION : certains RIPs logiciels pilotent les Epson SC-x0600 uniquement en réseau. Voir câble réseau p125.

NOUS COUVRONS TOUS LES BESOINS



Élargissez vos horizons d'impressions numériques avec les produits de la gamme **SureColor™ SC-S** Solutions 64 pouces (162,6 cm) pour l'impression de signalétique intérieure et extérieure

Du modèle économique aux imprimantes conjuguant productivité et qualité maximales, avec encres blanche et métallique, les imprimantes professionnelles Epson de la gamme SureColor SC-S garantissent des résultats exceptionnels sur un large éventail de supports. Fiables et simples d'emploi, elles sont respectueuses de l'environnement et des utilisateurs grâce à leurs encres inodores et sans nickel.

Pour en savoir plus, connectez-vous au site www.epson.fr/signbyepon



EPSON
EXCEED YOUR VISION

OKI

IMPRIMANTES JET D'ENCRE OKI

OKI M-64s

Imprimante éco-solvant. Tout pour votre productivité : rapidité, précision et fiabilité.

- Largeur de laize maximale : 1 626 mm.
 - 6 couleurs (CMJNLcLm) ou 7 couleurs (CMJNLcLm + Gris).
 - Encres éco-solvant.
 - Plaque de protection des têtes d'impression.
 - Facilité de chargement et déchargement du support.
 - Ioniseur intégré.
 - Sécheur haute efficacité, circulation d'air optimisée.
 - Système de compensation des buses bouchées.
 - Réglage automatique du bidirectionnel et de l'avance du support.
 - Technologie Smart Pass 4 pour plus de finesse.
 - Têtes d'impression haute fréquence à technologie « Dynamic Dot Printing » (3 tailles de gouttes).
 - Vitesse maximale 66,6 m²/h.
 - Vitesse standard de production 33,1 m²/h.
 - Logiciel de gestion de l'imprimante.
 - Interface USB2.
 - **Garantie 3 ans.**
 - **Livree sans encre et sans kit de maintenance***.
- * Encres et kit de maintenance indispensables à l'installation.
* Kit de maintenance des têtes obligatoire pour la maintenance mensuelle

DÉSIGNATION	Référence	Euro	
ColorPainter M-64s en 6 couleurs	7SM64S6C	24 990,00	
ColorPainter M-64s en 7 couleurs	7SM64S7C	26 990,00	
ColorPainter M-64s LCIS système gros encrage en 6 couleurs uniquement	7SM64SLCIS	27 804,00	
Logiciel FlexiPrint : PRIX PROMOTIONNEL si achat avec l'imprimante	793OEMFP	1 695,00	995,00
Logiciel FlexiSIGN & Print : PRIX PROMOTIONNEL si achat avec l'imprimante	793OEMFSP	3 295,00	1 995,00

(voir caractéristiques des Flexi page 117)



Nouvelles encres certifiées 3M™



ColorPainter M-64s



Encres éco-solvant

DÉSIGNATION	Référence SX poche de 1,5 l		Référence 3M-SX poche de 1,5 l		Référence WX 2 bidons de 1 l	
	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro
	M64s 6 ou 7 couleurs			M64s LCIS		
Jaune	7SMIP6221Y	250,00	7SMM6221Y	270,00	7SMIP6241Y	225,00
Magenta	7SMIP6222M	250,00	7SMM6222M	270,00	7SMIP6242M	225,00
Cyan	7SMIP6223C	250,00	7SMM6223C	270,00	7SMIP6243C	225,00
Noir	7SMIP6224K	250,00	7SMM6224K	270,00	7SMIP6244K	225,00
Cyan léger	7SMIP6225LC	250,00	7SMM6225LC	270,00	7SMIP6245LC	225,00
Magenta léger	7SMIP6226LM	250,00	7SMM6226LM	270,00	7SMIP6246LM	225,00
Gris	7SMIP6227GY	250,00	7SMM6227GY	270,00		

Pour l'installation de l'imprimante, 2 sets d'encres sont nécessaires.

Options, accessoires, entretien

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Option unité de découpe	7SMOPTCUT	377,00
Flasques 2 pouces	7SMIP5261	49,00
Coudes d'extraction (x 2)	7SHIP7013	77,00
Kit de maintenance	7SMIP6271	117,00
Liquide de nettoyage Wiper (3 x 200 ml)	7SMIP6251	71,00
Liquide de nettoyage Cap (300 ml)	7SMIP6272	37,00
Bâtonnets swab longs et fins (x 300)	7SHIP6147	166,00
Bâtonnets swab larges (x 50)	06TBAT50	33,85
Cartouche support poche d'encre	7SHIP7123	29,00
Eponge pour Wiper	7SMIP6258	43,00
Wipers	7SMIP6259	33,00
Lame pour unité de découpe	7SWIP5124	61,00
Kit de nettoyage des têtes*	7SMIP6261	117,00
Bouteille de récupération des encres usées	7SHIP6109	25,00
Gants de protection (x 100)	7DMGANTS	10,20
Pack de 6 poches de nettoyage Set A (pour M64s 6c)	7SMIP6254	435,60
Pack de 7 poches de nettoyage Set A (pour M64s 7c)	7SMIP6255	508,20
Pack de 6 poches de rinçage Set A (pour M64s 6c)	7SMIP6256	435,60
Pack de 7 poches de rinçage Set A (pour M64s 7c)	7SMIP6257	508,20

* Kit de maintenance des têtes obligatoire pour la maintenance mensuelle

Services

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Installation traceur OKI avec un Rip, 1 journée	7SIOKI	1 100,00
Formation de base obligatoire pour RIP, 1 journée	7SFRIP1J	1 100,00
Contrat de maintenance 1 an sur site, pour matériel de moins de 5 ans	Nous consulter	



ColorPainter M-64s LCIS Large Capacity Ink System



OKI E-64s

Imprimante jet d'encre, technologie éco-solvant, plus écologique et moins odorante.

- Largeur de laize maximale : E-64s : 1 620 mm
- 6 couleurs (CMJNLcLm).
- Têtes d'impression haute fréquence à technologie «Dynamic Dot Printing» (3 tailles de gouttes).
- Technologie Smart Pass 3 limitant l'effet de banding.
- Autonomie de 500 ml par couleur.
- Système de compensation des buses bouchées.
- Logiciel de gestion de l'imprimante.
- Interface USB2.
- **Garantie 2 ans.**
- **Livrée avec enrouleur/dérouleur, sans encre, sans rampe de séchage et sans kit de maintenance*.**
- * Encres et kit de maintenance indispensables à l'installation.
- * Kit de maintenance des têtes obligatoire pour la maintenance mensuelle

DÉSIGNATION	Référence	Euro	
ColorPainter E-64s, 6 couleurs, avec enrouleur / dérouleur	7SE64S6C	12 990,00	
Logiciel FlexiPrint : PRIX PROMOTIONNEL si achat avec l'imprimante	793OEMFP	1 695,00	995,00
Logiciel FlexiSIGN & Print : PRIX PROMOTIONNEL si achat avec l'imprimante	793OEMFSP	3 295,00	1 995,00

(voir caractéristiques des Flexi page 117)

ColorPainter E-64s



Encres éco-solvant SX (poche de 500 ml)

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Jaune	7SEIP5221Y	84,50
Magenta	7SEIP5222M	84,50
Cyan	7SEIP5223C	84,50
Noir	7SEIP5224K	84,50
Cyan léger	7SEIP5225LC	84,50
Magenta léger	7SEIP5226LM	84,50

Entretien & Accessoires

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Kit ioniseur	7SEIP5254	271,00
Kit de maintenance*	7SEIP5280	177,00
Liquide de nettoyage Cap (100 ml)	7SEIP5279	50,00
Liquide de nettoyage Wiper (3 x 200 ml)	7SMIP6251	71,00
Wiper (set complet de 2 en caoutchouc et de 1 en éponge)	7SEIP5281	35,00
Eponge pour Wiper	7SEIP5282	45,00
Cartouches de liquide de stockage (6 x 200 ml)	7SEIP5284	487,00
Cartouches de rinçage (6 x 200 ml)	7SEIP5285	487,00
Bâtonnets swab longs et fins (x 300)	7SHIP6147	166,00
Bâtonnets swab larges (x 50)	06TBAT50	33,85
Kit de nettoyage mensuel des têtes (pour 12 mois)	7SEIP5283	89,00
Gants de protection (x 100)	7DMGANTS	10,20
Bouteille de récupération des encres usées	7SWIP5299	38,00
Cartouche support poche d'encre	7SWIP5320	28,00
Lame pour unité de découpe	7SWIP5124	61,00
Kit de liquide de stockage (6 x 200 ml)	7SEIP5284	487,00
Kit de liquide de rinçage (6 x 200 ml)	7SEIP5285	487,00

*Inclus : liquide de nettoyage Cap 100 ml, liquide de nettoyage Wiper 200 ml, 30 Swab épais, 10 Swab fins, 1 Wiper, 1 pince, 30 gants.

OKI E-64s

Services

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Installation traceur OKI avec un Rip, 1 journée	7SIOKI	1 100,00
Formation de base obligatoire pour RIP Flexi, Wasatch SoftRip, 1 journée	7SFRIP1J	1 100,00
Contrat de maintenance 1 an sur site, pour matériel de moins de 5 ans	Nous consulter	
Garantie 3 ans sur site	7SG3SW	1 990,00*

*Prix pour 36 mois, facturable au trimestre

OKI W-64s / W-54s

Encres solvant IX (poche de 500 ml)

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Jaune	7SWIP5311Y	120,00
Magenta	7SWIP5312M	120,00
Cyan	7SWIP5313C	120,00
Noir	7SWIP5314K	120,00
Cyan léger	7SWIP5315LC	120,00
Magenta léger	7SWIP5316LM	120,00

Encres solvant GX (poche de 500 ml)

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Jaune	7SWIP5301Y	104,00
Magenta	7SWIP5302M	104,00
Cyan	7SWIP5303C	104,00
Noir	7SWIP5304K	104,00
Cyan léger	7SWIP5305LC	104,00
Magenta léger	7SWIP5306LM	104,00
Jaune fluo	7SWIP5451	248,00
Rose fluo	7SWIP5452	248,00

Entretien

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Kit de maintenance pour encres IX*	7SWIP5296	174,00
Kit de maintenance pour encres IX type S*	7SWIP5324	174,00
Liquide de nettoyage Wiper pour encres IX (3 x 200 ml)	7SWIP5297	102,00
Cartouches de rinçage pour encres IX (x 6)	7SWIP5298	495,00
Kit de maintenance pour encres GX type S*	7SWIP5325	174,00
Liquide de nettoyage Wiper pour encres GX (3 x 200 ml)	7SWIP5291	102,00
Cartouches de rinçage pour encres GX (x 6)	7SWIP5294	495,00
Liquide de nettoyage Cap (300 ml)	7SWIP5292	49,00
Bâtonnets swab longs et fins (x 300)	7SHIP6147	166,00
Bâtonnets swab larges (x 50)	06TBAT50	33,85
Stick de nettoyage (avec 1 roulette de nettoyage)	7SHIP5120	33,00
Roulettes de nettoyage (x 30)	7SWIP5147	72,00
Wiper	7SWIP5122	28,00
Wiper type S	7SWIP5321	41,00
Eponge pour Wiper	7SWIP5123	42,00
Lame pour unité de découpe	7SWIP5124	61,00
Bouteille de récupération des encres usées	7SWIP5299	38,00
Kit de stockage	7SWIP5293	474,00
Cartouche support poche d'encre	7SWIP5320	28,00
Gants de protection (x 100)	7DMGANTS	10,20

*Inclus : liquide de nettoyage Cap 300 ml, liquide de nettoyage Wiper 200 ml, 30 roulettes de nettoyage, 10 bâtonnets Swab, 1 bâtonnet de nettoyage, 1 Wiper, 1 pince.

SIN - 96

Accessoires

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Enrouleur/dérouleur pour W64s	7SW64IP153	1 225,00
Enrouleur/dérouleur pour W54s	7SW54IP260	1 225,00
Rampe de séchage pour séries V/W	7SWIP182	1 020,00
Flasques 2 pouces (x 2)	7SWIP5261	49,00
Unité de découpe pour W64s et E64s	7SWIP5262	369,00
Unité de découpe pour W54s	7SWIP5263	369,00
Coude d'extraction pour série W et E64s	7SWIP265	70,00
Kit Upgrade en 6 couleurs pour W	7SWIP5264	2 597,00
Extracteur d'air universel BOFA	7SBEXTUNI	1 595,00
Kit de connexion BOFA pour OKI série W	7SBKCW	101,00
Filtre de remplacement BOFA	7SBFILTRE	209,00
Kit silencieux pour extracteur BOFA	7SBSIL	267,00

OKI H3 / H2P

Imprimantes jet d'encre haute productivité.

- Largeur de laize maximale : H3-104s : 2 642 mm
- Haute productivité :
H3 : 56,6 m²/h en 8 couleurs
- Autonomie :
H3 : 1,5 l par couleur
- Têtes d'impression haute fréquence à technologie Multi Drop pour imprimer à très haute vitesse et conserver une excellente densité.
- Technologie Smart Pass limitant l'effet de banding.
- Système de compensation des buses bouchées.
- Logiciel de gestion de l'imprimante.
- Réglage automatique de la hauteur des têtes et choix de la pression des galets.
- Changement de cartouche possible pendant l'impression grâce aux réservoirs tampons.
- Enrouleur/dérouleur en standard.
- Interface USB2.
- Garantie :
H3 : 3 ans

DÉSIGNATION	Référence	Euro	
ColorPainter H3-104s en 8 couleurs	7SH3104S8C	45 650,00	
Logiciel FlexiPrint : PRIX PROMOTIONNEL si achat avec l'imprimante	793OEMFP	1 695,00	995,00
Logiciel FlexiSIGN & Print : PRIX PROMOTIONNEL si achat avec l'imprimante	793OEMFSP	3 295,00	1 995,00

(voir caractéristiques des Flexi page 117)



Encres éco-solvant et solvant

DÉSIGNATION	Référence SX poche de 1,5 l		Référence GX poche de 1,5 l		Référence VX 3 bidons de 1 l	
	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro
	H3 - 8 couleurs		H/H2 - 4/8 couleurs		H2P - 4 couleurs	
Jaune	7SMIP6221Y	250,00	7SHIP7101Y	277,00	7SH2PIP7331Y	330,00
Magenta	7SMIP6222M	250,00	7SHIP7102M	277,00	7SH2PIP7332M	330,00
Cyan	7SMIP6223C	250,00	7SHIP7103C	277,00	7SH2PIP7333C	330,00
Noir	7SMIP6224K	250,00	7SHIP7104K	277,00	7SH2PIP7334K	330,00
Cyan léger	7SMIP6225LC	250,00	7SHIP7105LC	277,00	Pour l'installation de l'imprimante, 2 sets d'encres VX sont nécessaires. Ensuite, un set suffit pour réapprovisionner.	
Magenta léger	7SMIP6226LM	250,00	7SHIP7106LM	277,00		
Gris	7SMIP6227GY	250,00	7SHIP7107GY	277,00		
Gris léger	7SMIP6228LGY	250,00	7SHIP7108LGY	277,00		

SIN - 97

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Kit Mesh pour OKI H/H2/H3-104s	7SHIP7011	2 991,00
Kit Mesh pour OKI H/H2-74s	7SHIP7017	2 402,00
Coudes d'extraction (x 2)	7SHIP7013	77,00
Pédale de commande H/H2/H3-104s	7SHIP7014	112,00
Mandrin pour OKI H/H2/H3-104s	7SHIP7015	813,00
Flasque pour OKI H/H2-74s	7SHIP7018	147,00
Mandrin + 2 flasques pour H/H2-74s	7SHIP7019	677,00
Extracteur d'air universel BOFA	7SBEXTUNI	1 595,00
Kit de connection BOFA pour OKI H/H2/H3	7SBKCH	1 122,00
Filtre de remplacement BOFA	7SBFILTRE	209,00
Kit silencieux pour extracteur BOFA	7SBSIL	267,00

Entretien

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Kit de maintenance H/H2*	7SHIP7130	120,00
Kit de maintenance H3*	7SH3IP7230	133,00
Liquide de nettoyage Cap H/H2 (3 x 300 ml)	7SHIP7134	65,00
Liquide de nettoyage Cap H3 (300 ml)	7SMIP6272	37,00
Liquide de nettoyage Wiper H/H2 (3 x 300 ml)	7SHIP7161	65,00
Liquide de nettoyage Wiper H3 (3 x 300 ml)	7SH3IP7231	74,00
Liquide de Spit H/H2 (3 x 300 ml)	7SHIP7162	65,00
Liquide de Spit H3 (3 x 300 ml)	7SH3IP7232	68,00
Kit de nettoyage des têtes H/H2	7SHIP7165	120,00
Kit de nettoyage des têtes H3	7SH3IP7225	122,00
Wipers type S H/H2 (x 8)	7SHIP7180	47,00
Wipers type S H3 (8 Wipers + 8 éponges Wiper)	7SH3IP7233	71,00
Bouteille d'encre usées H/H2/H3	7SHIP6109	25,00
Bouteille supplémentaire d'encre usées H3	7SWIP5299	38,00
Bâtonnets swab longs et fins (x 300)	7SHIP6147	166,00
Bâtonnets swab larges (x 50)	06TBAT50	33,85
Stick de nettoyage	7SHIP5120	33,00
Roulettes de nettoyage	7SHIP7163	65,00
Set de nettoyage des têtes (chiffonnettes de nettoyage)	7SHIP7166	120,00
Ensemble casier Spit (x 4)	7SHIP7167	94,00
Mousse de Wipe Box	7SH10474P212	32,00
Filtre anti-poussières (1 rouleau)	7SHIP7027	37,00
Filtres anti-poussières des ventilateurs extraction (x 60)	7SHIP7028	150,00
Eponges absorbantes pour kit Mesh (x 10)	7SHIP7127	27,00
Papier absorbant pour kit Mesh (1 rouleau)	7SHIP7124	80,00
Cartouche support poche d'encre	7SHIP7123	29,00
Gants de protection (x 100)	7DMGANTS	10,20
Kit de liquide de stockage H3	7SH3IP7237	600,00
Kit de liquide de rinçage H3	7SH3IP7236	600,00
Kit de liquide de stockage H/H2	7SHIP7137	592,00
Kit de liquide de rinçage H/H2	7SHIP7136	592,00

*Inclus : liquide de nettoyage Cap 300 ml, liquide de nettoyage Wipe 200 ml, liquide de Spit 100 ml, 30 roulettes de nettoyage, 10 bâtonnets Swab, 1 bâtonnet de nettoyage, 1 ensemble casier Spit, 30 paires de gants, 1 sachet, 10 pipettes et 1 pince.

Services

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Installation traceur OKI avec un Rip, 1 journée	7SIOKI	1 100,00
Formation de base obligatoire pour RIP Flexi, Wasatch SoftRip, 1 journée	7SFRIP1J	1 100,00
Contrat de maintenance 1 an sur site, pour matériel de moins de 5 ans	Nous consulter	

V-64s

Encres solvant EX (500 ml)

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Jaune	7SVIP5201Y	140,00
Magenta	7SVIP5202M	140,00
Cyan	7SVIP5203C	140,00
Noir	7SVIP5204K	140,00
Cyan léger	7SVIP5205LC	140,00
Magenta léger	7SVIP5206LM	140,00

Encres solvant LX (500 ml)

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Jaune	7SVIP5701Y	104,00
Magenta	7SVIP5702M	104,00
Cyan	7SVIP5703C	104,00
Noir	7SVIP5704K	104,00
Cyan léger	7SVIP5705LC	104,00
Magenta léger	7SVIP5706LM	104,00

Entretien

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Pack de liquide de nettoyage Cap (300 ml)	7SVIP5136	49,00
Bâtonnets swab longs et fins (x 300)	7SHIP6147	166,00
Stick de nettoyage	7SHIP5120	33,00
Roulettes de nettoyage (x 30)	7SWIP5147	72,00
Wiper	7SWIP5122	28,00
Eponge pour wiper	7SWIP5123	42,00
Lame pour unité de découpe	7SWIP5124	61,00
Kit de maintenance (EX)	7SVIP5230	174,00
Pack de liquide de nettoyage Wipe (EX)	7SVIP5231	97,00
Bouteille de récupération des encres usées (EX)	7SVIP5139	37,00
Kit de stockage (EX)	7SVIP5107	474,00
Pack de liquide de nettoyage (EX)	7SVIP5138	474,00
Kit de maintenance (LX)	7SVIP5710	174,00
Pack de liquide de nettoyage Wipe (LX) (3 x 200 ml)	7SVIP5712	97,00
Kit de stockage (LX)	7SVIP5713	474,00
Pack de liquide de nettoyage (LX)	7SVIP5714	474,00
Bouteille de récupération des encres usées (LX)	7SVIP5109	40,00

ColorPainter V-64s



HP-8000

Encres solvant LX (500 ml)

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Jaune	7SVIP5701Y	104,00
Magenta	7SVIP5702M	104,00
Cyan	7SVIP5703C	104,00
Noir	7SVIP5704K	104,00
Cyan léger	7SVIP5705LC	104,00
Magenta léger	7SVIP5706LM	104,00



Entretien HP-9000 / HP-10000

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Kit de maintenance	7SCPIP6710	65,00
Pack de liquide de nettoyage Cap (6 x 100 ml)	7SCPIP6711	92,00
Pack de liquide de nettoyage Wipe (6 x 100 ml)	7SCPIP6712	94,00



Encres solvant SS21

Cartouches 440 ml

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Cyan	79SPC0501C	99,00
Magenta	79SPC0501M	99,00
Jaune	79SPC0501Y	99,00
Noir	79SPC0501K	99,00
Cyan léger	79SPC0501LC	99,00
Magenta léger	79SPC0501LM	99,00
Orange	79SPC0501OR	99,00
Noir léger	79SPC0501LK	99,00
Blanc (220 ml)	79SPC0504W2	99,00
Argent (220 ml)	79SPC0504SI	185,00
Cartouche de nettoyage pour encres HS/SS21 (220 ml)	79MJV50294	75,00

Poches 2 000 ml

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Cyan	79SPC0588C	320,00
Magenta	79SPC0588M	320,00
Jaune	79SPC0588Y	320,00
Noir	79SPC0588K	320,00

Encres solvant BS3/BS4

DÉSIGNATION	Référence 600 ml		Référence 2000 ml		Référence 600 ml		Référence 2000 ml	
	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	
	Encres BS3				Encres BS4			
Cyan	79SPC0667C	45,00	79SPC0693C	118,00	79BS4C60	65,00	79BS4C2L	160,00
Magenta	79SPC0667M	45,00	79SPC0693M	118,00	79BS4M60	65,00	79BS4M2L	160,00
Jaune	79SPC0667Y	45,00	79SPC0693Y	118,00	79BS4Y60	65,00	79BS4Y2L	160,00
Noir	79SPC0667K	45,00	79SPC0693K	118,00	79BS4K60	65,00	79BS4K2L	160,00
Cartouche de nettoyage pour encres HS/SS21 (220 ml)	79MJV50294	75,00	79MJV50294	75,00	79MJV50294	75,00	79MJV50294	75,00

ATTENTION : choix irréversible de l'encre BS

Encres solvant SS2

Cartouches 440 ml

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Cyan	79M0380C	99,00
Magenta	79M0380M	99,00
Jaune	79M0380Y	99,00
Noir haute densité	79M0380K2	99,00
Cyan léger	79M0380LC	99,00
Magenta léger	79M0380LM	99,00
Blanc (220 ml)	79M0411W	95,00
Cartouche de nettoyage pour encres SS2 (220 ml)	79M0352	50,00



Encres éco-solvant ES3

Cartouches 440 ml

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Cyan	79SPC0440C	110,00
Magenta	79SPC0440M	110,00
Jaune	79SPC0440Y	110,00
Noir	79SPC0440K	110,00
Cyan léger	79SPC0440LC	110,00
Magenta léger	79SPC0440LM	110,00
Blanc (220 ml)	79SPC0433W	82,00
Argent (220 ml)	79SPC0433SI	220,00
Cartouche de nettoyage pour encres ES3/HS/SS21 (220 ml)	79MJV50294	75,00

Encres éco-solvant HS

Cartouches 440 ml

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Cyan	79M0473C	99,00
Magenta	79M0473M	99,00
Jaune	79M0473Y	99,00
Noir	79M0473K2	99,00
Cyan léger	79M0473LC	99,00
Magenta léger	79M0473LM	99,00
Cartouche de nettoyage (220 ml)	79MJV50294	75,00

Poches 2 000 ml

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Cyan	79SPC0589C	340,00
Magenta	79SPC0589M	340,00
Jaune	79SPC0589Y	340,00
Noir	79SPC0589K	340,00

Encres solvant SUV & Latex

Poches 600 ml

DÉSIGNATION	Référence SUV	Euro SUV	Référence Latex	Euro Latex
Cyan	79SU100C	135,00	79LX101C	135,00
Magenta	79SU100M	135,00	79LX101M	135,00
Jaune	79SU100Y	135,00	79LX101Y	135,00
Noir	79SU100K	135,00	79LX101K	135,00
Orange			79LX101O	135,00
Vert			79LX101G	135,00
Blanc (220 ml)			79LX100W	85,00
Cartouche de nettoyage (220 ml)	79SUFL007	37,50	79LXFL001	37,50

Fort de son expérience dans l'élaboration d'encre et de produits d'entretien en sérigraphie, Tiflex a développé une gamme complète de produits d'entretien pour vos matériels d'impression numérique. Sensibilisé à l'écologie et au développement durable (ISO 9001, OHSAS 18001 et ISO 14001) Tiflex propose des produits d'entretien « propres » (non étiquetés) et économiques grâce à leur conditionnement séparé.

Kit de nettoyage TIFLEX Base AQUEUSE

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Solvant universel de nettoyage pour encres aqueuse (1 l)	7L22062	72,10
Gants de protection (x 100)	7DMGANTS	10,20
Bâtonnets swab larges (x 50)	06TBAT50	33,85
Lingettes (x 40)	06M583000	59,70
Pipettes, 3 ml (x 12)	7DPIP3ML12	5,20
Cotons tiges (x 100)	7DCOTIG100	20,60

Kit de nettoyage TIFLEX Base SOLVANT

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Solvant universel de nettoyage pour encres à solvant (1 l)	7L12062	77,20
Solvant universel de nettoyage pour encres éco-solvant (1 l)	7L32062	87,60
Gants de protection (x 100)	7DMGANTS	10,20
Bâtonnets swab larges (x 50)	06TBAT50	33,85
Lingettes (x 40)	06M583000	59,70
Pipettes, 3 ml (x 12)	7DPIP3ML12	5,20
Cotons tiges (x 100)	7DCOTIG100	20,60

Kit de nettoyage TIFLEX Base UV

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Solvant universel de nettoyage pour encre UV (1 l)	7L02062	92,70
Gants de protection (x 100)	7DMGANTS	10,20
Bâtonnets swab larges (x 50)	06TBAT50	33,85
Lingettes (x 40)	06M583000	59,70
Pipettes, 3 ml (x 12)	7DPIP3ML12	5,20
Cotons tiges (x 100)	7DCOTIG100	20,60

Primaire d'adhérence pour encres UV

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Primaire d'adhérence Tiflex 3X1189 (1 l)	3302070	27,80

Décolflex

Solvant non agressif permettant de décoller vos transferts « flex » ratés et de récupérer votre textile. Appliquer le Décolflex à l'arrière du transfert à l'aide d'un coton/chiffon ou par vaporisation, laisser gonfler le « flex » quelques secondes et décoller.

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Décolflex, bidon de 1 l	3292020	28,30
Décolflex, bidon de 500 ml	3291720	19,40



Sommaire base UV

PAGE

Gamme DCS

- DCS1800z 104
- Encres souples IRF6 104
- Accessoires DCS1024UVMVP 105
- DCS7200z 107
- Encres souples IRF4 107
- Encres standard IR2 107

Consommables MIMAKI

- Encres UV LED LH100 / LF140 / LF200 / LUS 150 108
- Encres UV traditionnelles (non UV LED) 108
- Cartouches spéciales UV LED 108
- Accessoires & Consommables 108

- Kits de nettoyage TIFLEX..... 102**

DCS 1800z

La série 1800z est une solution petit format permettant d'imprimer sur tous supports (y compris les gros volumes), les objets cylindriques (bouteilles, bidons...) et toute votre signalétique en braille. Destinée au marché de la décoration d'objets publicitaires, de trophées, de cadrans ou de faces avant, de plaques d'identification, d'étiquettes ou de badges, de la signalétique petit format, mais aussi de l'impression cylindrique sur bouteilles, gobelets... Grâce à sa technologie UV LED, elle permet l'impression sur un grand choix de supports (polycarbonate, PVC, ABS, bois brut ou vernis, verre, aluminium laqué...) avec un rendu photographique. Séchage immédiat. Solution économique et écologique.

Le procédé unique et innovant Textur3D™ vous offre une remarquable texture relief, en une seule passe, pour vous démarquer des impressions classiques.

- Encre : CMJN, Blanc x 2, Vernis x 2
- Encres traditionnelles IR2 et souples IRF6
- Livraison avec Rip PostScript, sans encre
- Surface utile : 305 x 610 mm
- Epaisseur maxi : 102 mm (1800z10)
152 mm (1800z15)
381 mm (1800z35)
- Interface USB2
- Impression uni et bidirectionnelle
- Options :
 - Impression cylindrique
 - Table aspirante
 - Impression en Braille
- Garantie 1 an

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Imprimante UVLED DCS 1800z10. Taille imprimable (Lxlxh) : 30,48x61x10,2 cm.	7U018Z10	22 900,00
Imprimante UVLED DCS 1800z10. Encre souple IRF6. Taille imprimable (Lxlxh) : 30,48x61x10,2 cm.	7U018Z10F6	22 900,00
Imprimante UVLED DCS 1800z15. Taille imprimable (Lxlxh) : 30,48x61x15,2 cm.	7U018Z15	24 900,00
Imprimante UVLED DCS 1800z15. Encre souple IRF6. Taille imprimable (Lxlxh) : 30,48x61x15,2 cm.	7U018Z15F6	24 900,00
Imprimante UVLED DCS 1800z35. Taille imprimable (Lxlxh) : 30,48x61x38,1 cm.	7U018Z35	30 900,00
Imprimante UVLED DCS 1800z35. Encre souple IRF6. Taille imprimable (Lxlxh) : 30,48x61x38,1 cm.	7U018Z35F6	30 900,00



Encres souples IRF6

Bidons 500 ml

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Cyan	7U3IRF6500C	139,00
Magenta	7U3IRF6500M	139,00
Jaune	7U3IRF6500Y	139,00
Noir	7U3IRF6500K	139,00
Blanc	7U3IRF6500W	139,00
Blanc spécial textile	7U3IRF6500WT	182,00
Vernis	7U3IRF6500CL	139,00

Accessoires DCS 1800Z & 1024UVMVP

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Tapis collant pour plateau 1024	7U1AC1024MAT	330,00
Tapis collant pour plateau 7200z	7U1AC2448MAT	864,00
Tapis collant pour plateau 1800Z	7U1AC1224MAT	330,00
Plateau aspirant pour 1024	7U1DJ1024VAC	3 965,00
Plateau aspirant pour 7200z	7U1DJ7200VAC	7 439,00
Module d'entraînement pour objets lourds	7U1DJ1024UVDST	2 601,00
Module d'impression cylindrique EasyCyl pour 1024 et 1800z	7U1DJEASYCYL	3990,00
Module d'impression cylindrique EasyCyl pour 7200z	7U1DJ7200EASYCYL	4 957,00
Kit adaptateur cylindrique pour objets coniques	7U1PT1320K037	43,00
Kit point de départ pour cylindrique	7U1PT1320K041	216,00
Kit compteur pas à pas pour cylindrique	7U1PTK0016	396,00
Adaptateur EasyCyl pour grande hauteur (jusqu'à 330 mm) disponible uniquement pour MVP6 ou 15	7U1EASYCYLTALL	1 484,00
Adaptateur EasyCyl pour petit diamètre pour MVP6 ou 15	7U1EASYCYLSLIM	1 484,00
Option braille pour Rip ColorByte V10	7U1ADAMODULE	864,00
Jeannette pour textile adulte 254 x 457 mm	7U1DG10X18ASP	392,00
Jeannette pour polo adulte 254 x 330 mm à utiliser avec 7U1DG10X18ASP	7U1DG1013POLOR	129,00
Jeannette pour sweat à capuche 146 x 254 mm à utiliser avec 7U1DG10X18ASP	7U1DG75X10HD	124,00
Jeannette pour poche 102 x 114 mm à utiliser avec 7U1DG10X18ASP	7U1DG4X45POCKR	65,00
Jeannette pour textile adulte 305x 607 mm pour 1800z	7U1DG12X24ASP	595,00
Jeannette pour textile adulte 305x 457 mm pour 1800z	7U1DG12X18ASP	471,00
Gabarit de posage pour 1024MVP et 1800z	7U01024GAB	125,00

Consommables & Entretien

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Station de maintenance UVMVP/1800z (capping station)	7U1CAPSTATION	86,00
Station de maintenance 7200z (capping station)	7U1CAPSTA7200	339,00
Bidons remplissables 500 ml pour système gros encrage IR2 (x6)	7U1BISIR2	220,00
Bidons remplissables 500 ml pour système gros encrage IRF4 (x6)	7U1BISIRF4	220,00
Bidons remplissables 500 ml pour système gros encrage IRF6(x6)	7U1BISIRF6	220,00
Primaire d'accroche, faible odeur, 200 ml	7U1PRIM	69,00
Liquide de nettoyage des têtes IR2	7U1FLUSHIR2	39,00
Kit de maintenance (gants, batonnets, chiffons, alcool isopropylique, huile)	7U1KITMAINT	199,00
Kit d'outillage pour entretien et maintenance	7U1KITOUTIL	199,00
Pipette d'huile lubrifiante avec seringue	7U1HUILE	22,00

Direct Color Systems®



7200z



PARTENAIRE



Direct Color Systems®

DCS 7200z

La série 7200z est une solution moyen format permettant d'imprimer sur tous supports (y compris les gros volumes), les objets cylindriques (bouteilles, bidons...) et toute votre signalétique en braille. Destinée au marché de la décoration d'objets publicitaires, de trophés, de cadrans ou de faces avant, de plaques d'identification, d'étiquettes ou de badges, de la signalétique petit format, mais aussi de l'impression cylindrique sur bouteilles, gobelets... Grâce à sa technologie UV LED, elle permet l'impression sur un grand choix de supports (polycarbonate, PVC, ABS, bois brut ou vernis, verre, aluminium laqué...) avec un rendu photographique. Séchage immédiat. Solution économique et écologique.

Le procédé unique et innovant Textur3D™ vous offre une remarquable texture relief, en une seule passe, pour vous démarquer des impressions classiques.

- Encrage : CMJN, Blanc x 4, Vernis x 2
- Encre IR2 uniquement
- Livrée avec Rip PostScript, sans encre
- Surface utile : 600 x 1 200 mm
- Epaisseur maxi : 150 mm (7200z15)
300 mm (7200z30)
- Interface USB2
- Impression uni et bidirectionnelle
- Options :
 - Impression cylindrique
 - Table aspirante
 - Impression en Braille
- Garantie 1 an

DÉSIGNATION	Référence	Euro
7200z15	7U0720015	79 900,00
7200z30	7U0720030	89 900,00

7200z



Encres souples IRF4

Bidons 500 ml

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Cyan	7U3IRF4500C	139,00
Magenta	7U3IRF4500M	139,00
Jaune	7U3IRF4500Y	139,00
Noir	7U3IRF4500K	139,00
Blanc	7U3IRF4500W	139,00
Vernis	7U3IRF4500CL	139,00

Encres standard IR2

Bidons 500 ml

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Cyan	7U3IR2500C	222,00
Magenta	7U3IR2500M	222,00
Jaune	7U3IR2500Y	222,00
Noir	7U3IR2500K	222,00
Blanc	7U3IR2500W	222,00
Vernis	7U3IR2500CL	222,00

Bidons 1000 ml

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Cyan	7U3IR21KC	322,00
Magenta	7U3IR21KM	322,00
Jaune	7U3IR21KY	322,00
Noir	7U3IR21KK	322,00
Blanc	7U3IR21KW	322,00
Vernis	7U3IR21KCL	322,00

Encres UV LED LH100

Cartouches 220 ml

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Cyan	79MSPC0659C	70,00
Magenta	79MSPC0659M	70,00
Jaune	79MSPC0659Y	70,00
Noir	79MSPC0659K	70,00
Blanc	79MSPC0659W	70,00
Vernis	79MSPC0659CL	70,00

Poches 600 ml

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Cyan	79MSPC0597C	115,00
Magenta	79MSPC0597M	115,00
Jaune	79MSPC0597Y	115,00
Noir	79MSPC0597K	115,00
Blanc	79MSPC0597W	115,00
Vernis	79MSPC0597CL	115,00

Encres UV LED LF140

Cartouches 220 ml

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Cyan	79MSPC0727C	70,00
Magenta	79MSPC0727M	70,00
Jaune	79MSPC0727Y	70,00
Noir	79MSPC0727K	70,00
Blanc	79MSPC0727W	70,00
Cyan léger	79MSPC0727LC	70,00
Magenta léger	79MSPC0727LM	70,00

Poches 600 ml

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Cyan	79MSPC0728C	115,00
Magenta	79MSPC0728M	115,00
Jaune	79MSPC0728Y	115,00
Noir	79MSPC0728K	115,00
Blanc	79MSPC0728W	115,00
Cyan léger	79MSPC0728LC	115,00
Magenta léger	79MSPC0728LM	115,00

Les encres LF140 n'incluent pas de vernis. Il est toutefois possible d'utiliser le vernis LH100.

Encres UV LED LF200

Poches 600 ml

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Cyan	79MSPC0591C	115,00
Magenta	79MSPC0591M	115,00
Jaune	79MSPC0591Y	115,00
Noir	79MSPC0591K	115,00
Blanc	79MSPC0591W	115,00

Encres UV LED LUS 150

Bidons 1 000 ml

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Cyan	79MLUS15C	158,00
Magenta	79MLUS15M	158,00
Jaune	79MLUS15Y	158,00
Noir	79MLUS15K	158,00
Blanc	79MLUS15W	158,00
Vernis	79MLH100CL	158,00

Encres UV traditionnelles (non UV LED)

Cartouches 440 ml

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Cyan	79M0371FSC	110,00
Magenta	79M0371FSM	110,00
Jaune	79M0371FSY	110,00
Noir	79M0371FSK	110,00
Cyan léger	79M0371FSLC	110,00
Magenta léger	79M0371FSLM	110,00
Blanc	79M0371FSW	110,00
Cartouche de nettoyage	79M0371FS	90,00
Cartouche vernis incolore	79M0371CL	110,00

Cartouches spéciales UV LED

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Primaire d'accroche PR100 (cartouche 220 ml)	79MSPC0731	100,00
Primaire d'accroche PR-100 (poche 600 ml)	79MSPC0732	180,00
Cartouche de nettoyage (440 ml) pour UJF 3042/6042	79MSPC0516FS	83,00
Cartouche de nettoyage LH/LF (440 ml) pour UJV/JFX 16xx/JFX Plus 16xx	79MSPC0606FS	74,00

Accessoires & Consommables

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Gabarit de posage pour UJF 3042	79MUJF30GAB	99,00
Bouteille de liquide de nettoyage UV Mimaki pour encres souples (100 ml)	79MSPC0568	27,00
Bâtonnets Swab « contour tête UV » (x 10)	79MUJF0386	34,00

Sommaire matériels de découpe

PAGE

Machines de découpe GRAPTEC

- GRAPTEC FC 8600 - 60 / 75 / 100 / 130 / 160 110
- GRAPTEC CE 6000 - 40 / 60 / 120 Plus 110

Tables de découpe à plat GRAPTEC

- GRAPTEC FCX2000-VC - 60 / 120 / 180 110
- Consommables & Accessoires 111
- Bandes téflon 111

Machine de découpe FC 8600

La série Graphtec FC 8600 s'étend sur toute une gamme de formats pouvant correspondre à vos applications : 610, 762, 1 067, 1 372 et 1 626 mm.

Ces traceurs détournent vos impressions numériques (avec ou sans lamination) et découpent des matières variées tout en étant simples d'utilisation. **Garantie 2 ans.**

- 8 conditions de découpe programmables.
- Compatibles PC et MAC.
- Nouvel afficheur intégré pour une utilisation intuitive.
- Plus de force et de vitesse pour la découpe.
- Découpe pleine et semi-découpe.
- Détection optique des repères de découpe automatique.
- Interface USB2 et Ethernet en standard. Cable USB fourni.



DÉSIGNATION	Référence	Euro
FC 8600-60 (livrée avec piétement, repérage et panier de réception)	79FC8660	3 250,00
FC 8600-75 (livrée avec piétement, repérage et panier de réception)	79FC8675	3 790,00
FC 8600-100 (livrée avec piétement, repérage et panier de réception)	79FC86100	4 690,00
FC 8600-130 (livrée avec piétement, repérage et panier de réception)	79FC86130	6 190,00
FC 8600-160 (livrée avec piétement, repérage et panier de réception)	79FC86160	6 990,00

Machine de découpe CE 6000 Plus

La série Graphtec CE 6000 Plus est compétitive et économique. Largeur de découpe maximale 375, 603 et 1 213 mm. **Garantie 2 ans.**

- Fiable et performante.
- Fonctionnelle et simple.
- Afficheur intégré pour une utilisation intuitive.
- Nouveau système de détection optique des repères ARMS 5.
- CuttingMaster pour Illustrator et CorelDraw.
- Interface série RS232 et USB2.



DÉSIGNATION	Référence	Euro
CE 6000-40 Plus	79ACE6040	1 090,00
CE 6000-60 Plus (avec piétement)	79ACE6060	1 790,00
CE 6000-120 Plus (avec piétement)	79ACE60121	3 290,00
Panier pour CE 6000-60 Plus	79APCE6060	240,00
Panier pour CE 6000-120 Plus	79APCE6012	349,00

Table de découpe à plat FCX 2000

- Fonctionne sans être connectée à un ordinateur avec une clé USB.
- Table de découpe avec support de rouleau (chargement manuel).
- Plateau aspirant.
- 2 outils pression 1 kg + 500 gr.
- Interface série RS232 / USB2 / Ethernet.
- Garantie 1 an



DÉSIGNATION	Référence	Euro
FCX 2000-60VC, 610 x 920 mm	79APX200060	16 690,00
FCX 2000-120VC, 1 200 x 920 mm	79APX2000120	22 690,00
FCX 2000-180VC, 1 800 x 920 mm	79APX2000180	27 690,00

Services

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Installation traceur de découpe Graphtec et son plug-in CuttingMaster pour Illustrator et CorelDraw, 1/2 journée	7SIGRAPH	550,00
Formation Rip, 1/2 journée	7SFRIP	550,00

Consommables

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Porte-outil plastique bleu pour lame ø 0,9 mm, avec ressort intégré	79033CB9N	156,00
Porte-outil métallique bleu pour lame ø 0,9 mm, avec ressort intégré	79035CB9U	245,00
Porte-outil plastique rouge pour lame ø 1,5 mm, avec ressort intégré	79033CB15N	156,00
Porte-outil métallique rouge pour lame ø 1,5 mm, avec ressort intégré	79035CB15U	245,00
CB09UD, lame acier rapide ø 0,9 mm à 45°, pour vinyl, flock et film inactinique, les 5*	790CB9UD	139,00
CB09UA, lame acier rapide ø 0,9 mm à 45°, haute résistance pour film polyester fin (solaire, protection...), les 5*	790CB9UA	180,00
CB15U, lame acier rapide ø 1,5 mm à 45°, pour adhésif de sablage fin, les 5	7905045	139,00
CB15UK30, lame acier rapide ø 1,5 mm à 60°, pour adhésif de sablage épais, les 5	7905050	139,00
CB15UK30G, lame acier rapide à ressort ø 1,5 mm à 60°, haute résistance pour matière épaisse, masque de sablage épais, les 5*	790CB15UK30G	339,00
CB15UG, lame acier rapide à ressort ø 1,5 mm à 45°, pour matière épaisse, cartonnage, polymère épais, les 5*	790CB15UG	197,00
Outil à rainer (roulette) pour carton fin plat pour FC 2250	7AGCP002	328,00
Outil à rainer (roulette) pour carton ondulé fin (quelques mm) pour FC 2250	7AGCP003	328,00
Porte-outil, porte-couteau (ø 3 mm) pour lame CB30UC-1 pour FC 2250	7AGPHP34	262,00
Couteau (ø 3 mm) pour porte-couteau PHP34 pour FC 2250	7AGCB30UC1	94,00
Porte-stylo pour mines KF700	7GPHP31F	84,00
Lot de 5 feutres noirs	7GKF700BK	29,00
Lot de 5 feutres bleus	7GKF700BL	29,00
Lot de 5 feutres rouges	7GKF700RD	29,00
Lot de 5 feutres noirs pour films synthétiques (PVC, mylar, polyester brillant...)	7GKF700FBK	36,00
Porte-stylo pour mines KB700	7GPHP34B	84,00
Lot de 5 stylos noirs	7GKB700BK	36,00
Lame massicot FC 7000 / FC 8000	790CT01HEU	28,00
Porte-plume supplémentaire pour FC 8000	790PEN2	245,00
Roulette de galet d'entraînement (tout modèle)	79APCE16	30,80

* retirer le ressort pour les nouveaux porte-outils 7903xCBxxx et laisser les ressorts pour anciens porte-outils 79040xx

Bandes téflon

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Bande téflon pour CE 3000-40, l'unité	79APCE340	18,00
Bande téflon pour CE 3000/2000/1000-60, l'unité	79APCE360	25,00
Bande téflon pour CE 3000/2000/1000-120, l'unité	79APCE312	35,00
Bande téflon pour CE 5000-60, l'unité	79APCE560	22,00
Bande téflon pour CE 5000-120, l'unité	79APCE512	28,00
Bande téflon pour FC 5100/4100-100, l'unité	79APG651	24,00
Bande téflon pour FC 5100-150, l'unité	79APG654	32,00
Bande téflon pour série CE 6000-40, l'unité	79ABTCE6K40	18,00
Bande téflon pour série CE 6000-60, l'unité	79ABTCE6K60	22,00
Bande téflon pour série CE 6000-120, l'unité	79ABTCE6K120	27,00
Bande téflon pour FC 7000/5100/4100/3100-75, l'unité	79APG699	20,00
Bande téflon pour FC 7000/5100/4100/3100-130, l'unité	79APG701	30,00
Bande téflon pour FC 7000/5100/3100-160, l'unité	79APG702	37,00
Bande téflon pour FC 8000/8600-60, l'unité	79APG806	18,00
Bande téflon pour FC 8000/8600-75, l'unité	79APG875	20,00
Bande téflon pour FC 8000/8600-100, l'unité	79APG810	26,00
Bande téflon pour FC 8000/8600-130, l'unité	79APG8130	30,00
Bande téflon pour FC 8000/8600-160, l'unité	79APG8160	37,00



79033CB9N



79035CB9U



79033CB15N



79035CB15U





Sommaire matériels de finition

PAGE

Lamineurs

- LAMIFLEX COLD - 880 / 1200 / 1400 / 1600	114
- LAMIFLEX HOT - 1200 / LF1400 / LF1700	114
- LAMIFLEX SL2 - 1650	114
- Lamineurs à plat ENTRY	114
- Lamineurs à plat REGULAR	114
- Lamineurs à plat PREMIUM	110

Découpe

- STEELTRAK	115
- Rogneuses électriques / manuelles	115

Lamineurs à froid avec rouleau supérieur chauffant (sur modèle HOT) pour applications suivantes :

- Transfert de lettres échenillées sur tape.
- Pose de vinyle adhésif sur panneaux.
- Contre-collage d'affiches sur panneaux.
- Adhésivage de panneaux (pose d'adhésif double face).
- Plastification en feuille à feuille d'affiches numériques.
- Plastification en continu d'affiches numériques (lamination en continu du rouleau entier de vinyle adhésif imprimé après l'avoir posé sur l'axe dévidoir inférieur).

Lamineurs à plat ROLLSROLLER - Garantie 2 ans - Frais de port en sus :

- ENTRY : table entrée de gamme avec tapis de coupe, sans rétro-éclairage, pieds escamotables pour facilité de manutention.
- REGULAR : table moyenne gamme avec rétro-éclairage, tapis de coupe transparent, longueur maximale de table 4 m.
- PREMIUM : table haut de gamme, toute équipée, nombreuses options et accessoires, longueur maximale de table 10 m.

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Lamiflex 880 COLD, lamineur à froid	79EM880	2 145,00
Lamiflex 1 600 COLD, lamineur à froid	79EM1600	7 193,00
Lamiflex LF1400 COLD, lamineur économique à froid	79EMS1400C	3 628,00
Lamiflex LF1600 COLD, lamineur économique à froid	79EMS1600C	3 925,00
Lamiflex 1 200 HOT, lamineur à froid avec rouleau chauffant à 50°C	79EM1200SH	6 175,00
Lamiflex EMS-1400H, lamineur à froid avec rouleau chauffant à 45°C, équipé de rembobineur motorisé	79EMS1400H	4 437,00
Lamiflex EMS-1620H, lamineur à froid avec rouleau chauffant à 45°C, équipé de rembobineur motorisé	79EMS1620H	4 842,00
Lamiflex LF1700 HOT, lamineur à froid avec rouleau chauffant à 150°C	79EMLF1700H	7 538,00

Gamme ROLLSROLLER

Lamineur à plat ENTRY RR-280/145E, 2 500 x 1 400 mm utile	79RRENT250140	10 421,00
Lamineur à plat ENTRY RR-340/145E, 3 100 x 1 400 mm utile	79RRENT310140	10 866,00
Lamineur à plat ENTRY RR-340/170E, 3 400 x 1 630 mm utile	79RRENT340170	11 368,00
Lamineur à plat REGULAR RR-280/145R, 2 500 x 1 400 mm utile	79RRREG250140	13 263,00
Lamineur à plat REGULAR RR-340/145R, 3 100 x 1 400 mm utile	79RRREG310140	14 378,00
Lamineur à plat REGULAR RR-340/170R, 3 100 x 1 630 mm utile	79RRREG310163	15 493,00
Lamineur à plat REGULAR RR-400/145R, 3 700 x 1 400 mm utile	79RRREG370140	15 493,00
Lamineur à plat REGULAR RR-400/170R, 3 700 x 1 630 mm utile	79RRREG370163	17 721,00
Lamineur à plat PREMIUM RR-400/150P, 3 600 x 1 400 mm utile	79RRPREM360140	19 616,00
Lamineur à plat PREMIUM RR-400/170P, 3 600 x 1 630 mm utile	79RRPREM360163	22 067,00
Lamineur à plat PREMIUM RR-540/170P, 5 000 x 1 630 mm utile	79RRPREM500163	22 737,00
Lamineur à plat PREMIUM RR-540/220P, 5 000 x 2 050 mm utile	79RRPREM500205	27 250,00
Lamineur à plat PREMIUM RR-605/170P, 5 650 x 1 630 mm utile	79RRPREM565163	24 634,00
Lamineur à plat PREMIUM RR-1080/170P, 10 400 x 1 630 mm utile	79RRPREM1040163	38 451,00

Options PREMIUM

Réglage de la hauteur du plateau (750 - 1 100 mm)	79RRREGHAUT	2092,00
Supports bobine (x 2) (berceau)	79RRSUPBOB	289,00

Options communes REGULAR et PREMIUM

Pont supplémentaire	79RRPONTSUP	*
Système anti-statique monté sur table	79RRSYSTAS	2 554,00

Options communes à tous

Compresseur "longue vie" sans huile	79RRCOMP	892,00
Mandrin supplémentaire pour extrémité de table	79RRMANDSUP	230,00

* Nous consulter

Services

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Formation sur lamineur, 1/2 journée	7SILAM	550,00
Installation et formation pour lamineurs à plat, 1 journée	7SILAM2	1 100,00



EMS-1620H



LF 1700 HOT



SL3-1700



ENTRY



REGULAR



PREMIUM

Matériels de coupe manuelle STEELTRAK

L'outil idéal de découpe manuelle pour : panneau de type Dibond® (4 mm), plaque aluminium (1,6 mm), verre (6 mm), PVC rigide (13 mm), carton mousse (13 mm), carton ondulé, panneau plastique, rainurage d'acrylique.

- Léger, maniable, construit dans un alliage à base d'aluminium.
- Peut être fixé au mur ou placé librement.
- Pieds télescopiques pour toujours travailler à la bonne hauteur.
- Compensateur d'effort pour réduire la fatigue de l'utilisateur.
- 2 butées pour une coupe précise.
- Ligne de coupe universelle : mesure unique (1 ligne de vue, pas de formation spécifique).

DÉSIGNATION	Référence	Euro
STEELTRAK 165 : matériel de coupe manuelle verticale, hauteur de coupe 1,65 m	79EMSTRAK165	3 432,00
STEELTRAK 210 : matériel de coupe manuelle verticale, hauteur de coupe 2,10 m	79EMSTRAK210	3 991,00
STEELTRAK 250 : matériel de coupe manuelle verticale, hauteur de coupe 2,50 m	79EMSTRAK250	5 464,00



Garantie 5 ans
hors lame et roulette de coupe

Options

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Pied d'appui pour STEELTRAK 165	79EMPIED165	216,00
Pied d'appui pour STEELTRAK 210	79EMPIED210	307,00
Pied d'appui pour STEELTRAK 250	79EMPIED250	566,00
Tête de coupe pour plaque alu	79EMTETALU	115,00
Tête de coupe pour composite/MDF (Forex)	79EMTETDIB	113,00
Outil de rainurage à 90° (pour épaisseur : X mm*)	79EMRAI90X	183,00
Kit pour découpe de verre	79EMKITVER	155,00
Lames de coupe qualité standard (la boîte de 100)	79EMLAMSTD	18,00
Roulette de coupe pour plaque alu	79EMROULALU	70,00
Roulette de coupe pour MDF et Dibond	79EMROULDIB	70,00

*X = 2, 3, 4, 5 ou 6 mm

ROGNEUSES

Rogneuses électriques

Rogneuse électrique éclairée avec lame de coupe circulaire en acier trempé. Epaisseur maxi 2 mm.

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Neolt Electro Power Trim Plus 145, largeur de coupe 1,45 m	79EMEPT145	3042,00
Neolt Electro Power Trim Plus 165, largeur de coupe 1,65 m	79EMEPT165	3 244,00
Neolt Electro Power Trim Plus 210, largeur de coupe 2,10 m	79EMEPT210	3 651,00
Neolt Electro Power Trim Plus 250, largeur de coupe 2,50 m	79EMEPT250	4 260,00
Neolt Electro Power Trim Plus 300, largeur de coupe 3,00 m, porte-rouleau inclus	79EMEPT300	5 173,00
Neolt Electro Power Trim Plus 360, largeur de coupe 3,60 m, porte-rouleau inclus	79EMEPT360	6 686,00

Options

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Dérouleur pour 79EMEPT145	79EMPREPT145	129,00
Dérouleur pour 79EMEPT165	79EMPREPT165	129,00
Dérouleur pour 79EMEPT210	79EMPREPT210	172,00
Dérouleur pour 79EMEPT250	79EMPREPT250	172,00



Vos typons sans chimie pour un faible investissement



EPSON
EXCEED YOUR VISION

Epson SC-T7200

Epson SC-P6000

Epson SC-P5000

Sommaire logiciels

PAGE

Logiciels WASATCH SOFTRIP pour Windows 7, 8 & 10

- Versions standard	118
- Options	118
- Éditions exclusives	118
- Upgrades Éditions exclusives	118
- Mises à jour pour Wasatch SoftRip	118

Logiciels WASATCH FILMS pour Windows 7, 8 & 10

Version FILMS pour la création de typons

- Versions standard	120
- Éditions exclusives	120
- Upgrades	120
- Mises à jour pour Wasatch FILMS	120

Logiciels FLEXISIGN 12 pour Windows 7, 8 & 10

- Logiciels FlexiSIGN 12	122
- Mises à jour	122

TIFLEX propose une solution alternative à la fabrication « classique » des typons, comprenant :

- Un logiciel dédié : Wasatch SoftRip Films pour Windows (fichiers envoyés depuis vos Mac ou PC en réseau à partir des applications PAO Illustrator, Photoshop, Indesign, Xpress, CorelDraw ...).
- Des supports films polyester spécifiques adaptés aux dessins au trait, aux images tramées avec ou sans séparation de couleurs, pour une insolation directe ou par projection.
- Réalisation de films adaptés à la sérigraphie, l'offset ainsi que la flexographie (uniquement avec les séries SC-P).
- Un choix d'imprimantes : Epson SureColor SC-P5000-P6000-P8000 (8 couleurs), SC-T3200 - T5200 - T7200 (2 x 4 couleurs), rapides et économiques.

Demande d'échantillons au 04 74 37 33 56



AUTRE RIP, NOUS CONSULTER



WASATCH SOFTRIP

Wasatch SoftRip pour Windows possède toutes les fonctionnalités nécessaires à l'industrie de l'impression grand format :

- Import des formats EPS, PS, PDF, PSD, TIFF, JPEG, DCS2, ...
- Gestion professionnelle de la colorimétrie (compatible ICC).
- Imbrication automatique de la matière, panélisation.
- Création automatique d'un contour de découpe
- **Gère 2 imprimantes simultanément (par défaut) et jusqu'à 8 (en option)**
- Puissant serveur permettant de connecter des ordinateurs sous Mac OS9, Mac OSX et Windows.

Versions standard

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Wasatch SoftRip limité à 42 cm	793WPS401	500,00
Wasatch SoftRip limité à 80 cm	793WPS61	1 000,00
Wasatch SoftRip pas de limite	793WPS60	2 520,00

Options (mise à jour obligatoire)

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Option détourage	793WOPDE	420,00
Driver Zünd et i-cut (option détourage nécessaire)	793WSZUND	1 680,00
Driver Fotoba (option détourage nécessaire)	793WSFOTO	1 200,00
Option données variables	793WOPVA	840,00
Option textile	793WOPTÉ	420,00
Option FILMS sur version existante	793WOPRS	420,00
Option ajout unité d'impression	793WOPQU	420,00

Éditions exclusives

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Mimaki Edition encres solvants	793WSEMIM	1 250,00
OKI Edition (uniquement séries W & H)	793WSESK	1 250,00

Autres éditions exclusives sur demande

Upgrades

L'achat d'un logiciel Wasatch permet une mise à jour gratuite durant 6 mois suivant la date d'enregistrement (ou 1 an selon version d'UPGRADE).

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Mise à jour pour licence dont l'enregistrement est > 6 mois et < 1 an		
Upgrade SoftRip 6 mois	793SUP299	250,00
Upgrade SoftRip 1 an	793YEARSER	500,00
Mise à jour pour licence dont l'enregistrement est > 1 an		
Upgrade SoftRip 6 mois	793SUP599	500,00
Upgrade SoftRip 1 an	793YEARSER1	750,00



Tout ajout d'options ou drivers nécessite une mise à jour (UPGRADE) de la version existante.

De même, l'acquisition d'une mise à jour relance de 6 mois ou 1 an (selon version d'UPGRADE) la gratuité des mises à jour suivantes.

En cas de doute, nos services sont à votre disposition pour valider votre configuration.

Automatisation du Flux de Production

- Utilisez l'option d'Automatisation* pour créer une solution de flux personnalisé et extensible, comprenant l'automatisation de la soumission de travaux, des interfaces personnalisées, des solutions de point de vente, et plus
- Créez un centre de contrôle gérant une flotte d'imprimantes, allant d'une simple imprimante à des centaines
- Permet une production gérée par code-barres
- Code source gratuit permettant de résoudre des problèmes de flux typique

Solutions Wasatch

- SoftRIP SP pour la séparation des couleurs CMJN ou tons directs Méthodes innovantes de trames demi-tons récompensées « Precision Rosette Screens® » produisant des séparations de qualité sur imprimantes jet d'encre
- SoftRIP TX pour Impression Textile: avec les outils spécialisés dont ont besoin les utilisateurs pour l'impression numérique textile
- Sublimation: impressions de qualité supérieure avec des dégradés parfaits ainsi que des couleurs éclatantes
- Impressions d'étiquettes: Wasatch gère également l'impression d'étiquettes sur imprimantes grande vitesse et propose une interface spécifique pour une utilisation facile

Couleurs Éclatantes

- Obtenez d'excellentes reproductions de couleurs ainsi que des dégradés parfaits grâce au rendu 16-bit du SoftRIP et à sa méthode exclusive de trames demi-tons: Precision Stochastic Screens™
- Sélectionnez des profils ICC personnalisés à la fois pour les données d'entrée et les périphériques de sortie.
- Grâce à l'outil de correction des courbes de couleurs, augmentez ou diminuez la luminosité de l'image ainsi que celle des couleurs individuelles
- Le Générateur Atlas de Couleur vous permet de sélectionner et imprimer une gamme d'échantillons de couleurs sur votre média. Utilisez ensuite la fonction Remplacement de Couleur d'accompagnement (SPOT) et attribuez à celle-ci la valeur RVB qui correspond à la couleur souhaitée.

*L'Option Wasatch Automatisation peut être achetée séparément pour un prix supplémentaire



www.wasatch.com
8h30 à 17h30, UTC-07, du Lundi au Vendredi sauf vacances



Versions FILMS pour la création de typons

En plus des fonctionnalités du Wasatch SoftRip, la version FILMS comprend une suite d'outils puissants tels que la gestion des surimpressions, la gestion des tons directs (Pantone®) et la gestion des trames de haute qualité grâce à l'algorithme ROSETTE optimisé pour les imprimantes jet d'encre. De même le logiciel permet la gestion des trames Stochastiques (aléatoires).

Wasatch version FILMS est la solution idéale pour la réalisation de typons destinés à l'offset, la sérigraphie et la flexographie.



Versions standard + FILMS

DÉSIGNATION		Référence	Euro
Wasatch FILMS limité à 42 cm	SoftRip 42 cm	793WPS401	920,00
	+ option séparation	793WOPRS	
Wasatch FILMS limité à 80 cm	SoftRip 80 cm	793WPS61	1 420,00
	+ option séparation	793WOPRS	
Wasatch FILMS pas de limite	SoftRip sans limite	793WPS60	2 940,00
	+ option séparation	793WOPRS	

NB : 2 réf. sont nécessaires pour l'activation de l'option film

Éditions exclusives + FILMS

DÉSIGNATION		Référence	Euro
Epson FILMS Edition	SoftRip Epson Edition	793WSEPS	1 670,00
	+ option séparation	793WOPRS	
Canon FILMS Edition	SoftRip Canon Edition	793WSECAN	1 670,00
	+ option séparation	793WOPRS	

NB : 2 réf. sont nécessaires pour l'activation de l'option FILMS



Tout ajout d'options ou drivers nécessite une mise à jour (UPGRADE) de la version existante.

L'achat d'un logiciel Wasatch permet une mise à jour gratuite durant 6 mois suivant la date d'enregistrement (ou 1 an selon version d'UPGRADE). De même, l'acquisition d'une mise à jour relance de 6 mois ou 1 an (selon version d'UPGRADE) la gratuité des mises à jour suivantes.

En cas de doute, nos services sont à votre disposition pour valider votre configuration.

Logiciels FlexiSIGN 19

FlexiSIGN est l'outil idéal pour le professionnel de la signalétique

- Import des formats AI, EPS, PS, PDF, PSD, TIFF, JPEG, DCS2, ...
- Gestion professionnelle de la colorimétrie (compatible ICC)
- Optimisation automatique de la matière, gestion multi-lés
- Gère jusqu'à 4 imprimantes simultanément
- Visualisation et changement de l'ordre de découpe
- Support des QR codes et codes barre Datamatrix
- Finition oeillets, bords perdus, marques de pliage.

DÉSIGNATION	Référence	Euro
FlexiSIGN & PRINT v19 Cloud	793FSPC	3295.00 €
FlexiSIGN v19 Cloud	793FSC	1695.00 €
FlexiSIGN SE v19 Cloud	793FSSEC	995.00 €
FlexiPRINT v19 Cloud	793FPC	1695.00 €
FlexiPRINT SE v19 Cloud	793FPSEC	995.00 €
FlexiDESIGNER v19 Cloud	793FDESC	995.00 €
Flexi MultiPAK (2 FlexiSIGN&PRINT et 2 FlexiDESIGNER)	793FMPK	5995.00 €
Option Color Profiler pour FlexiPRINT SE et FlexiPRINT	793CPROF	795.00 €

Mises à jour vers logiciels FlexiSIGN 19 pour WINDOWS 7, 8 & 10

IMPORTANT : les anciennes versions 8,10 et 11 peuvent être mises à jour **UNIQUEMENT** jusqu'au 30/09/2019



Mises à Jour Flexi 12 vers Flexi 19			
Mises à jour de	Vers	Référence	Euro
Mise à Jour FlexiSign 12	FlexiSIGN&PRINT 19	793FSP12FSP19	895.00 €
Mise à Jour FlexiSign 12	FlexiSIGN 19	793FS12FS19	695.00 €
Mise à Jour FlexiPrint	FlexiPRINT 19	793FP12FP19	695.00 €
Mise à Jour FlexiSignSE 12	FlexiSIGN SE 19	793FSSE12FSSE19	495.00 €
Mise à Jour FlexiPrint SE 12	FlexiPRINT SE 19	793FPSE12FPSE19	495.00 €
Mise à Jour FlexiDesigner 12	FlexiDesigner 19	793FD12FD19	495.00 €
Mises à Jour v11 vers Flexi v19 Cloud jusqu'au 30/09/2019 uniquement			
Mise à Jour FlexiSignPro/Photoprint Server Pro 11	FlexiSIGN&PRINT 19	793FSP11FSP19	1090.00 €
Mise à Jour FlexiSign/Expert 11	FlexiSIGN 19	793FSEXP11FS19	890.00 €
Mise à Jour FlexiPrint 11/PhotoPrint Server 11	FlexiPRINT 19	793FP11FP19	890.00 €
Mise à Jour PhotoPrintDX/SE 11	FlexiPRINT SE 19	793P11DXSEFP19	690.00 €
Mise à Jour FlexiLetter/SignSE 11	FlexiSIGN SE 19	793FSSE11FSSE19	690.00 €
Mise à Jour FlexiDesigner 11	FlexiDesigner 19	793FD12FD19	690.00 €
Mises à Jour v8 et v10 vers Flexi v19 Cloud jusqu'au 30/09/2019 uniquement			
Mise à Jour FlexiSignPro/Photoprint Server Pro 8-10	Pro 8-10 vers FlexiSIGN&PRINT 19 Cloud	793FSP810FSP19	1290.00 €
Mise à Jour FlexiSign/Expert 8-10	FlexiSIGN 19 Cloud	793FSEXP810FS19	1090.00 €
Mise à Jour PhotoPrint Server 8-10	FlexiPRINT 19	793FP810FP19	1090.00 €
Mise à Jour PhotoPrintDX/SE 8-10	FlexiPRINT SE 19	793P810DXSEFP19	890.00 €
Mise à Jour FlexiLetter/SignSE 8-10	FlexiSIGN SE 19	793FSSE810FSSE19	890.00 €
Mise à Jour FlexiDesigner 8-10	FlexiDESIGNER 19	793FD810FD19	890.00 €

	Tout pour le Print and Cut	Tout pour le Print	Tout pour le Cut	Tout pour le Design	Impression	Découpe
	FlexiSIGN & PRINT	FlexiPRINT	FlexiSIGN	FlexiDESIGNER	FlexiPRINT SE	FlexiSIGN SE
Design	•	•	•	•		•
Sérialisation automatique	•	•	•	•		
QR code/Data matrix	•	•	•	•		
Imbrication des formes	•	•	•	•		
Braille	•	•	•	•		
Vectorisation	•	•	•	•		
Artwork Approval tool	•	•	•	•		
Contour sans RIP	•	•	•			
Sous/Sur Couche	•	•		•		
Code barre	•	•		•		
Definir ordre de coupe	•		•	•		
Visualisation de la découpe	•		•	•		
Rhinestone	•			•		•
Direct cut	•		•			•
Contour Cut	•	•				
Printing	•	•			•	
Queue simultanées	3	2			1	
Outils de Finition	•	•				
Textile Step & Repeat	•	•				
Création de Profils ICC	•					
Mappage des tons directs	•	•				
Controle Couleur Objects	•	•				
HotFolders	•	•				
Imbrication	•	•			•	
Tuilage	•	•			•	
Choke & Bleed	•	•			•	
CleanColor	•	•			•	

Sommaire prestations

Prestations	PAGE
Formations sur matériels	124
Formations aux logiciels	124
Services	124
Outils de calibration & Connectique	
Gamme X-Rite Gretag MacBeth	125
Connectique	126
Conditions générales de ventes	
Conditions générales de vente et de prestations de services	127

Contrôle de l'alignement de l'imbrication

- Alignement en "Un Clic"
- Alignement rouleau ou par page
- Alignement de bords pour une découpe plus rapide

Visualisation animée de la découpe

- Reorganiser toutes les couleurs ou par couleur
- Ré-ordonner manuellement pour la séquence souhaitée
- Utiliser le pré réglage pour réduire le temps de la découpe

Outils de finition pour bâche ou canvas

- Finitions bâche ou canvas plus rapide
- Oeillets, bords perdus, marques de pliage
- Application automatique à de nouveaux fichiers

Imbrication des découpes

- Economie de médias jusqu'à 30%
- Rotation et Imbrication automatiques
- Envoi vers Flexi ou vers un autre RIP

Nouvelle interface utilisateur

- Visualisation des fichiers à imprimer et de leurs statuts
- Large prévisualisation
- Détails du fichier

Visualisation et changement de l'ordre de découpe



Formations sur matériels

Indispensable au bon fonctionnement de tout matériel, l'installation est effectuée par un de nos techniciens conformément au descriptif détaillé dans le Guide des Services.

Dans certains cas, l'installation par un technicien TIFLEX est indispensable pour conserver la garantie constructeur.

Toute installation effectuée par TIFLEX vous donne accès gratuitement à la Hotline téléphonique pendant une durée de 6 mois.

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Formation sur matériel Epson et son pilote en monoposte, 1/2 journée	7SIEPSON	550,00
Installation traceur de découpe Graphtec et son plug-in CuttingMaster pour Illustrator et CorelDraw, 1/2 journée	7SIGRAPH	550,00
Formation sur matériel solvant avec un Rip, 1 journée	7SISOLV	1 100,00
Formation sur matériel UV avec un Rip, 1 journée	7SIUV	1 100,00
Formation sur laminateur, 1/2 journée	7SILAM	550,00



L'installation ne comprend pas la formation aux logiciels non fournis par le constructeur.

Formations aux logiciels

Dispensées par des professionnels, les formations vous permettent de tirer le meilleur parti de votre investissement.

Suivant la complexité des applications, TIFLEX a mis en place des modules complémentaires à la formation de base.

Chaque stage fait l'objet d'une fiche de présence et d'un certificat d'évaluation donnant accès à notre Hotline téléphonique pendant une durée de 6 mois.

TIFLEX étant organisme de formation agréé, vous pouvez, dans certains cas, bénéficier d'une subvention couvrant tout ou partie des frais de formation.

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Rip : formation de base obligatoire pour Rip en monoposte, 1/2 journée	7SFRIP	550,00
Rip : formation de base obligatoire pour Rip en monoposte, 1 journée	7SFRIP1J	1 100,00
Rip : formation de base obligatoire pour Rip en monoposte, 2 journées	7SFRIP2J	2 200,00
Réseau : installation et formation sur postes distants en réseau (jusqu'à 3 postes), 1/2 journée	7SFRES	550,00
Impression & découpe : utilisation en mode impression & découpe avec repérage optique, 1/2 journée	7SFIMP	550,00
Typons : préparation des fichiers pour la réalisation de typons CMJN, tons directs ou monocouches DCS2, 1/2 journée	7SFTYP	550,00
Mise en page : formation à Flexi en découpe, 1/2 journée	7SFMEP	550,00
Colorimétrie : notion de colorimétrie et règles d'utilisation dans les applications PAO, 1/2 journée	7SFCOL	550,00



Services

Vous pouvez nous confier la réalisation de profils ICC sur mesure, y compris pour des consommables non distribués par TIFLEX.

Pour toute demande spécifique, les ingénieurs TIFLEX sont à votre disposition pour tout audit technique.

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Création de profils (jusqu'à 2 maximum), 1/2 journée	7SFPRO	550,00
Assistance en production ou audit technique, 1/2 journée	7SFASS	550,00

Fiabilité
Efficacité
Qualité
Service

Gamme X-Rite Gretag MacBeth

i1Publish

Solution logicielle de calibration professionnelle permettant la réalisation de profils ICC pour écran, scanner, imprimantes RVB, CMJN et CMJN+4.

Inclus : logiciel i1Profiler et mires de calibration.

Non inclus : spectrophotomètre i1Pro.

i1Publish Pro

Solution de calibration professionnelle permettant la réalisation de profils ICC pour écran, scanner, imprimantes RVB, CMJN et CMJN+4.

Inclus : logiciel i1Publish + spectrophotomètre i1Pro.

Table de mesure i1iO

L'i1iO est un accessoire dédié à la lecture automatique à grande vitesse des mires de calibration jusqu'à 10 mm d'épaisseur.

Non inclus : spectrophotomètre i1Pro.



DÉSIGNATION	Référence	Euro
i1Publish (logiciel seul)	792IONEPLS	1 195,00
i1Publish Pro 2	792IONEPRO	2 265,00
Table de mesure i1iO 2	792IONEIO	2 830,00



Connectique

DÉSIGNATION	Référence	Euro
Cable USB male A / male B (longueur 5 m)	792USBMM	20,95
Cable RJ45 catégorie 6 (longueur 5 m)	79222RJ455	20,00





Formations / Installations

Formations

Code Article (Commercial ou Contrôle de Gestion)	Désignation VENDE	Intervention	Prix de vente
75FRIPCB	Formation DCS et logiciel ColorByte (1 journée)	7H	1100,00
75FRIPCBADA	Formation DCS module Braille/relief vecteur (1/2 journée)	4H	550,00
75FRIPCBDTG	Formation DCS module textile DTG (1/2 journée)	4H	550,00
75FRIPCBZCYL	Formation DCS module EasyCyl (1/2 journée)	4H	550,00
75FF2100	Formation F2100 et logiciel Garment Creator (1 journée)	7H	1100,00
75FEPSDASH	Formation Epson Série S et logiciel Dashboard (1/2 journée)	4H	550,00
75FRIPCM	Formation Graphtec et logiciel CuttingMaster (1/2 journée)	4H	550,00
75FRIPFDEC	Formation Graphtec et logiciel découpe Flexi (1/2 journée)	4H	550,00
75FUTILOKI	Formation Utilisation Oki/Seiko (1 journée)	7H	550,00
75FRIPFD	Formation FlexiDesigner (1 journée)	7H	1100,00
75FRIPFP	Formation FlexiPrint (1 journée)	7H	1100,00
75FRIPFS	Formation FlexiSign (Design+Cut) (1/2 journée)	4H	550,00
75FRIPFSP	Formation FlexiSign&Print (1 journée)	7H	1100,00
75FRIPBASE	Formation Wasatch : les bases (1/2 journée)	4H	550,00
75FRIPW	Formation RIP Wasatch (1 journée)	7H	1100,00
75FLAM	Formation lamineur (1/2 journée)	4H	550,00
75FRIPCAL	Formation Caldera (1 journée)	7H	1100,00

Installations

Code Article (Commercial ou Contrôle de Gestion)	Désignation VENDE	Intervention	Prix de vente
75IEPSON	Installation Epson (1/2 journée) pour DTG ou Films ou Sign si DelchSign	4H	550,00
75SIGRAPH	Installation Traceur Découpe (1/2 journée)	4H	550,00
75ISOLV	Installation Imprimante Sign (1 journée)	7H	1100,00
75IUUV	Installation Imprimante UV (1 journée)	7H	1100,00
75SILAM	Installation Lamineur (1/2 journée)	4H	550,00
75SILAM2	Installation Lamineur à plat ou roll (1 journée)	7H	1100,00
75SILOG	Installation Logiciel (1/2 journée)	4H	550,00
75SILOG1J	Installation Logiciel (1 journée)	7H	1100,00

1. PRÉAMBULE

- 1.1. Les présentes conditions générales de vente et de prestations de services (ci-après « CGV ») s'appliquent à toutes les ventes de matériels et notamment de machines (ci-après « les matériels ») et/ou de produits standards ou spécifiques (ci-après « les produits ») ainsi qu'à toutes les prestations de services (ci-après « les prestations de services ») effectuées par TIFLEX avec ses clients ayant la qualité de professionnels (ci-après « le client »).
- 1.2. Les ventes et prestations de services de TIFLEX à ses clients sont exclusivement régies par les présentes CGV, complétées éventuellement par des conditions particulières convenues par écrit entre les parties, à l'exclusion de tous autres documents tels que notices, catalogues, documents publicitaires ou techniques qui n'ont aucune valeur contractuelle.
- 1.3. Toute demande d'offre ou de devis, ainsi que toute commande de matériels, de produits ou de prestations de services par le client implique l'acceptation sans réserve des présentes CGV, nonobstant toute clause contraire. En cas de contradiction entre les conditions générales d'achat du client et les présentes CGV, ces dernières prévaudront dans leur intégralité.

2. OFFRES ET DEVIS

- 2.1. Toute demande d'un client en vue de la conception d'un produit spécifique, de la fourniture d'un matériel ou d'une prestation de services donnera lieu à l'établissement par TIFLEX d'une offre ou d'un devis, qui ne constituent pas des recommandations au client, lequel demeure seul responsable du choix des produits, matériels et prestations de services.
- 2.2. Ces offres et devis sont établis sous réserve de la disponibilité des produits au moment où la commande du client sera reçue par TIFLEX. A défaut d'indication contraire, la validité des offres et devis de TIFLEX est limitée à un mois calendaire à compter de leur établissement.
- 2.3. Les offres et devis établis par TIFLEX n'engagent pas cette dernière, seule la confirmation de commande par TIFLEX prévue au 3.1 valant formation du contrat.
- 2.4. Les produits de TIFLEX étant amenés à évoluer, elle pourra à tout moment modifier leurs caractéristiques ou composants pour quelque cause que ce soit, ou retirer un produit de ses catalogues ou documents commerciaux. Ces modifications pourront intervenir à tout moment, y compris après la commande du client si ces modifications sont imposées par l'application de normes ou règlements applicables aux produits ou si elles résultent du fabricant des produits.

3. COMMANDES

- 3.1. Les commandes de matériels, de produits et de prestations de services sont adressées par le client à TIFLEX par tout moyen écrit, notamment bon de commande ou acceptation d'offre ou de devis. Le contrat ne sera définitivement formé que par l'acceptation écrite de TIFLEX au moyen d'une confirmation de commande. Toute interruption ou annulation d'une commande par le client après la confirmation de TIFLEX donnera lieu à facturation de l'intégralité du prix qui sera dû par le client.
- 3.2. Les caractéristiques des matériels, des produits et des prestations de services sont celles qui figurent soit sur l'offre ou le devis accepté par le client, soit sur le bon de commande accepté par TIFLEX. Pour les encres spéciales (non standards), TIFLEX pourra livrer 10% en plus ou en moins de la quantité commandée.
- 3.3. Le minimum de commande est de 60 € HT hors frais de port et d'emballage. Toute commande inférieure à ce montant sera majorée d'une participation aux frais de traitement de 15 € HT.

4. LIVRAISON DES MATÉRIELS ET PRODUITS

- 4.1. Les délais de livraison ne sont donnés qu'à titre indicatif et ne constituent en aucun cas un engagement de TIFLEX de livraison à une date fixe. Par conséquent, tout retard ou livraison partielle ne donnera lieu à aucune indemnisation ni à résolution du contrat.
- 4.2. Sauf accord contraire, la livraison des matériels et produits a lieu départ usine de TIFLEX : TIFLEX remplit son obligation de livraison par la mise à disposition des matériels ou produits au client dans les locaux de TIFLEX.
- 4.3. Le client sera informé par simple avis, transmis par tout moyen, de la mise à disposition des matériels ou produits par TIFLEX. A la date de livraison indiquée, TIFLEX mettra les matériels ou produits, sous conditionnement adapté, à la disposition du client ou du transporteur missionné par le client.
- 4.4. Le client doit prendre livraison des matériels et produits dans les dix jours qui suivent la date de la notification de mise à disposition par TIFLEX. Passé ce délai, le transfert des risques passera de plein droit au client, qui devra payer à TIFLEX tous les frais supplémentaires, notamment de stockage et de gardiennage.
- 4.5. Le client organisera l'enlèvement et le transport des matériels et produits jusqu'à leur destination finale, effectuera toutes les démarches administratives et douanières nécessaires, et assumera le paiement des prestations de transport et de tous les frais et taxes afférents, compris les frais et droits de douane.
- 4.6. Le transfert des risques (notamment perte, vol, dégradation ou destruction des matériels ou produits) à la charge du client aura lieu à compter du début des opérations d'enlèvement des matériels ou produits à l'usine de TIFLEX. Leur transport se fera sous l'entière responsabilité du client et à ses risques. Il en sera de même si, en vertu d'un accord particulier, le client charge TIFLEX d'organiser le transport.

5. CONFORMITÉ ET GARANTIE DES MATÉRIELS ET PRODUITS

- 5.1. Sauf garantie conventionnelle expressément accordée par TIFLEX, cette dernière ne sera tenue que des garanties légales, à savoir la garantie de conformité des matériels et produits livrés et la garantie des vices cachés. Le client reste seul responsable de l'usage des matériels et produits vendus par TIFLEX et de leur adéquation à leur destination.
- 5.2. Dès l'arrivée des matériels ou produits à leur destination finale, le client doit les vérifier sans délai et les essayer s'agissant des matériels, et dénoncer à TIFLEX par tout moyen écrit, dans un délai de huit jours à peine de déchéance et de forclusion, tout défaut apparent ou toute non-conformité à la commande (s'agissant en particulier du type et de la quantité des matériels ou produits livrés). En cas de vices cachés, cette dénonciation devra être effectuée par tout moyen écrit, dans un délai de quinze jours à compter de leur découverte, à peine de déchéance et de forclusion. Passé ces délais, les matériels et produits livrés seront réputés conformes à la commande, et le client ne pourra formuler aucune réclamation portant, selon le cas, sur leur conformité, les vices apparents ou les vices cachés.
- 5.3. Si la dénonciation est faite par le client dans les délais, TIFLEX devra vérifier si la réclamation est justifiée, au besoin en se rendant sur place ou en demandant au client de lui retourner les matériels ou produits aux frais avancés de celui-ci, qui lui seront remboursés par TIFLEX si la réclamation est justifiée.
- 5.4. Si, après vérification, TIFLEX estime que la réclamation est justifiée, elle en informera le client et pourra, à sa discrétion, émettre une note de crédit pour le prix total payé par le

client au titre des matériels ou produits retournés, ou les remplacer par des matériels ou produits conformes exempts de défauts, les frais de transport étant à la charge de TIFLEX. Si TIFLEX estime que la réclamation n'est pas justifiée, elle en informera le client qui pourra alors soit décider de conserver les matériels ou produits à ses frais, soit d'exercer contre TIFLEX toute action en justice qu'il estimera nécessaire.

5.5. L'utilisation ou la revente de produits par le client vaut renonciation à formuler toute réclamation au titre de la conformité à la commande et au titre des défauts apparents. De même, aucune réclamation à quelque titre que ce soit ne pourra être formulée par le client :

- a) lorsque les matériels ou produits auront été utilisés, traités, stockés, conservés ou mélangés de telle sorte qu'ils ne puissent plus être retournés à TIFLEX dans le même état que celui dans lequel ils ont été livrés au client ;
- b) si le défaut d'un matériel ou d'un produit résulte de l'intervention d'un tiers, ou d'une utilisation non-conforme aux préconisations de TIFLEX ou du fabricant, ou de l'utilisation d'encres dites « compatibles », ou d'un manque d'entretien ou de surveillance, ou encore du non-respect des normes applicables ou des règles de l'art.

6. EXECUTION DES PRESTATIONS DE SERVICES

- 6.1. Les prestations de services s'effectuent selon les modalités prévues dans l'offre ou le devis de TIFLEX accepté par le client, ou dans la commande du client acceptée par TIFLEX. Sauf disposition contraire convenue entre les parties, TIFLEX pourra confier à un tiers tout ou partie de la réalisation de ses prestations de services.
- 6.2. Toute réclamation relative à l'exécution (notamment conformité et qualité) des prestations de services devra être formulée par le client par tout moyen écrit, dans un délai de quinze jours à compter de la réception des prestations de services, ou de la livraison si elles portent sur des matériels ou produits, à peine de déchéance et de forclusion.

7. RESPONSABILITÉ

- 7.1. La responsabilité de TIFLEX ne pourra en aucun cas être engagée au titre des dommages indirects et/ou immatériels, quels qu'ils soient, qui pourraient être causés par les matériels, produits ou prestations de services (tels que notamment pertes d'exploitation, de chiffre d'affaires, de commandes, de clientèle, etc.).
- 7.2. En tout état de cause, la responsabilité de TIFLEX est limitée aux seuls dommages directs causés au client et imputable exclusivement aux matériels, produits ou prestations de services, dans la limite du montant hors taxe effectivement payé par le client pour l'achat des matériels ou produits ou la fourniture des prestations de services concernés.
- 7.3. Le client reconnaît être informé des risques potentiels liés à l'utilisation des encres dites « compatibles », tels que dysfonctionnements des imprimantes, résultats médiocres, mauvais rendements, pertes de temps et de productivité liés aux problèmes pouvant être causés par l'utilisation de telles encres, etc. L'utilisation d'encres dites « compatibles » relève de la seule responsabilité du client et ne saurait en aucun cas engager la responsabilité de TIFLEX qui déconseille l'usage de telles encres et recommande le remplissage en encres et additifs du matériel TIFLEX avec les consommables TIFLEX.

8. PRIX ET CONDITIONS DE PAIEMENT

- 8.1. Les prix des matériels, produits et prestations de services sont fixés par TIFLEX, soit dans un tarif annuel, soit dans l'offre ou le devis envoyé au client. TIFLEX se réserve la possibilité de modifier ses tarifs à tout moment, tant qu'elle n'a pas accepté la commande du client. Les prix applicables sont ceux mentionnés dans l'offre ou le devis de TIFLEX acceptés par le client, ou ceux figurant dans les tarifs de TIFLEX en vigueur au jour de l'acceptation de la commande par TIFLEX.
- 8.2. Les prix s'entendent départ usine TIFLEX, emballage ou conditionnement compris, les frais de transport étant à la charge du client. Les prix sont fixés hors taxes et seront majorés des taxes applicables au jour de l'émission de la facture de TIFLEX.
- 8.3. Sauf accord contraire entre les parties, les factures de TIFLEX sont payables par le client dans un délai de 30 jours à compter de leur date d'émission. Les paiements du client à TIFLEX se feront en euros.
- 8.4. Tout retard de paiement supérieur à trente jours à compter du lendemain de la date de la facture entraînera cumulativement :
 - a) l'application, sans qu'un rappel soit nécessaire, de pénalités de retard d'un montant correspondant à trois fois le taux de l'intérêt légal ;
 - b) le paiement de plein droit d'une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement d'un montant de 40 €, sans préjudice du droit pour TIFLEX de demander une indemnisation complémentaire, sur justification, si les frais de recouvrement exposés sont supérieurs au montant de cette indemnité forfaitaire ;
 - c) l'exigibilité immédiate, de plein droit et sans qu'une mise en demeure soit nécessaire, des sommes dues à quelque titre que ce soit par le client à TIFLEX ;
 - d) le droit pour TIFLEX de refuser toute nouvelle commande du client, et de suspendre l'exécution de toute commande de matériels, de produits ou de prestations de services en cours.
 - e) le droit pour TIFLEX, si bon lui semble, de notifier au client la résolution du contrat à l'expiration d'un délai de quinze jours à compter de la première présentation d'une lettre recommandée de mise en demeure de payer adressée au client et demeurée sans effet.
- 8.5. Clause de réserve de propriété : les matériels et produits vendus par TIFLEX, même fabriqués spécifiquement pour le client, demeurent sa pleine et entière propriété jusqu'au complet paiement de leur prix par le client. A défaut de paiement total ou partiel du prix, la société TIFLEX pourra revendiquer la propriété des matériels et produits et solliciter leur restitution, aux frais et aux risques du client. La présente clause de réserve de propriété ne fait pas obstacle au transfert des risques au client dans les conditions prévues par les présentes CGV.

9. CONFIDENTIALITÉ ET PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

- 9.1. Sauf obligation légale contraire, le client et TIFLEX s'engagent à garder confidentielles toutes les informations commerciales et techniques émanant de l'autre partie et dont il aurait eu connaissance dans le cadre de la négociation, de la conclusion et de l'exécution des ventes ou prestations de services de TIFLEX.
- 9.2. La vente de matériels et produits par TIFLEX, même fabriqués spécifiquement pour le client, n'entraîne au profit de celui-ci aucun transfert de droits de propriété intellectuelle, qui demeurent la pleine et entière propriété de TIFLEX, y compris s'agissant des études, documents divers, travaux préparatoires, essais et prototypes.

10. DROIT APPLICABLE ET LITIGES

- 10.1. Les présentes CGV sont régies par le droit français, à l'exclusion de la Convention de VIENNE du 11 avril 1980 sur les contrats de vente internationale de marchandises.
- 10.2. Clause attributive de juridiction : tout litige relatif à la conclusion, la validité, l'interprétation, l'exécution ou la cessation d'un contrat entre le client et TIFLEX sera de la compétence exclusive du tribunal de commerce de BOURG-EN-BRESSE (France), y compris en matière de référé ou en cas d'appel en garantie.



CS 30200 - 01450 PONCIN

France : Tél. +33 (0) 4 74 37 33 83 - Fax +33 (0) 4 74 37 33 70
sin@tiflex.fr - www.tiflex.fr

International : Tél. +33 (0) 4 74 37 33 80/97 - Fax +33 (0) 4 74 37 33 62
international@tiflex.fr - www.tiflex.com

